

УТВЪРДИЛИ:

1)

Петър Холаковски
Член на УС
на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД

2)

Томаш Пецка
Член на УС
на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД

3)

Виктор Любомиров Станчев
Член на УС
на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД

Дата на утвърждаване: 24.01.2018 г.

ДОКЛАД

I. ПРАВНО ОСНОВАНИЕ ЗА СЪСТАВЯНЕ НА ДОКЛАД:

Настоящият Доклад е съставен на основание чл. 103, ал. 3 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) във връзка с чл. 60 от Правилника за прилагане на закона за обществени поръчки (ППЗОП).

II. ПРЕДМЕТ НА ДОКЛАДА:

Докладът отразява резултатите от работата на комисията, свързана с отварянето, разглеждането, оценяването и класирането на офертите, включително проведените преговори с участниците, по процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „**договаряне без предварителна покана за участие**“ по чл. 18, ал. 1, т. 9 във връзка с чл. 20, ал. 1, т. 3 от ЗОП, открита от Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД – като секторен възложител на обществени поръчки по смисъла на чл. 5, ал. 4, т. 2 от ЗОП с Решение, материализирано в т. 3 от Протокол № 405 от 25.10.2017 г. от проведено редовно заседание на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, и обявена, чрез Решение за откриване № 17-135-1, изготвено по образец съгласно чл. 22, ал. 4 от ЗОП, публикувано на 31.10.2017 г. в Регистъра за обществени поръчки (РОП) под ID номер 812469 и заведено под преписка № 01467-2017-0104.

Решението за откриване на обществената поръчка, както и поканата за участие са публикувани на основание чл. 42, ал. 2, т. 1 от ЗОП в профила на купувача на Възложителя на 31.10.2017 г. в самостоятелен раздел с № 75020.

Процедурата за възлагане на обществената поръчка е с референтен номер на възложителя № **PPD17-135** и предмет: „**Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции № 5 и № 7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043**“. Обектът на обществената поръчка е доставката на стоки по чл. 3, ал. 1, т. 2 от ЗОП.

Предметът на обществената поръчка е разделен на 2 /две/ обособени позиции, както следва:

- 1) Обособена позиция № 1: „Доставка на електрически инструменти“, която съответства на обособена позиция № 5 от предходна процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „открита“ с реф. № PPD17-043;
- 2) Обособена позиция № 2: „Доставка на моторни инструменти“, която съответства на обособена позиция № 7 от предходна процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „открита“ с реф. № PPD17-043.

III. КОМИСИЯ И КРАТКО ОПИСАНИЕ НА РАБОТНИЯ ПРОЦЕС:

Докладът е изготвен на **22.01.2018 г.** от комисия, назначена от възложителя в съответствие с чл. 103 от ЗОП и във връзка с чл. 51 от ППЗОП, след изтичане на срока за получаване на оферти, със

Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. и Заповед № CD-ORD-7299(1)/ 21.12.2017 г. на г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, която е в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Биляна Паунова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Владимир Вълчев – Главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддръжане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Резервни членове:

1. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
2. Николай Николов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Мария Иванова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Атанас Танев – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Кънев – експерт стопанска дейност/ Подпомагане, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Вангел Найденов – главен инженер „Превантивна поддръжка“, Дирекция „Експлоатация и поддръжане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Преди да започнат своята работа по отваряне, разглеждане и оценка на офертите, всички членове на комисията са декларирали липсата на основанията за отвод (липса на конфликт на интереси), като са подписали декларации по чл. 103, ал. 2 от ЗОП във връзка с чл. 51, ал. 8 от ППЗОП, които са приложени (в оригинал) по преписката за провеждане на настоящата обществена поръчка.

Комисията е извършила възложената ѝ дейност по отваряне, разглеждане и оценка на офертите на свои заседания (открити или закрити, в съответствие с изискванията на закона), на които са присъствали всичките ѝ членове, като резултатите са документирани в нарочни протоколи.

Поради обективна невъзможност на основните членове Цветина Димитрова и Владимир Вълчев да вземат участие в работата на комисията на първото ѝ заседание на 14.11.2017 г., същите бяха заместени от определените като резервни: Бисер Шкумбов и Вангел Найденов. Възложителят не е издавал нова нарочна заповед за заместването, тъй като Бисер Шкумбов и Вангел Найденов са посочени като резервни членове съгласно заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г.

IV. УЧАСТНИЦИ В ПРОЦЕДУРАТА:

В предварително указания в обявлението краен срок за подаване на оферти, а именно: до 16:30 часа на 13.11.2017 г. в Деловодството на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД – възложител на обществената поръчка, съгласно представения протокол по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП, са получени **10 /десет/** броя запечатани непрозрачни опаковки (оферти), съгласно изискванията от поканата за участие в обществената поръчка, които са регистрирани по реда на тяхното постъпване, както следва:

№	Входящ номер	Дата и час на получаване	Фирма	ЕИК, Адрес, Телефон	Участва за обособена позиция №
1	CD-DOC-12815	13.11.2017 9:14 ч.	ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ ЕООД	ЕИК 203805651, гр. София 1225, бул. Първа Българска Армия № 22, ап. офис 2; тел: 0886881737, 02/9812841; email:g.borisova@foerch.bg info@foerch.bg	№ 1
2	CD-DOC-12822	13.11.2017 10:11 ч.	КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД	ЕИК 040201751 гр. София 1220, р-н Надежда, Илиенско Шосе № 8, тел: 02/926 6011/ 60 факс:02/ 9360032	№ 1
3	CD-DOC-12833	13.11.2017 11:16 ч.	ЕВРОМАРКЕТ - БРД ООД	ЕИК 040186203, гр. София, 1532,с. Казичене, ул. Околовръстен път № 454, тел:02/ 9767100; факс:02/ 9767111	№ 1
4	CD-DOC-12835	13.11.2017 11:37 ч.	АЛЕКС- ИНСТРУМЕНТ	ЕИК 131186340 гр. София, бул. Ботевградско шосе 337, тел. 02 952 24 02,	№ 2

				моб. 0888/702592, 0878 802 536, e-mail: alex_instrument@abv.bg	
5	CD-DOC-12859	13.11.2017 13:29 ч.	БОРО ТРЕЙД ООД	ЕИК 175266795, гр. София 1309, бул. Константин Величков № 133 моб.0887/857505, тел./ факс: 02/9202030	№ 2
6	CD-DOC-12882	13.11.2017 15:01 ч.	ГОУ АХЕД ТЕХНИК ЕООД	ЕИК 200620941, гр. София 1113, ул. Акад. Георги Бончев, бл. 6; тел./ факс: 02/ 9713573	№ 1
7	CD-DOC-12900	13.11.2017 16:13 ч.	ТЕХНОЕУРОП А ЕООД	ЕИК 201714377 гр. София 1324, бул. Европа № 53; моб. 0887/437287 tehnoevropa@abv.bg	№ 1 и 2
8	CD-DOC-12901	13.11.2017 16:21 ч.	ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ ООД	ЕИК 121833797 гр. София 1231, бул. Ломско шосе № 246, тел: 02 9045101, факс: 02/9045101, моб.: 0884605667	№ 1 и 2
9	CD-DOC-12902	13.11.2017 16:26 ч.	ВОЙНИШКИ ООД	ЕИК 101612325 гр. гр. Благоевград 2700, ул. Полковник Дрангов № 5, тел: 073/880984, факс: 073/880984	№ 1
10	CD-DOC-12903	13.11.2017 16:27 ч.	ВОЙНИШКИ ООД	ЕИК 101612325 гр. гр. Благоевград 2700, ул. Полковник Дрангов № 5, тел: 073/880984, факс: 073/880984	№ 2

V. ДЕЙСТВИЯ НА КОМИСИЯТА, СВЪРЗАНИ С ОТВАРЯНЕ, РАЗГЛЕЖДАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ НА ОФЕРТИТЕ:

Назначената от възложителя комисия е започнала работа по отваряне, разглеждане и оценяване на офертите на 14.11.2017 г. в 10:00 часа, след получаване на протокола по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП, съдържащ списъка с участниците (**Приложение № 1** – неделима част от настоящия доклад) и опаковките с техните оферти от деловодството на възложителя.

На публичното заседание на комисията, проведено на 14.11.2017 г., по отварянето на получените опаковки с офертите и оповестяване на тяхното съдържание и общите документи за подбор, присъстваха следните лица в описаното по-долу качество:

- 1) **Александър Карлос Колома** – пълномощник на „ЕВРОМАРКЕТ БРД“ ООД;
- 2) **Тихомир Тончев Димов** – управител на „Боро Трейд“ ООД;
- 3) **Димитър Николов Дойчинов** – управител на „Боро Трейд“ ООД;
- 4) **Николай Тасов Николов** – управител на „Техноеуропа“ ЕООД;
- 5) **Валентин Георгиев Тодоров** – управител на „Гоу Ахед Техник“ ЕООД.

На публичното заседание на комисията не присъстваха представители на средствата за масово осведомяване.

На основание чл. 54, ал. 3 от ППЗОП след отварянето на всяка получена оферта по реда на постъпването им в деловодството на възложителя, комисията оповести и провери съдържанието на всяка опаковка, включително за наличието на съответния брой отделни запечатани пликосе с надпис „Предлагани ценови параметри“, в зависимост от броя обособени позиции, за които съответният участник е подал оферта. Комисията установи, че в опаковката на всяка от получените оферти се съдържа съответният брой (според обособените позиции, за които участникът участва) запечатани пликосе с надпис „Предлагани ценови параметри“.

На основание чл. 54, ал. 4 от ППЗОП трима от членовете ѝ подписаха техническото предложение, както и плик с надпис „Предлагани ценови параметри“ от офертите за всяка обособена позиция, за която съответният участник участва;

- На основание чл. 54 ал. 5 от ППЗОП, комисията предложи на присъстващите представители да подпишат техническото предложение и плика/овете с надпис „Предлагани ценови параметри“ на другите участници. Следните присъстващи представители на участници се възползваха от дадената им възможност и положили подписите си на техническото предложение и на пликосе с надпис „Предлагани ценови параметри“, както следва:
 - г-н Димитър Дойчинов (управител на „Боро Трейд“ ООД), подписа техническо предложение за обособена позиция № 1 „Доставка на електрически инструменти“ на участника „Фьорх България“ ЕООД, техническото предложение по обособена позиция № 2 „Доставка на моторни инструменти“ на участника „Евромастер Импорт Експорт“ ООД, както и техническото предложение по обособена позиция № 2 „Доставка на моторни инструменти“ на участника „Войнишки“ ЕООД;




- г-н Александър Колома (пълномощник на „Евромаркет-БРД“ ООД) подписа плик „Предлагани ценови параметри“ за обособена позиция № 1 на участника „Фьорх България“ ЕООД.

При отваряне на запечатаните, непрозрачни опаковки, съдържащи офертите за участие, комисията установи следното:

1. в плика на участника „Алекс Инструмент“ ЕООД са представени документи: оферта, единен европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП), техническо предложение и ценова оферта от името на друго юридическо лице, различно от поканеното за участие в настоящата обществена поръчка, а именно „КОСАЧКИ И РЕЗАЧКИ КИНГ“ ООД, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК: 204740007.
2. ценовото предложение, намиращо се в опаковката на подадената оферта от „Алекс Инструмент“ ЕООД, не е представено съгласно изискванията на документацията за обществената поръчка, а същите са представени заедно с другите документи в съответната опаковка на участника. По този начин не е изпълнено изискването на чл. 47, ал. 3 и ал. 9 от ППЗОП и документацията за участие.

След извършването на гореописаните действия на комисията по отношение на всяка от подадените оферти (съгласно протокола по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП) и оповестяване на тяхното съдържание, на основание чл. 54, ал. 6 от ППЗОП приключи публичната част от заседанието на комисията. Горепосочените действия на комисията са отразени в изричен Протокол № 1 от отварянето на получените опаковки (оферти) от 14.11.2017 г. (**Приложение № 2** – неделима част от настоящия доклад), който е подписан от всички членове на комисията.

На 16.11.2017 г. комисията проведе свое закрито заседание (след приключване на публичното заседание на комисията за отваряне на подадените оферти и оповестяване на тяхното съдържание), на което разгледа представените от участниците документи за съответствие с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя. В това работното заседание на комисията, участие взе Цветина Димитрова – определена с горепосочената заповед като основен член на комисията, вместо Бисер Шкумбов (резервен член съгласно Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г.), участвал в публичното заседание на комисията на 14.11.2017 година за отваряне на постъпилите оферти. Преди да се запознае с досегашната работа на комисията и да се включи в настоящото й заседание, Цветина Димитрова попълни и представи декларация по чл. 103, ал. 2 от ЗОП. За извършените замени не е издавана нарочна заповед на възложителя, тъй като се извършва замяна на основни с резервни членове, които са изначално определени като такива в заповедта на възложителя, с която е назначена оценителната комисия, цитирана по-горе. В резултат на извършената проверка на съдържащите се в офертата на всеки участник документи и информация, комисията направи конкретни констатации, които подробно описа в Протокол по чл. 54, ал. 7 от ППЗОП от 16.11.2017 г. на Комисията с констатации относно съответствие на документите по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя за участие в процедурата (**Приложение № 3** – неделима част от настоящия доклад), който е подписан от всички членове на комисията.

С оглед констатираните несъответствия на общите документи и информация от офертите на участниците с предварително определените условия на възложителя, относно личното състояние и съответствието с критериите за подбор, комисията на основание чл. 54, ал. 8 от ППЗОП, ги посочи в протокола по чл. 54, ал. 7 от ППЗОП от 16.11.2017 г. и едновременно изпрати същия на участниците и го публикува в Профила на купувача. Във връзка с отразените в цитирания протокол констатации, в същия е посочено, че на участниците „ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД, „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД и „ВОЙНИШКИ“ ООД, които на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП следва да представят нови ЕЕДОП-и, е определен 5-дневен срок (в работни дни) и са указани редът и начинът за представяне на допълнителните документи. Всички участници са потвърдили получаването на документа, изпратен им по електронната поща, подписан чрез електронен подпис на дата 16.11.2017 г., с изключение на участника „ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД, който е потвърдил получаването на протокола по чл. 54, ал. 7 от ППЗОП на 17.11.2017 г. Получените потвърждения са регистрирани в деловодната система на Възложителя. От това следва, че за всички участници, от които се изисква представяне на допълнителни документи към офертата съгласно чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, срокът за тяхното получаване изтича в края на работното време на Възложителя (16:30 ч.) на 23.11.2017 г. От друга страна в същия протокол комисията е посочила и причините, поради които не следва да разглежда документите, представени в опаковката на участника „АЛЕКС-ИНСТРУМЕНТ“ ЕООД, а именно, че

по отношение на участника „АЛЕКС-ИНСТРУМЕНТ“ ЕООД е налице представяне на оферта, която не отговаря на предварително обявените условия на поръчката в документацията. Видно от императивния текст на чл. 107, т. 2, буква „а“ от ЗОП възложителят е задължен да отстрани от процедурата участник, който е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, каквито са тези офертата, ЕЕДОП, техническото и ценовото предложение в опаковката на участника да бъдат от името на самия участник, а не от трето лице, и ценовото предложение на всеки участник да бъде представено в отделен запечатан непрозрачен плик с надпис „Предлагани ценови параметри“, който да бъде отворен на по-късен етап от процедурата. Във връзка с това комисията реши да не разглежда документите на участника „АЛЕКС-ИНСТРУМЕНТ“ ЕООД за съответствие с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от Възложителя за участие в настоящата процедура за възлагане на обществена поръчка.

След изтичане на крайния срок за получаване на допълнителни документи към офертите по чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, Комисията проведе свое работно заседание на 24.11.2017 година, на което отвори, разгледа и анализира допълнителните документи и информация съгласно чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, представени от участниците, от които това е изискано, а именно „ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД, „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД и „ВОЙНИШКИ“ ООД, за съответствие с предварително определените условия на възложителя и нормативните изисквания относно личното състояние и съответствието с критериите за подбор.

Видно от описаните констатации на комисията при прегледа и оценката на допълнително представените документи и информация от участниците, и петимата участници са отстранили констатираните липси, непълноти или несъответствия по своите документи относно личното състояние и съответствието с критериите за подбор във връзка с участието си в процедурата, вследствие на което комисията взе решение, всички участници да бъдат допуснати до етап преглед на предложенията им за изпълнение на поръчката (техническите им предложения).

Констатациите на Комисията относно съответствието на участниците с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от Възложителя за участие в процедурата за възлагане на обществената поръчка са, отразени в Протокол № 3 от 24.11.2017 г. (**Приложение № 4** – неделима част от настоящия доклад), който е подписан от всички членове на комисията.

В съответствие със своето решение да допусне всички участници до етапа на разглеждане на техническите им предложения, комисията разгледа техническите предложения на участниците за съответните обособени позиции, за които те са заявили участие.

Действията на комисията от извършените преглед и оценка на предложенията за изпълнение на поръчката на участниците с предварително обявените условия за изпълнение също са отразени в Протокол № 3 от 24.11.2017 г. (**Приложение № 4** – неделима част от настоящия доклад).

Предвид вида на процедурата, а именно такава по чл. 18, ал. 1, т. 9 от ЗОП, стартирана на основание чл. 138, ал. 1, във връзка с чл. 79, ал.1, т. 1 от ЗОП, комисията взе решение да проведе преговори с участниците във връзка с направените от нея констатации на 24.11.2017 година по отношение клаузите на договора, свързани с техническите предложения за изпълнение на предмета на обществената поръчка, с всеки от участниците за всяка обособена позиция, за която участва. Датата за провеждане на преговори е предварително определената в т. IV. „Място и дата на провеждане на преговорите“ от Поканата за участие, а именно 27.11.2017 г. На проведените преговори присъства единствено участникът „БОРО ТРЕЙД“ ООД като резултатите от проведените преговори са отразени в нарочен протокол, приложение към настоящия доклад (**Приложение № 5**).

Комисията взе решение и изпрати покани до участниците, за които са констатирани несъответствия в техническите им предложения, но не присъствали на преговорите, както и до „БОРО ТРЕЙД“ ООД за провеждането на следващ кръг на преговори, като в поканите са посочени констатираните несъответствия (където има такива). Тези действия на комисията са отразени в Протокол № 4 от проведено заседание от 27.11.2017 г. , приложение към настоящия доклад (**Приложение № 7**). На 06.12.2017 г. бяха проведени технически преговори с участниците „ВОЙНИШКИ“ ООД по обособени позиции №№ 1 и 2, „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД по обособена позиция № 1, „ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД по обособена позиция № 1, „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД по обособени позиции №№ 1 и 2, „ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД по обособена позиция № 1, „ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД по обособена позиция № 1 и „БОРО ТРЕЙД“ ООД по обособена позиция № 2, като резултатите от



проведените преговори са подробно описани в нарочни протоколи с всеки участник, както и протокол от проведения жребий за определяне на реда за договаряне с участниците за съответните обособени позиции. За участниците, които не присъстваха на преговорите, комисията изготви и подписа констативни протоколи, в които приема, че участниците потвърждават техническите си приложения за съответните обособени позиции от първоначалните си оферти и с тях ще продължат по-нататъшното си участие в процедурата. Всички протоколи от проведените преговори и жребия за определяне на реда за договаряне са приложение към настоящия доклад (**Приложение № 6**). На проведените преговори комисията се договори с участниците „ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД за обособена позиция № 1, „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД за обособена позиция № 1 и „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД за обособена позиция № 2 да представят допълнителна информация в срок до 16:30 часа на 15.12.2017 г.

След проведените преговори и постигнатите договорености, посочени в протоколите от **Приложение № 6**, комисията направи следните констатации:

- При прегледа на техническото предложение за обособена позиция № 1 на участника „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, комисията констатира, че участникът е предложил следните инструменти:
 - Ударно-пробивна бормашина (малка) марка DeWalt, модел DWD024. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 2. „Ударно-пробивна бормашина (малка)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър „работен диаметър на свредлото – бетон, стомана, дърво 16/13/25 мм“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено в техническите изисквания по точка 2. „Ударно-пробивна бормашина (малка)“ на обособена позиция № 1, „*работният диаметър на свредлото – бетон, стомана, дърво да бъде 20/13/40 мм*“; също така не е декларирана възможността за регулиране на въртящия момент, даден е само максималният; предложените от участника норми са различни от изискваните от възложителя, а именно „EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и“, като в случай че участникът предлага еквивалентни на изискваните, то същият не е представил Декларация за еквивалентност;
 - Ударно-пробивна бормашина (голяма) марка DeWalt, модел D25601K-QS. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 3. „Ударно-пробивна бормашина (голяма)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: не е декларирана възможността за регулиране на въртящия момент; предложените от участника норми са различни от изискваните от възложителя, а именно „EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и“, като в случай че участникът предлага еквивалентни на изискваните, то същият не е представил Декларация за еквивалентност;
 - Ъглошлифовъчна машина-голяма марка DeWalt, модел DWE492-QS. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 4. „Ъглошлифовъчна машина-голяма“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложените от участника норми са различни от изискваните от възложителя, а именно „EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и“, като в случай че участникът предлага еквивалентни на изискваните, то същият не е представил Декларация за еквивалентност;



- Ъглошлифовъчна машина-малка марка DeWalt, модел DWE4057-QS. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 5. „Ъглошлифовъчна машина-малка“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ** № 1 – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложените от участника норми са различни от изискваните от възложителя, а именно „EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и“, като в случай че участникът предлага еквивалентни на изискваните, то същият не е представил Декларация за еквивалентност;
- Електрожен преносим марка ESAB, модел Buddy Arc 180. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 8. „Електрожен преносим“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ** № 1 – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър „възможност за работа с електроди 3,2 мм“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено на техническите изисквания по точка 8. „Електрожен преносим“ на обособена позиция № 1, „*възможността за работа с електроди да бъде 3,25 мм*“.
- Акумулаторна отвертка марка Milwaukee, модел M4D-202B. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 9. „Акумулаторна отвертка“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ** № 1 – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър „напрежение на акумулатора 4 V“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено на техническите изисквания по точка 9. „Акумулаторна отвертка“ на обособена позиция № 1, „напрежението на акумулатора да бъде **3,6 V**“; също така не е посочено наличието на вградено работно осветление, както и не е посочено наличието ляво/дясно въртене.
На определените за технически преговори дати (27.11.2017 г. и 06.12.2017 г.) не се е явил представител на участника „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, за което са съставени констативни протоколи, като комисията е възприела, че чрез това си действие участникът потвърждава подаденото от него техническо предложение за обособена позиция 1.
- При прегледа на техническото предложение за обособена позиция № 1 на участника „ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД, комисията констатира, че участникът е предложил следния инструмент ударно-пробивна бормашина (голяма) марка Bosch, модел GBH 8-45 D. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 3. „Ударно-пробивна бормашина (голяма)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ** № 1 – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: не е декларирана възможността за реверс (ляв и десен ход) на машината. На проведените технически преговори, представителят на „ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД е заявил, че не може да предложи ударно-пробивна бормашина (голяма), която да отговаря на изискванията на възложителя.
- При прегледа на техническото предложение за обособена позиция № 1 на участника „ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД, комисията констатира, че участникът е предложил следния инструмент ударно-пробивна бормашина (голяма) марка Bosch, модел GBH 8-45 D.

Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 3. „Ударно-пробивна бормашина (голяма)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: не е декларирана възможността за реверс (ляв и десен ход) на машината. На проведените технически преговори, представителят на „ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД е заявил, че не може да предложи ударно-пробивна бормашина (голяма), която да отговаря на изискванията на възложителя.

- При прегледа на техническото предложение за обособена позиция № 1 на участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД, комисията констатира, че участникът е предложил следните инструменти:
 - Ударно-пробивна бормашина (малка) марка Raider, модел HD-05S. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 2. „Ударно-пробивна бормашина (малка)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър мощност 750W, не отговаря на изискването на възложителя, посочено на техническите изисквания по точка 2. „Ударно-пробивна бормашина (малка)“ на обособена позиция № 1, „мощността да бъде **720W**“; предложеният от участника параметър „*работен диаметър на свредлото – бетон, стомана дърво 26/13/30 мм*“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено в техническите изисквания по точка 2. „Ударно-пробивна бормашина (малка)“ на обособена позиция № 1, „работният диаметър на свредлото – бетон, стомана дърво да бъде **20/13/40 мм**“; също така не е декларирана възможността за регулиране на въртящия момент;
 - Ударно-пробивна бормашина (голяма) марка Raider, модел HD-30. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 3. „Ударно-пробивна бормашина (голяма)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: не е декларирана възможността за реверс (ляв и десен ход) на машината;
 - Агрегат за напрежение 2,6 – 3,5 kW марка FOGO, модел FH 4001. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 6. „Агрегат за напрежение“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър „*номинална мощност 3,8 kW*“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено на техническите изисквания по точка 6. „Агрегат за напрежение“ на обособена позиция № 1, „мощността да бъде в интервала: **2,6 – 3,5 kW**“;
 - Агрегат за напрежение 6 – 7,3 kW марка FOGO, модел FV 10001 RTE. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 7. „Агрегат за напрежение“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на



възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър „номинална мощност 8,6 kW“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено на техническите изисквания по точка 7. „Агрегат за напрежение“ на обособена позиция № 1, „мощността да бъде в интервала: 6 – 7,3 kW“;

- Аккумуляторна отвертка марка Raider, модел CSC-01. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 9. „Аккумуляторна отвертка“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър „капацитет на акумулатора 1,3 Ah“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено в техническите изисквания по точка 9. „Аккумуляторна отвертка“ на обособена позиция № 1, „капацитетът на акумулатора да бъде $\geq 1,5$ Ah“. На проведените технически преговори, представителят на „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД е заявил, че не може да предложи електрически инструменти, които да отговарят на изискванията на възложителя.
- При прегледа на техническото предложение за обособена позиция № 1 на участника „ВОЙНИШКИ“ ООД, комисията констатира, че участникът е предложил следния инструмент ударно-пробивна бормашина (голяма) марка Bosch, модел GBH 8-45 DE. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 3. „Ударно-пробивна бормашина (голяма)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: не е декларирана възможността за реверс (ляв и десен ход) на машината. На проведените технически преговори, представителят на „ВОЙНИШКИ“ ООД е заявил, че не може да предложи ударно-пробивна бормашина (голяма), която да отговаря на изискванията на възложителя;
- При прегледа на техническото предложение за обособена позиция № 2 на участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД, комисията констатира, че участникът е предложил храсторез (моторна коса) марка Raider, модел GBC-10. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 2, посочени в точка 3. „Моторна коса (храсторез)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2 – „Доставка на моторни инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър „кубатура на двигателя е 42,7 куб. см“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено на техническите изисквания по точка 3. „Моторна коса (храсторез)“ на обособена позиция № 2, „кубатурата на двигателя да бъде в интервала: 30÷40 куб. см“. На проведените технически преговори, представителят на „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД е заявил, че не може да предложи кубатура на този артикул, която да отговаря на изискванията на възложителя.

Предвид гореизложеното, комисията счита, че налице е изводът, че офертите на участниците „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, „ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД, „ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД, „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД и „ВОЙНИШКИ“ ООД за обособена позиция № 1 и „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД за обособена позиция № 2, в частност техническите им предложения, не отговарят на предварително обявените условия на поръчката, поради несъответствие на предлаганите инструменти с изискванията на възложителя, поради което е налице отстранителното основание на чл. 107, т. 2, буква „а“ от ЗОП. Във връзка с последното на основание чл. 57, ал. 1 от ППЗОП комисията счита, че участниците не могат да продължат участието си в настоящата процедура.

В договорения срок на проведените на 06.12.2017 г. технически преговори (до 16:30 часа на 15.12.2017 г.), допълнителни документи бяха представени както следва:



1. „ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, вх. № CD-DOC-14513/ 15.12.2017 г., 12:47 часа за обособена позиция № 1;
2. „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД, вх. № CD-DOC-14516/ 15.12.2017 г., 12:53 часа за обособена позиция № 2.

На 18.12.2017 г. комисията проведе заседание, на което отвори и разгледа представените допълнителни документи от участниците, от които това е изискано, и беше констатирано следното:

- Участникът „ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД е представил изискуемите документи, с които доказва, че представените от него инструменти отговарят на поставените от възложителя изисквания, поради което „ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД продължава своето участие в процедурата обособена позиция № 1;
- Участникът „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД, който не е представил изискуемите документи, поради което същият не следва да бъде допуснат да продължи своето участие в процедурата по обособена позиция № 1;
- Участникът „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД е представил изискуемите документи, като с тях доказва, че направеното от него ново предложение за моторен трион T435 отговаря на техническите изисквания на възложителя. От друга страна обаче в хода на техническите преговори между комисията и участника не са постигнати договорености по отношение на подпозиция 3. *Моторна коса (храсторез)*, част от обособена позиция № 2, тъй като предложената от участника кубатура на двигателя е 42,7 куб. см, при изискване на Възложителя от 30-40 куб. см, като представителят на „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД е заявил, че не може да предложи кубатура на този артикул, която да отговаря на изискванията на възложителя. Поради тази причина на основание чл. 57, ал. 1 от ППЗОП комисията реши, че не следва да допусне до етап отваряне на ценовото предложение на участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД поради несъответствието на офертата му, в частност техническото му предложение с изискванията на Възложителя.

Резултатите от заседанието на комисията са отразени в Протокол № 5 от 18.12.2017 г. (**Приложение № 8** – неделима част от настоящия доклад).

В резултат на извършената работа по преглед и оценка на получените оферти, отразена подробно в Протокол № 2/ 16.11.2017 г., Протокол № 3/ 24.11.2017 г., Протокол № 4/ 27.11.2017 г. и Протокол № 5/ 18.12.2017 г., комисията реши да отвори пликове „Предлагани ценови параметри“ на участниците, чиито оферти отговарят на изискванията на възложителя, а именно: „ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД за обособена позиция № 1 и „БОРО ТРЕЙД“ ООД, „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД и „ВОЙНИШКИ“ ООД за обособена позиция № 2 на 22.12.2017 г. от 11:30 часа.

На основание чл. 57, ал. 3 от ППЗОП, на 19.12.2017 г. комисията публикува на профила на купувача съобщение за отваряне на ценовите оферти.

На 21.12.2017 г. в деловодството на възложителя постъпи искане за отвод на основния член на комисията Биляна Паунова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, поради излизането ѝ в продължителен болничен, което се явява обективна причина да не може да изпълнява служебните си задължения в оценителната комисия. В тази връзка Възложителят издаде нарочна заповед с № CD-ORD-7299(1)/ 21.12.2017 г. на г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за замяна на основния член Биляна Паунова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД с резервния член Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД. Бисер Шкумбов не попълни и представи нова декларация по чл. 103, ал. 2 от ЗОП, тъй като при първото заседание на комисията за отваряне на офертите, той вече е участвал и представил декларация по чл. 103, ал. 2 от ЗОП.

Комисията проведе свое публично заседание на 22.12.2017 година от 11:30 часа (съгласно публикуваното съобщение на профила на купувача), което се състоя в гр. София, зала „Самара“, ет. 2 на БенчМарк Бизнес Център, находящ се на адрес: бул. „Цариградско шосе“ № 159, на което на основание чл. 57, ал. 3 от ППЗОП отвори и оповести публично ценовите предложения на допуснатите до този етап на процедурата участници (по реда на подаване на офертите им в деловодството на възложителя). Действията на комисията от отварянето на ценовите предложения на 22.12.2017 г. са отразени в Протокол № 6 от 22.12.2017 г. (**Приложение № 9** – неделима част от настоящия доклад).

Първоначално предложените цени на 22.12.2017 г. са, както следва:



1. За обособена позиция № 1: „Доставка на електрически инструменти“:
 - „**ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ**“ ЕООД е предложил обща цена за изпълнение на предмета на поръчката за обособена позиция № 1 в размер на **394 909,00** (триста деветдесет и четири хиляди деветстотин и девет) лева без ДДС.
2. За обособена позиция № 2: „Доставка на моторни инструменти“:
 - „**БОРО ТРЕЙД**“ ООД е предложил обща цена за изпълнение на предмета на поръчката за обособена позиция № 2 в размер на **116 250,00** (сто и шестнадесет хиляди двеста и петдесет) лева без ДДС.
 - „**ТЕХНОЕУРОПА**“ ЕООД е предложил обща цена за изпълнение на предмета на поръчката за обособена позиция № 2 в размер на **145 190,00** (сто четиридесет и пет хиляди сто и деветдесет) лева без ДДС.
 - „**ВОЙНИШКИ**“ ООД е предложил обща цена за изпълнение на предмета на поръчката за обособена позиция № 2 в размер на **115 078,40** (сто и петнадесет хиляди седемдесет и осем лв. и 40 ст.) лева без ДДС.

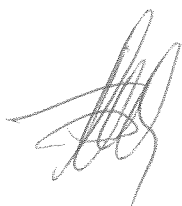
Всички първоначално предложени цени и действия от страна на комисията са подробно описани в Протокол № 6 от 22.12.2017 г. (**Приложение № 9** – неделима част от настоящия доклад).

На 08.01.2018 г. комисията се събра на работно заседание, на което се запозна с получен от деловодството на Възложителя плик с допълнителни документи на участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД за обособена позиция № 1: „Доставка на електрически инструменти“, които комисията е изисквала на проведените на 06.12.2017 г. технически преговори. На заседанието беше констатирано че в договорения срок, а именно до 16:30 часа на 15.12.2017 г., в деловодството на Възложителя е регистриран плик от участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД с вх. № CD-DOC-14542/ 15.12.2017 г., в 14:52 часа, който не е предаден на комисията на 18.12.2017 г. заедно с останалите два плика, поради което комисията не е разгледала допълнителните документи, представени от участника. След направените констатации отразени в Протокол № 5 от 18.12.2017 г., на свое публично заседание, проведено на 22.12.2017 г., комисията е отворила ценовите предложения на всички участници, чиито оферти към този момент отговарят на заложените изисквания. На това публично заседание на основание чл. 57, ал. 1 от ППЗОП ценовото предложение на „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД не е било отворено, тъй като е възприето, че чрез непредставянето на тези изисквани документи офертата на участника не отговаря на изискванията на възложителя.

Комисията реши пликът с документите на участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД да не бъде отворен, тъй като ЗОП и правилникът за неговото прилагане не предвиждат законосъобразни действия, които комисията да извърши като отвори и разгледа допълнителните документи, получени в определения срок, но не предоставени й непосредствено след изтичането му. Освен това законовият и подзаконовият нормативен акт не предвиждат ред, по който комисията да коригира възникналия пропуск, без по този начин да наруши принципите на ЗОП.

Като взе предвид изложената по-горе фактическа обстановка комисията счита, че е налице нарушение по чл. 110, ал. 1, ал. 5 от ЗОП при провеждането на обществената поръчка, което не може да бъде отстранено, без това да промени условията, при които е обявена процедурата. Никъде в закона, подзаконовия нормативен акт по прилагането му, нито в поканата за участие в обществената поръчка не е разписан ред, по който комисията да действа така, че да не наруши основните принципи на ЗОП, заложен в чл. 2, ал. 1 от същия, в конкретния случай. В частност комисията счита, че чрез техническата грешка, допусната в Деловодството на възложителя, от една страна, участникът „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД не е бил равнопоставен с останалите участници, тъй като цената му не е била отворена в нарочното за това заседание, а от друга страна, нито комисията, нито Възложителят имат право самоволно да определят правила за изправяне на допуснати нарушения в провеждането на обществената поръчка. С оглед на гореизложеното, комисията счита за необходимо да предложи на Възложителя прекратяване на обществената поръчка в частта ѝ по обособена позиция № 1 на основание чл. 110, ал. 1, т. 5 от ЗОП, във връзка с което ценови преговори да бъдат проведени само по обособена позиция № 2.

На проведеното заседание, комисията взе решение преговорите по обособена позиция № 2 да бъдат проведени на 15.01.2018 г., за което на участниците, допуснати до отваряне на ценовите предложения, да бъдат изпратени нарочни писма-покани. Подробно действията на комисията са описани в Протокол № 7 от 08.01.2018 г., което е **Приложение № 10** – неделима част от настоящия доклад.



На 15.01.2018 г. комисията продължи работата си с провеждане на ценови преговори с участниците по реда, определен съгласно изтегляния на 06.12.2017 г. жребий. Договорянето се проведе в административната сграда на възложителя, на адрес: гр. София, район „Младост“, бул. „Цариградско шосе“ № 159, ет. 2, заседателна зала „Самара“. Постигнатите договорености между комисията и представителите на участниците са отразени в нарочни протоколи (**Приложение № 11** – неделима част от настоящия доклад).

След приключване на преговорите с последния участник, комисията продължи своята работа на закрито заседание на същата дата, на което анализира резултатите от проведените преговори на 15.01.2018 г. и установи, че ценовите предложения и на тримата участници отговарят на изискванията от документацията за участие в обществената поръчка. По отношение на ценовите предложения за обособена позиция № 2 на участниците не е необходимо да се прилага разпоредбата на чл. 72 от ЗОП. Действията на комисията от анализа на ценовите предложения на участниците са отразени в Протокол № 8 от 15.01.2018 г. (**Приложение № 12** – неделима част от настоящия доклад).

VI. МОТИВИ ЗА ДОПУСКАНЕ ИЛИ ОТСТРАНЯВАНЕ НА УЧАСТНИЦИТЕ:

- 1) След извършване на всички описани по-горе действия по провеждане на поръчката, на основание чл. 60, ал. 1, т. 8 от ППЗОП комисията реши да допусне до класиране следните участници по **обособена позиция № 2** – „БОРО ТРЕЙД“ ООД, „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД и „ВОЙНИШКИ“ ООД, които са поканени и са подали оферта за участие в срок, тъй като офертите им отговарят на предварително обявените условия на възложителя и нормативните изисквания както по отношение на личното състояние и критериите за подбор, така и по отношение на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката.
- 2) В настоящата процедура за възлагане на обществена поръчка на основание чл. 60, ал. 1, т. 7 и 8 от ППЗОП във връзка с чл. 107, т. 2, буква „а“) от ЗОП заради представянето на оферти, които не отговарят на предварително обявените условия на поръчката, комисията предлага на Възложителя за **отстраняване** от участие следните участници:

За Обособена позиция № 1:

- „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, поради следните причини и мотиви:
При прегледа на техническото предложение за обособена позиция № 1 на участника „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, комисията констатира, че участникът е предложил следните инструменти:
 - Ударно-пробивна бормашина (малка) марка DeWalt, модел DWD024. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 2. „Ударно-пробивна бормашина (малка)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1** – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър „работен диаметър на свредлото – бетон, стомана, дърво 16/13/25 мм“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено в техническите изисквания по точка 2. „Ударно-пробивна бормашина (малка)“ на обособена позиция № 1, „**работният диаметър на свредлото – бетон, стомана, дърво да бъде 20/13/40 мм**“; също така не е декларирана възможността за регулиране на въртящия момент, даден е само максималният; предложените от участника норми са различни от изискваните от възложителя, а именно „EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и“, като в случай че участникът предлага еквивалентни на изискваните, то същият не е представил Декларация за еквивалентност;
 - Ударно-пробивна бормашина (голяма) марка DeWalt, модел D25601K-QS. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 3. „Ударно-пробивна бормашина (голяма)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1** – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за



обществената поръчка" от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: не е декларирана възможността за регулиране на въртящия момент; предложените от участника норми са различни от изискваните от възложителя, а именно „EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и“, като в случай че участникът предлага еквивалентни на изискваните, то същият не е представил Декларация за еквивалентност;

- Ъглошлифовъчна машина-голяма марка DeWalt, модел DWE492-QS. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 4. „Ъглошлифовъчна машина-голяма“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложените от участника норми са различни от изискваните от възложителя, а именно „EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и“, като в случай че участникът предлага еквивалентни на изискваните, то същият не е представил Декларация за еквивалентност;
- Ъглошлифовъчна машина-малка марка DeWalt, модел DWE4057-QS. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 5. „Ъглошлифовъчна машина-малка“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложените от участника норми са различни от изискваните от възложителя, а именно „EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и“, като в случай че участникът предлага еквивалентни на изискваните, то същият не е представил Декларация за еквивалентност;
- Електрожен преносим марка ESAB, модел Buddy Arc 180. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 8. „Електрожен преносим“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложението от участника параметър „възможност за работа с електроди 3,2 мм“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено на техническите изисквания по точка 8. „Електрожен преносим“ на обособена позиция № 1, „*възможността за работа с електроди да бъде 3,25 мм*“.
- Акумулаторна отвертка марка Milwaukee, модел M4D-202B. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 9. „Акумулаторна отвертка“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложението от участника параметър „напрежение на акумулатора 4 V“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено на техническите изисквания по точка 9. „Акумулаторна отвертка“ на обособена позиция № 1, „напрежението на акумулатора да бъде **3,6 V**“; също така не е посочено наличието на вградено работно осветление, както и не е посочено наличието ляво/дясно въртене.

На определените за технически преговори дати (27.11.2017 г. и 06.12.2017 г.) не се е явил представител на участника „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, за което са съставени констативни протоколи, като комисията е възприела, че чрез това си

действие участникът потвърждава подаденото от него техническо предложение за обособена позиция 1.

Предвид гореизложеното, комисията счита, че налице е изводът, че офертата на участника, в частност неговото техническо предложение за обособена позиция № 1, не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, поради несъответствие на предлаганите електрически инструменти с изискванията на възложителя. С оглед на изложената фактическа обстановка, налице са хипотезата на чл. 107, т. 2, буква а) от ЗОП, при наличие на която Възложителят е задължен да отстрани „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД от участие в процедурата за обособена позиция № 1.

- **„ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД**, поради следните причини и мотиви:

При прегледа на техническото предложение за обособена позиция № 1 на участника „ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД, комисията констатира, че участникът е предложил следния инструмент ударно-пробивна бормашина (голяма) марка Bosch, модел GBH 8-45 D. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 3. „Ударно-пробивна бормашина (голяма)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: не е декларирана възможността за реверс (ляв и десен ход) на машината. На проведените технически преговори, представителят на „ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД е заявил, че не може да предложи ударно-пробивна бормашина (голяма), която да отговаря на изискванията на възложителя.

Предвид гореизложеното, комисията счита, че налице е изводът, че офертата на участника, в частност неговото техническо предложение за обособена позиция № 1, не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, поради несъответствие на предлаганите електрически инструменти с изискванията на възложителя. С оглед на изложената фактическа обстановка, налице са хипотезата на чл. 107, т. 2, буква а) от ЗОП, при наличие на която Възложителят е задължен да отстрани „ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД от участие в процедурата за обособена позиция № 1.

- **„ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД**, поради следните причини и мотиви:

При прегледа на техническото предложение за обособена позиция № 1 на участника „ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД, комисията констатира, че участникът е предложил следния инструмент ударно-пробивна бормашина (голяма) марка Bosch, модел GBH 8-45 D. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 3. „Ударно-пробивна бормашина (голяма)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: не е декларирана възможността за реверс (ляв и десен ход) на машината. На проведените технически преговори, представителят на „ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД е заявил, че не може да предложи ударно-пробивна бормашина (голяма), която да отговаря на изискванията на възложителя.

Предвид гореизложеното, комисията счита, че налице е изводът, че офертата на участника, в частност неговото техническо предложение за обособена позиция № 1, не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, поради несъответствие на предлаганите електрически инструменти с изискванията на възложителя. С оглед на изложената фактическа обстановка, налице са хипотезата на чл. 107, т. 2, буква а) от ЗОП, при наличие на която Възложителят следва да отстрани „ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД от участие в процедурата за обособена позиция № 1.

- **„ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД**, поради следните причини и мотиви:

При прегледа на техническото предложение за обособена позиция № 1 на участника

„ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД, комисията констатира, че участникът е предложил следните инструменти:

- Ударно-пробивна бормашина (малка) марка Raider, модел HD-05S. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 2. „Ударно-пробивна бормашина (малка)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър мощност 750W, не отговаря на изискването на възложителя, посочено на техническите изисквания по точка 2. „Ударно-пробивна бормашина (малка)“ на обособена позиция № 1, „мощността да бъде **720W**“; предложеният от участника параметър „*работен диаметър на свредлото – бетон, стомана дърво 26/13/30 мм*“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено в техническите изисквания по точка 2. „Ударно-пробивна бормашина (малка)“ на обособена позиция № 1, „работният диаметър на свредлото – бетон, стомана дърво да бъде **20/13/40 мм**“; също така не е декларирана възможността за регулиране на въртящия момент;
- Ударно-пробивна бормашина (голяма) марка Raider, модел HD-30. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 3. „Ударно-пробивна бормашина (голяма)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: не е декларирана възможността за реверс (ляв и десен ход) на машината;
- Агрегат за напрежение 2,6 – 3,5 kW марка FOGO, модел FH 4001. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 6. „Агрегат за напрежение“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър „*номинална мощност 3,8 kW*“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено на техническите изисквания по точка 6. „Агрегат за напрежение“ на обособена позиция № 1, „мощността да бъде в интервала: **2,6 – 3,5 kW**“;
- Агрегат за напрежение 6 – 7,3 kW марка FOGO, модел FV 10001 RTE. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 7. „Агрегат за напрежение“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър „*номинална мощност 8,6 kW*“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено на техническите изисквания по точка 7. „Агрегат за напрежение“ на обособена позиция № 1, „мощността да бъде в интервала: **6 – 7,3 kW**“;
- Акумулаторна отвертка марка Raider, модел CSCL-01. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 9. „Акумулаторна отвертка“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти““/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на



възложителя се изразява в следното: предложеният от участника параметър „*капацитет на акумулатора 1,3 Ah*“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено в техническите изисквания по точка 9. „Акумулаторна отвертка“ на обособена позиция № 1, „капацитетът на акумулатора да бъде $\geq 1,5 \text{ Ah}$ “.

На проведените технически преговори, представителят на „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД е заявил, че не може да предложи електрически инструменти, които да отговарят на изискванията на възложителя.

Предвид гореизложеното, комисията счита, че налице е изводът, че офертата на участника, в частност неговото техническо предложение за обособена позиция № 1, не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, поради несъответствие на предлаганите електрически инструменти с изискванията на възложителя. С оглед на изложената фактическа обстановка, налице са хипотезата на чл. 107, т. 2, буква а) от ЗОП, при наличие на което Възложителят е задължен да отстрани „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД от участие в процедурата за обособена позиция № 1.

- „**ВОЙНИШКИ**“ ООД, поради следните причини и мотиви:

При прегледа на техническото предложение за обособена позиция № 1 на участника „ВОЙНИШКИ“ ООД, комисията констатира, че участникът е предложил следния инструмент ударно-пробивна бормашина (голяма) марка Bosch, модел GBH 8-45 DE. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 1, посочени в точка 3. „Ударно-пробивна бормашина (голяма)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 – „Доставка на електрически инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: не е декларирана възможността за реверс (ляв и десен ход) на машината. На проведените технически преговори, представителят на „ВОЙНИШКИ“ ООД е заявил, че не може да предложи ударно-пробивна бормашина (голяма), която да отговаря на изискванията на възложителя.

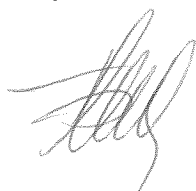
Предвид гореизложеното, комисията счита, че налице е изводът, че офертата на участника, в частност неговото техническо предложение за обособена позиция № 1, не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, поради несъответствие на предлаганите електрически инструменти с изискванията на възложителя. С оглед на изложената фактическа обстановка, налице са хипотезата на чл. 107, т. 2, буква а) от ЗОП, при наличие на която Възложителят е задължен да отстрани „ВОЙНИШКИ“ ООД от участие в процедурата за обособена позиция № 1.

За Обособена позиция № 2:

- „**АЛЕКС ИНСТРУМЕНТ**“ ЕООД, поради следните причини и мотиви:

При прегледа на плика с офертата на участника „Алекс Инструмент“ ЕООД са представени документи: оферта, единен европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП), техническо предложение и ценова оферта от името на друго юридическо лице, различно от поканеното за участие в настоящата обществена поръчка, а именно „КОСАЧКИ И РЕЗАЧКИ КИНГ“ ООД, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК: 204740007. Освен това ценовото предложение, намиращо се в опаковката на подадената оферта, не е представено съгласно изискванията на документацията за обществената поръчка, а същото е представено заедно с другите документи в съответната опаковка на участника. По този начин не е изпълнено изискването на чл. 47, ал. 3 и ал. 9 от ППЗОП и поканата за участие.

С оглед гореизложената фактическа обстановка по отношение на участника „АЛЕКС ИНСТРУМЕНТ“ ЕООД е налице представяне на оферта, която не отговаря на предварително обявените условия на поръчката. Видно от императивния текст на чл. 107, т. 2, буква „а“ от ЗОП възложителят е задължен да отстрани от процедурата участник, който е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, а именно: офертата, ЕЕДОП, техническото и ценовото предложение в опаковката на участника да бъдат от името на поканения потенциален участник, а не от друго лице, и ценовото предложение на всеки участник да бъде



представено в отделен запечатан непрозрачен плик с надпис „Предлагани ценови параметри“, който да бъде отворен на по-късен етап от процедурата. С оглед на изложената фактическа обстановка, налице е хипотезата на чл. 107, т. 2, буква „а“ от ЗОП, при наличие на която Възложителят е задължен да отстрани „АЛЕКС ИНСТРУМЕНТ“ ЕООД от участие в процедурата за обособена позиция № 2.

- „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД, поради следните причини и мотиви:
При прегледа на техническото предложение за обособена позиция № 2 на участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД, комисията констатира, че участникът е предложил храсторез (моторна коса) марка Raider, модел GBC-10. Последният не отговаря на техническите изисквания на Възложителя по обособена позиция № 2, посочени в точка 3. „Моторна коса (храсторез)“/ „Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2 – „Доставка на моторни инструменти“**“/ 1. „Технически изисквания“/ глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка“ от поканата за обществената поръчка. Констатираното несъответствие с изискванията на възложителя се изразява в следното: Предложеният от участника параметър „кубатура на двигателя е 42,7 куб. см“, не отговаря на изискването на възложителя, посочено на техническите изисквания по точка 3. „Моторна коса (храсторез)“ на обособена позиция № 2, „кубатурата на двигателя да бъде в интервала: **30÷40 куб. см**“. На проведените технически преговори, представителят на „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД е заявил, че не може да предложи кубатура на този артикул, която да отговаря на изискванията на възложителя.

Предвид гореизложеното, комисията счита, че налице е изводът, че офертата на участника, в частност неговото техническо предложение за обособена позиция № 2, не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, поради несъответствие на предлаганите моторни инструменти с изискванията на възложителя. С оглед на изложената фактическа обстановка, налице е хипотезата на чл. 107, т. 2, буква а) от ЗОП, при наличие на която Възложителят е задължен да отстрани „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД от участие в процедурата за обособена позиция № 2.

VII. КЛАСИРАНЕ НА УЧАСТНИЦИТЕ:

Според поканата за участие, настоящата обществена поръчка се възлага въз основа на икономически най-изгодна оферта, която се определя съгласно критерий „най-ниска цена“, съгласно чл. 70, ал. 2, т. 1 от ЗОП.

Комисията извърши следното класиране на участниците по обособени позиции от предмета на поръчката:

Обособена позиция № 1: „Доставка на електрически инструменти“, която съответства на обособена позиция № 5 от предходна процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „открита“ с реф. № PPD17-043: Комисията не извършва класиране по тази обособена поръчка поради мотиви, подробно описани в Раздел VIII. по-долу.

Обособена позиция № 2: „Доставка на моторни инструменти“, която съответства на обособена позиция № 7 от предходна процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „открита“ с реф. № PPD17-043:

I място – „БОРО ТРЕЙД“ ООД, с предложена обща цена за доставка на предлаганите инструменти в размер на **111 300,00 (сто и единадесет хиляди и триста) лева** без ДДС;

II място – „ВОЙНИШКИ“ ООД, с предложена обща цена за доставка на предлаганите инструменти в размер на **112 095,00 (сто и дванадесет хиляди и деветдесет и пет) лева** без ДДС;

III място – „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД, с предложена обща цена за доставка на предлаганите инструменти в размер на **143 022,00 сто четиредесет и три хиляди и двадесет и два) лева** без ДДС.

VIII. ПРЕДЛОЖЕНИЕ КЪМ ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ ВЪЗ ОСНОВА НА РЕЗУЛТАТИТЕ ОТ ПРОЦЕДУРАТА:



- 1) На проведените на 06.12.2017 г. технически преговори между комисията и всеки един от участниците поотделно е бил определен срок, в който участниците, от които това е изискано, да представят допълнителни документи в деловодството на възложителя, с които да докажат съответствие на предложените от тях артикули с минималните изисквания на Възложителя. Срокът по предходното изречение е до 16:30 часа на 15.12.2017 г., а участниците, от които е изискано да представят допълнителни документи, са „ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД (за обособена позиция 1), „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД (за обособена позиция 1) и „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД (за обособена позиция 2).

На 18.12.2017 г. комисията се е събрала, за да разгледа представените допълнителни документи. Комисията е констатирала, че в договорения срок, а именно до 16:30 часа на 15.12.2017 г., в деловодството на Възложителя са регистрирани опаковки от 2 (двама) участника, а именно „ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД и „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД. По данни на деловодството на възложителя участникът „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД не е представил допълнителни документи и информация за обособена позиция 1, поради което ценовото предложение на последния за тази обособена позиция не е било отворено на публичното заседание на комисията по чл. 57, ал. 3 от ППЗОП от 22.12.2017 г., тъй като е възприето, че чрез непредставянето на тези изискани документи офертата на този участник не отговаря на изискванията на възложителя.

На свое заседание от 08.01.2018 г. (проведено след публичното заседание по чл. 57, ал. 3 от ППЗОП за отваряне и обявяване на ценовите предложения на участниците, допуснати до този етап на процедурата) комисията е констатирала, че в договорения на техническите преговори от 06.12.2017 г. срок в деловодството на Възложителя е регистриран плик от участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД с вх. № CD-DOC-14542/ 15.12.2017 г., в 14:52 часа, който не е предаден на комисията на 18.12.2017 г. заедно с пликите на другите участници, от които са изискани допълнителни документи, поради което комисията не е разгледала представените от участника документи.

Пликът с допълнителните документи от участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД, предаден от Деловодството на възложителя на комисията на 08.01.2018 г., е бил придружен с протокол за предаването му и обяснителна бележка, съгласно която пликът не е бил заведен към документите по настоящата процедура, поради допуснатата техническа грешка.

На своето заседание комисията е взела решение пликът с документите на участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД да не бъде отворян, тъй като ЗОП и правилникът за неговото прилагане не предвиждат законосъобразни действия, които комисията да извърши като отвори и разгледа допълнителните документи, получени в определения срок, но не предоставени й непосредствено след изтичането му. Освен това законовият и подзаконовият нормативен акт не предвиждат ред, по който комисията да коригира възникналия пропуск, без по този начин да наруши принципите на ЗОП.

Като взе предвид изложената по-горе фактическа обстановка възложителят счита, че е налице **нарушение** по чл. 110, ал. 1, ал. 5 от ЗОП **при провеждането на обществената поръчка, което не може да бъде отстранено, без това да промени условията, при които е обявена процедурата.** Никъде в закона, подзаконовия нормативен акт по прилагането му, нито в поканата за участие в обществената поръчка не е разписан ред, по който комисията да действа така, че да не наруши основните принципи на ЗОП, заложи в чл. 2, ал. 1 от същия, в конкретния случай. В частност чрез техническата грешка, допусната в деловодството на възложителя, от една страна, участникът „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД не е бил равнопоставен с останалите участници, тъй като цената му не е била отворена в нарочното за това заседание, а от друга страна, нито комисията, нито възложителят имат право самоволно да определят правила за изправяне на допуснати нарушения в провеждането на обществената поръчка.

С оглед на гореизложеното, на основание чл. 60, ал. 1, 9, предложение второ от ППЗОП комисията предлага на Възложителя прекратяване на обществената поръчка в частта ѝ по обособена позиция № 1 на основание чл. 110, ал. 1, т. 5 от ЗОП, поради установени нарушения при провеждането ѝ, в частта ѝ по обособена позиция № 1, които не могат да бъдат отстранени, без това да промени условията, при които е обявена процедурата.

- 2) Предвид извършеното класиране по обособена позиция № 2, описано по-горе в настоящия доклад, комисията предлага на възложителя в съответствие с чл. 60, ал. 1, т. 9, предложение

първо от ППЗОП да постанови решение с правно основание чл. 22, ал. 1, т. 6 и чл. 108, т. 1 от ЗОП, за определяне на участника, класиран на първо място, а именно „БОРО ТРЕЙД“ ООД, за изпълнител на обществената поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с референтен номер на възложителя № PPD17-135 и предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, в частта ѝ по Обособена позиция № 2: „Доставка на моторни инструменти“, която съответства на обособена позиция № 6 от предходна процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „открита“ с реф. № PPD17-043, и да сключи договор с него по договорените условия, включително ценови за изпълнение на поръчката и в съответствие с условията от поканата за участие в процедурата.

IX. ПРИЛОЖЕНИЯ, НЕРАЗДЕЛНА ЧАСТ ОТ ДОКЛАДА:

Приложение № 1 – Протокол по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП, съдържащ списък с участниците;

Приложение № 2 – Протокол № 1 от 14.11.2017 г. от заседание на Комисията;

Приложение № 3 – Протокол по чл. 54, ал. 7 от ППЗОП от 16.11.2017 г. на Комисията с констатации относно съответствие на документите по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя за участие в процедурата;

Приложение № 4 – Протокол № 3 от 24.11.2017 г. от заседание на Комисията;

Приложение № 5 – Протокол от проведено договаряне от 27.11.2017 г.;

Приложение № 6 – Протокол от проведен жребии за определяне на реда за договаряне и протоколи от проведено договаряне от 06.12.2017 г.;

Приложение № 7 – Протокол № 4 от 27.11.2017 г. от заседание на Комисията;

Приложение № 8 – Протокол № 5 от 18.12.2017 г. от заседание на Комисията;

Приложение № 9 – Протокол № 6 от 22.12.2017 г. от заседание на Комисията;

Приложение № 10 – Протокол № 7 от 08.01.2018 г. от заседание на Комисията;

Приложение № 11 – Протоколи от проведено договаряне на 15.01.2018 г.;

Приложение № 12 – Протокол № 8 от 15.01.2018 г. от заседание на Комисията.

Настоящият доклад е съставен от назначената комисия за провеждане на поръчката и се подписва от всичките ѝ членове, както следва:

Председател:

1.

Силвия Стоянова

Членове:

2.

Бисер Шкумбов

3.

Цветина Димитрова

4.

Цветан Цветанов

5.

Владимир Вълчев

ПРОТОКОЛ

За

Предаване на оферти по процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, получени до 16:30 часа на 08.11.2017г.

N:	Номер	Тип документ	Дата на Регистрация	Кореспондент
1	CD-DOC-12815	Оферта	13.11.2017 9:14 ч.	ФБОРХ БЪЛГАРИЯ ЕООД
2	CD-DOC-12822	Оферта	13.11.2017 10:11 ч.	КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД
3	CD-DOC-12833	Оферта	13.11.2017 11:16 ч.	ЕВРОМАРКЕТ - БРД ООД
4	CD-DOC-12835	Оферта	13.11.2017 11:37 ч.	АЛЕКС- ИНСТРУМЕНТИ
5	CD-DOC-12859	Оферта	13.11.2017 13:29 ч.	БОРО ТРЕЙД ООД
6	CD-DOC-12882	Оферта	13.11.2017 15:01 ч.	ГОУ АХЕД ТЕХНИК ЕООД
7	CD-DOC-12900	Оферта	13.11.2017 16:13 ч.	ТЕХНОЕУРОПА ЕООД
8	CD-DOC-12901	Оферта	13.11.2017 16:21 ч.	ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ ООД
9	CD-DOC-12902	Оферта	13.11.2017 16:26 ч.	ВОЙНИШКИ ООД/ поз 1
10	CD-DOC-12903	Оферта	13.11.2017 16:27 ч.	ВОЙНИШКИ ООД/ поз 2

Предал:



Р.Георгиева

14-11-2017

Приел:

Силвия Стефанова
Стефанова

14.11.2017
Силвия

ПРОТОКОЛ
№ 1 от 14.11.2017 г.

Днес, на 14.11.2017 г. от 10:00 часа комисия, назначена със Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“, открита на основание чл. 138, ал. 1, във връзка с чл. 79, ал. 1, т. 1 от Закона за обществените поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043“, референтен № PPD17-135, в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Биляна Паунова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Вангел Найденов – главен инженер „Превантивна поддръжка“, Дирекция „Експлоатация и поддръжане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД,

се събра и проведе публично заседание за отваряне на получените опаковки (оферти) по горесцитираната процедура и оповестяване на тяхното съдържание, в съответствие с предвиденото в чл. 54, ал. 2 – ал. 5 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП).

Поради обективна невъзможност на основните членове Цветина Димитрова и Владимир Вълчев да вземат участие в работата на комисията, същите бяха заместени от определените като резервни: Бисер Шкумбов и Вангел Найденов. Възложителят не е издавал нова нарочна заповед за заместването, тъй като Бисер Шкумбов и Вангел Найденов са посочени като резервни членове съгласно заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г.

Предметът на обществената поръчка е разделен на 2 /две/ обособени позиции, както следва:

- № 1 „Доставка на електрически инструменти“ и
- № 2 „Доставка на моторни инструменти“.

Комисията започна работа след получаване на представените от участниците опаковки (оферти) и протокола по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП от деловодството на възложителя. Като начало, всички членове от състава на комисията подписаха декларации по чл. 51, ал. 8 от ППЗОП във връзка с чл. 103, ал. 2 от ЗОП, които са приложени в оригинал в досието на поръчката.

Видно от получения протокол по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП, предварително указания в поканата срок – до 16:30 часа на 13.11.2017 г. - в Деловодството на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД - възложител на обществената поръчка, съгласно представения протокол, са получени 10 /десет/ броя запечатани непрозрачни опаковки, които са регистрирани по реда на тяхното постъпване, както следва:

№	Входящ номер	Дата и час на получаване	Фирма	ЕИК, Адрес, Телефон	Участва за обособена позиция №
1	CD-DOC-12815	13.11.2017 9:14 ч.	ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ ЕООД	ЕИК 203805651, гр. София 1225, бул. Първа Българска Армия No 22, ап. офис 2; тел: 0886881737, 02/9812841; email:g.borisova@foerch.bg info@foerch.bg	№ 1
2	CD-DOC-12822	13.11.2017 10:11 ч.	КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД	ЕИК 040201751 гр. София 1220, р-н Надежда, Илиенско Шоце No 8, тел: 02/926 6011/ 60 факс:02/ 9360032	№ 1
3	CD-DOC-12833	13.11.2017 11:16 ч.	ЕВРОМАРКЕТ - БРД ООД	ЕИК 040186203, гр. София, 1532,с. Казичене, ул. Околовръстен път № 454, тел:02/ 9767100; факс:02/ 9767111	№ 1

4	CD-DOC-12835	13.11.2017 11:37 ч.	АЛЕКС-ИНСТРУМЕНТ ЕООД	ЕИК 131186340 гр. София, бул. Ботевградско шосе 337, тел. 02 952 24 02, моб. 0888/702592, 0878 802 536, e-mail: alex_instrument@abv.bg	№ 2
5	CD-DOC-12859	13.11.2017 13:29 ч.	БОРО ТРЕЙД ООД	ЕИК 175266795, гр. София 1309, бул. Константин Величков № 133 моб.0887/857505, тел./ факс: 02/9202030	№ 2
6	CD-DOC-12882	13.11.2017 15:01 ч.	ГОУ АХЕД ТЕХНИК ЕООД	ЕИК 200620941, гр. София 1113, ул. Акад. Георги Бончев, бл. 6; тел./ факс: 02/ 9713573	№ 1
7	CD-DOC-12900	13.11.2017 16:13 ч.	ТЕХНОЕУРОПА ЕООД	ЕИК 201714377 гр. София 1324, бул. Европа № 53; моб. 0887/437287 tehnoeuropa2@abv.bg	№ 1 и 2
8	CD-DOC-12901	13.11.2017 16:21 ч.	ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ ООД	ЕИК 121833797 гр. София 1231, бул. Ломско шосе № 246, тел: 02 9045101, факс: 02/9045101, моб.: 0884605667	№ 1 и 2
9	CD-DOC-12902	13.11.2017 16:26 ч.	ВОЙНИШКИ ООД	ЕИК 101612325 гр. Благоевград 2700, ул. Полковник Дрангов № 5, тел: 073/880984, факс: 073/880984	№ 1
10	CD-DOC-12903	13.11.2017 16:27 ч.	ВОЙНИШКИ ООД	ЕИК 101612325 гр. Благоевград 2700, ул. Полковник Дрангов № 5, тел: 073/880984, факс: 073/880984	№ 2

На публичното заседание на комисията, на основание чл. 54, ал. 2 от ППЗОП при отварянето на офертите присъстваха следните представляващи участниците в процедурата или техни упълномощени представители:

- 1) Александър Колома – пълномощник на „Евромаркет БРД“ ООД;
- 2) Тихомир Димов – управител на „Боро Трейд“ ООД;
- 3) Димитър Дойчинов – управител на „Боро Трейд“ ООД;
- 4) Николай Николов – управител на „Техноеуропа“ ЕООД;
- 5) Валентин Тодоров – управител на „Гоу Ахед Техник“ ЕООД.

Упълномощените представители на участниците представиха на комисията пълномощни в уверение на своята представителна власт (същите са приложени като част от досието на обществената поръчка).

На отварянето на офертите не присъстваха представители на средствата за масово осведомяване.

След като се увери, че офертите на участниците са представени в непрозрачни, запечатани опаковки с ненарушена цялост и са подадени в срока, посочен в поканата за обществената поръчка, комисията отвори офертите по реда на постъпването им в деловодството на Възложителя.

При отварянето на опаковката (офертата) за участие на всеки от участниците, комисията извърши последователно следните действия, предвидени в нормативната уредба, както следва:

- На основание чл. 54, ал. 3 от ППЗОП след отварянето на всяка получена оферта по реда на постъпването им в деловодството на възложителя, комисията оповести и провери съдържанието на всяка опаковка, включително за наличието на съответния брой отделни запечатани пликосе с надпис „Предлагани ценови параметри“, в зависимост от броя обособени позиции, за които съответният участник е подал оферта. Комисията установи, че в опаковката на всяка от получените оферти се съдържа съответният брой (според обособените позиции, за които участникът участва) запечатани пликосе с надпис „Предлагани ценови параметри“;
- На основание чл. 54, ал. 4 от ППЗОП трима от членовете ѝ подписаха техническото предложение, както и плик с надпис „Предлагани ценови параметри“ от офертите за всяка обособена позиция, за която съответният участник участва;
- На основание чл. 54 ал. 5 от ППЗОП, комисията предложи на присъстващите представители да подпишат техническото предложение и плика/овете с надпис „Предлагани ценови параметри“ на другите участници. Следните присъстващи представители на участници се възползваха от дадената им възможност и положили подписите си на техническото предложение и на пликосе с надпис „Предлагани ценови параметри“, както следва:

- г-н Димитър Дойчинов (управител на „Боро Трейд“ ООД), подписа техническо предложение за обособена позиция № 1 „Доставка на електрически инструменти“ на участника „Фьорх България“ ЕООД, техническото предложение по обособена позиция № 2 „Доставка на моторни инструменти“ на участника „Евромастер Импорт Експорт“ ООД, както и техническото предложение по обособена позиция № 2 „Доставка на моторни инструменти“ на участника „Войнишки“ ЕООД;
- г-н Александър Колома (пълномощник на „Евромакет-БРД“ ООД) подписа плик „Предлагани ценови параметри“ за обособена позиция № 1 на участника „Фьорх България“ ЕООД.

При отваряне на запечатаните, непрозрачни опаковки, съдържащи офертите за участие, комисията установи следното:

1. в плика на участника „Алекс Инструмент“ ЕООД са представени документи: оферта, единен европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП), техническо предложение и ценова оферта от името на друго юридическо лице, различно от поканеното за участие в настоящата обществена поръчка, а именно „КОСАЧКИ И РЕЗАЧКИ КИНГ“ ООД, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК: 204740007.
2. ценовото предложение, намиращо се в опаковката на подадената оферта от „Алекс Инструмент“ ЕООД, не е представено съгласно изискванията на документацията за обществената поръчка, а същите са представени заедно с другите документи в съответната опаковка на участника. По този начин не е изпълнено изискването на чл. 47, ал. 3 и ал. 9 от ППЗОП и документацията за участие.

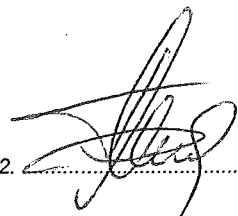
След извършване на гореописаните процесуални действия по провеждане на процедурата за възлагане на обществената поръчка, на основание чл. 54, ал. 6 от ППЗОП Председателят на комисията обяви края на публичната част от заседанието на комисията.

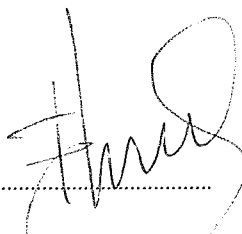
Комисия:

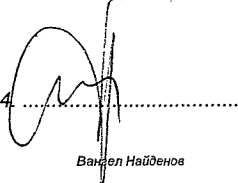
Председател:

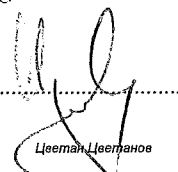
1. 
.....
Силвия Стоянова

Членове:

2. 
.....
Бисер Шкумбев

3. 
.....
Билjana Паунова

4. 
.....
Вангел Найденов

5. 
.....
Цветан Цветанов

ПРОТОКОЛ № 2
от 16.11.2017

с констатации относно съответствието с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135

РАЗДЕЛ I

Настоящият протокол е изготвен на основание чл. 54, ал. 7 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП) от комисия, назначена със Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – Член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, издадена на основание Решение № 17-135-1 от 31.10.2017 г. на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, взето по точка т. 3 от Протокол № 405 на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за откриване и провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135. Предметът на обществената поръчка е разделен на 2 /две/ обособени позиции, както следва:

- № 1 „Доставка на електрически инструменти“ и
- № 2 „Доставка на моторни инструменти“

Настоящата процедура за възлагане на обществена поръчка е от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ и е открита на основание чл. 138, ал. 1, във връзка с чл. 79, ал. 1, т. 1 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) с решение на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД. Същото е публикувано в Регистъра за обществени поръчки (РОП) на 31.10.2017 г. под ID номер 812469 в създадената за тази процедура преписка № 01467-2017-0104 в Регистъра на обществените поръчки. Решението за откриване на обществената поръчка, както и поканата за участие са публикувани на основание чл. 42, ал. 2, т. 1 и т. 2 от ЗОП в профила на купувача на Възложителя на 31.10.2017 г. в самостоятелен раздел с № 75020.

В изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. и на основание чл. 54, ал. 7 от ППЗОП, комисия в състав:

Председател на комисията:

1. *Силвия Стоянова* – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

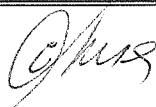
Членове:

2. *Биляна Паунова* – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. *Цветина Димитрова* – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. *Цветан Цветанов* – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. *Вангел Найденов* – главен инженер „Превантивна поддръжка“, Дирекция „Експлоатация и поддръжане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД,

състави и подписа на **16.11.2017** г. този протокол, който отразява констатациите на комисията относно съответствието на документите от офертите на участниците с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя, за участие в настоящата процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“.

В това работното заседание на комисията, участие взе Цветина Димитрова – определена с горепосочената заповед като основен член на комисията, вместо Бисер Шкумбов (резервен член съгласно Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г.), участвал в публичното заседание на комисията на 14.11.2017 година за отваряне на постъпилите оферти.

Преди да се запознае с досегашната работа на комисията и да се включи в настоящото й заседание, Цветина Димитрова попълни и представи декларация по чл. 103, ал. 2 от ЗОП.



За извършените замени не е издавана нарочна заповед на възложителя, тъй като се извършва замяна на основни с резервни членове, които са изначално определени като такива в заповедта на възложителя, с която е назначена оценителната комисия, цитирана по-горе.

РАЗДЕЛ II

На основание чл. 54 от ППЗОП, назначената от възложителя комисия за разглеждане, оценка и класиране на офертите, след като получи представените оферти за участие и протокола по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП от деловодството на Възложителя и след представяне на декларации по чл. 103, ал. 2 от ЗОП, започна работа в 10:00 часа на 14.11.2017 г.

На публичното заседание на комисията, на основание чл. 54, ал. 2 от ППЗОП при отварянето на офертите присъстваха следните представляващи участниците в процедурата или техни упълномощени представители:

- 1) Александър Колома – пълномощник на „Евромаркет БРД“ ООД;
- 2) Тихомир Димов – управител на „Боро Трейд“ ООД;
- 3) Димитър Дойчинов – управител на „Боро Трейд“ ООД;
- 4) Николай Николов – управител на „Техноеуропа“ ЕООД;
- 5) Валентин Тодоров – управител на „Гоу Ахед Техник“ ЕООД.

Упълномощените представители на участниците представиха на комисията пълномощни в уверение на своята представителна власт.

На отварянето на офертите не присъстваха представители на средствата за масово осведомяване.

В предварително указания в поканата срок – до 16:30 часа на 13.11.2017 г. - в Деловодството на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД - възложител на обществената поръчка, съгласно представения протокол, са получени 10 /десет/ броя запечатани непрозрачни опаковки, които са регистрирани по реда на тяхното постъпване, както следва:

№	Входящ номер	Дата и час на получаване	Фирма	ЕИК, Адрес, Телефон	Участва за обособена позиция №
1	CD-DOC-12815	13.11.2017 9:14 ч.	ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ ЕООД	ЕИК 203805651, гр. София 1225, бул. Първа Българска Армия № 22, ап. офис 2; тел: 0886881737, 02/9812841; email:g.borisova@foerch.bg info@foerch.bg	№ 1
2	CD-DOC-12822	13.11.2017 10:11 ч.	КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД	ЕИК 040201751 гр. София 1220, р-н Надежда, Илиенско шосе № 8, тел: 02/926 6011/ 60 факс:02/ 9360032	№ 1
3	CD-DOC-12833	13.11.2017 11:16 ч.	ЕВРОМАРКЕТ - БРД ООД	ЕИК 040186203, гр. София, 1532,с. Казичене, ул. Околовръстен път № 454, тел:02/ 9767100; факс:02/ 9767111	№ 1
4	CD-DOC-12835	13.11.2017 11:37 ч.	АЛЕКС- ИНСТРУМЕНТ	ЕИК 131186340 гр. София, бул. Ботевградско шосе 337, тел. 02 952 24 02, моб. 0888/702592, 0878 802 536, e-mail: alex_instrument@abv.bg	№ 2
5	CD-DOC-12859	13.11.2017 13:29 ч.	БОРО ТРЕЙД ООД	ЕИК 175266795, гр. София 1309, бул. Константин Величков № 133 моб.0887/857505, тел:/ факс: 02/9202030	№ 2
6	CD-DOC-12882	13.11.2017 15:01 ч.	ГОУ АХЕД ТЕХНИК ЕООД	ЕИК 200620941, гр. София 1113, ул. Акад. Георги Бончев, бл. 6; тел./ факс: 02/ 9713573	№ 1
7	CD-DOC-12900	13.11.2017 16:13 ч.	ТЕХНОЕУРОПА ЕООД	ЕИК 201714377 гр. София 1324, бул. Европа № 53; моб. 0887/437287 tehnoevropa@abv.bg	№ 1 и 2
8	CD-DOC-12901	13.11.2017 16:21 ч.	ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ	ЕИК 121833797 гр. София 1231, бул. Ломско шосе № 246, тел: 02 9045101, факс: 02/9045101, моб.: 0884605667	№ 1 и 2

			ЕКСПОРТ ООД		
9	CD-DOC-12902	13.11.2017 16:26 ч.	ВОЙНИШКИ ООД	ЕИК 101612325 гр. гр. Благоевград 2700, ул. Полковник Дрангов № 5, тел: 073/880984, факс: 073/880984	№ 1
10	CD-DOC-12903	13.11.2017 16:27 ч.	ВОЙНИШКИ ООД	ЕИК 101612325 гр. гр. Благоевград 2700, ул. Полковник Дрангов № 5, тел: 073/880984, факс: 073/880984	№ 2

След като се увери, че офертите на участниците са представени в непрозрачни, запечатани опаковки с ненарушена цялост и са подадени в срока, посочен в поканата за обществената поръчка, комисията отвори офертите по реда на постъпването им в деловодството на Възложителя.

На публичното заседание комисията извърши следното:

- На основание чл. 54, ал. 3 от ППЗОП след отварянето на всяка получена оферта по реда на постъпването им в деловодството на възложителя, комисията оповести и провери съдържанието на всяка опаковка, включително за наличието на съответния брой отделни запечатани пликосе с надпис „Предлагани ценови параметри“, в зависимост от броя обособени позиции, за които съответния участник е подал оферта. Комисията установи, че в опаковката на всяка от получените оферти се съдържа съответния брой (според обособените позиции за които участникът участва) запечатани пликосе с надпис „Предлагани ценови параметри“;
- На основание чл. 54, ал. 4 от ППЗОП трима от членовете ѝ подписаха техническото предложение, както и плик с надпис „Предлагани ценови параметри“ от офертите за всяка обособена позиция, за която съответния участник участва;
- На основание чл. 54 ал. 5 от ППЗОП, комисията предложи на присъстващите представители да подпишат техническото предложение и плика/овете с надпис „Предлагани ценови параметри“ на другите участници. Следните присъстващи представители на участници се възползваха от дадената им възможност и положиха подписите си на техническото предложение и на пликосе с надпис „Предлагани ценови параметри“, както следва:
 - г-н Димитър Дойчинов (управител на „Боро Трейд“ ООД), подписа техническо предложение за обособена позиция № 1 „Доставка на електрически инструменти“ на участника „Фьорх България“ ЕООД, техническото предложение по обособена позиция № 2 „Доставка на моторни инструменти“ на участника „Евромастер Импорт Експорт“ ООД, както и техническото предложение по обособена позиция № 2 „Доставка на моторни инструменти“ на участника „Войнишки“ ЕООД;
 - г-н Александър Колома (пълномощник на „Евромаркет-БРД“ ООД) подписа плик „Предлагани ценови параметри“ за обособена позиция № 1 на участника „Фьорх България“ ЕООД.

При отваряне на запечатаните, непрозрачни опаковки, съдържащи офертите за участие, комисията установи следното:

в плика на участника „Алекс Инструмент“ ЕООД са представени документи: оферта, единен европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП), техническо предложение и ценова оферта от името на друго юридическо лице, различно от поканеното за участие в настоящата обществена поръчка, а именно „КОСАЧКИ И РЕЗАЧКИ КИНГ“ ООД, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК: 204740007. Освен това ценовото предложение, намиращо се в опаковката на подадената оферта, не е представено съгласно изискванията на документацията за обществената поръчка, а същите са представени заедно с другите документи в съответната опаковка на участника. По този начин не е изпълнено изискването на чл. 47, ал. 3 и ал. 9 от ППЗОП и документацията за участие.

С оглед гореизложената фактическа обстановка по отношение на участника „Алекс-Инструменти“ ЕООД е налице представяне на оферта, която не отговаря на предварително обявените условия на поръчката в документацията. Видно от императивния текст на чл. 107, т. 2, буква „а“ от ЗОП възложителят е задължен да отстрани от процедурата участник, който е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, а именно: офертата, ЕЕДОП, техническото и ценовото предложение в опаковката на участника да бъдат от името на поканения потенциален участник, а не от друго лице, и ценовото предложение на всеки участник да бъде представено в отделен запечатан непрозрачен плик с надпис „Предлагани ценови параметри“, който да

бъде отворен на по-късен етап от процедурата. Във връзка с това комисията реши да не разглежда приложените в плика документи, по отношение съответствието им с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от Възложителя за участие в настоящата процедура за възлагане на обществена поръчка.

С това приключи публичното заседание на комисията по отваряне на подадените за участие в горепосочената процедура оферти.

РАЗДЕЛ III

След приключване на публичното отваряне на офертите, комисията на закрито заседание, проведено на 16.11.2017 г., продължи своята работа и разгледа представените от участниците документи за съответствие с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя. В резултат на извършената проверка на съдържащите се в офертата на всеки участник документи и информация, комисията направи следните конкретни констатации:

1. По отношение на документите и информацията от офертата на участника – “ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ” ЕООД.

Участникът е представил необходимите документи по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП, като в някои от тях са констатирани следните непълноти и несъответствия:

1.1. В първото поле от Част I. Информация за процедурата за възлагане на обществена поръчка и за възлагащия орган или възложителя на ЕЕДОП не е попълнена от участника идентифицираща информация чрез посочване на препратка към процедурата на национално равнище, когато процедурата не подлежи на обявяване в Официалния вестник на Европейския съюз (ОФ на ЕС). В тази връзка такава участникът следва да впише **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, идентификационен код в РОП 01467-2017-0104.**

1.2. Участникът не е попълнил Част VI. „Заключителни положения“ от ЕЕДОП, където в декларацията за съгласие за достъп до документите, даващи право на Възложителя да получи достъп до документите, подкрепящи информацията, предоставена в ЕЕДОП. В тази част следва да се посочат: името на възложителя – Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, частите от ЕЕДОП, до които участникът разрешава този достъп, наименованието на процедурата за възлагане на обществена поръчка – **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135.**

1.3. Участникът е представил ЕЕДОП, който е подписан само от един от управителите на дружеството, а именно г-н Георги Георгиев, като не се е съобразил с разпоредбата на чл. 54, ал. 2 от ЗОП, според която ЕЕДОП следва да бъде подписан от всяко от лицата, които представляват участника, членовете на управителни и надзорни органи и за други лица, които имат правомощия да упражняват контрол при вземането на решения от тези органи. Последните са конкретизирани в разпоредбите на чл. 40, ал. 1 и ал. 2, т. 3 и т. 8 ППЗОП, а именно – управителите на дружеството и неговия прокурорист. В тази връзка участникът следва да представи ЕЕДОП подписан от: Андреас Гюнтер Пешт и Клаус Муш, както и от прокурориста Олег Лукс.

С оглед гореизложеното, на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, в срок до 5 работни дни от датата на получаване на настоящия протокол, участникът следва да представи нов ЕЕДОП със съответната изискуема информация, който съдържа променена и/или допълнена информация.

2. По отношение на документите и информацията от офертата на участника „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД:

Участникът е представил необходимите документи по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП, като в някои от тях са констатирани следните непълноти и несъответствия:

2.1. В първото поле от Част I. Информация за процедурата за възлагане на обществена поръчка и за възлагащия орган или възложителя на ЕЕДОП не е попълнена от участника

идентифицираща информация чрез посочване на препратка към процедурата на национално равнище, когато процедурата не подлежи на обявяване в ОФ на ЕС. В тази връзка такава участникът следва да впише **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, идентификационен код в РОП 01467-2017-0104.**

С оглед гореизложеното, на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, в срок до 5 работни дни от датата на получаване на настоящия протокол, участникът следва да представи нов ЕЕДОП със съответната изискуема информация, който съдържа променена и/или допълнена информация.

3. По отношение на документите и информацията от офертата на участника “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД:

Комисията не установи липса на документи, непълнота и несъответствие на информацията или несъответствие с изискванията към личното състояние или критериите за подбор. Участникът “ЕВРОМАРКЕТ БРД” ООД не следва да представя допълнително нов ЕЕДОП и/или други документи на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП.

4. По отношение на документите и информацията от офертата на участника “БОРО ТРЕЙД” ООД:

Комисията не установи липса на документи, непълнота и несъответствие на информацията или несъответствие с изискванията към личното състояние или критериите за подбор. Участникът “БОРО ТРЕЙД” ООД не следва да представя допълнително нов ЕЕДОП и/или други документи на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП.

5. По отношение на документите и информацията от офертата на участника “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ООД:

Комисията не установи липса на документи, непълнота и несъответствие на информацията или несъответствие с изискванията към личното състояние или критериите за подбор. “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ООД не следва да представя допълнително нов ЕЕДОП и/или други документи на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП.

6. По отношение на документите и информацията от офертата на участника „ТЕХНОЕУРОПА” ЕООД:

Участникът е представил необходимите документи по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП, като в някои от тях са констатирани следните непълноти и несъответствия:

6.1. В първото поле от Част I. „Информация за процедурата за възлагане на обществена поръчка и за възлагащия орган или възложителя“ на ЕЕДОП участникът не е попълнил идентифицираща информация чрез посочване на препратка към процедурата на национално равнище, когато процедурата не подлежи на обявяване в ОФ на ЕС. В тази връзка такава участникът следва да впише: **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, идентификационен код в РОП 01467-2017-0104.**

6.2. Участникът е попълнил Част VI. „Заклучителни положения“ от ЕЕДОП, където в декларацията за съгласие за достъп до документите, даващи право на Възложителя да получи достъп до документите, подкрепящи информацията, предоставена в ЕЕДОП правилно, но е посочил грешни предмет на обществената поръчка и номер в ОВ на ЕС, какъвто в настоящата процедура няма. Участникът следва да посочи: наименованието на процедурата за възлагане на обществена поръчка – **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135.**

С оглед гореизложеното, на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, в срок до 5 работни дни от датата на получаване на настоящия протокол, участникът следва да представи нов ЕЕДОП със съответната изисквана информация, който съдържа променена и/или допълнена информация.

7. По отношение на документите и информацията от офертата на участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКПОРТ” ООД:

Участникът е представил необходимите документи по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП, като в някои от тях са констатирани следните непълноти и несъответствия:

7.1. В Част I „Информация за процедурата за възлагане на обществена поръчка и за възлагащия орган или възложителя“ на Единния европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП), буква „Б“ участникът е попълнил частично, като не е вписал информация в първото поле: „Пълното име заедно с датата и мястото на раждане, ако е необходимо“. Полето следва да се попълни от участника.

7.2. В Част III на ЕЕДОП, буква „Г“ относно „Други основания за изключване, които може да бъдат предвидени в националното законодателство на възлагащия орган или възложителя на държава членка“ на въпроса „Прилагат ли се специфичните национални основания за изключване, които са посочени в съответното обявление или в документацията за обществената поръчка?“, участникът е отговорил с „ДА“. Избирайки този отговор, участникът заявява, че спрямо него е налице едно или повече от специфичните национални основания за изключване, предвидени в националното законодателство на възложителя, а именно: обстоятелствата относно осъждане за престъпления по чл. 194 – 208, чл. 213а – 217, чл. 219 – 252 и чл. 254а – 260 от Наказателния кодекс; обстоятелствата относно забраната и свързаните с нея изключения по чл. 3, т. 8 и чл. 4 от Закона за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици и/или обстоятелството по чл. 101, ал. 11 от ЗОП относно наличие на свързаност по смисъла на § 2, т. 45 от Допълнителните разпоредби на ЗОП, с друг участник в процедурата. За да участва в процедура по обществена поръчка участник, спрямо когото са налице някои от тези основания за изключване, същият следва да посочи мерки за доказване на надеждност, за да може да продължи участието си в процедурата. Видно от ЕЕДОП на „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКПОРТ” ООД, последният не е посочил такива мерки. В тази връзка, в случай че посочените от закона специфични национални основания за изключване са налице за участника, то същият следва да уточни какви мерки за доказване на надеждност е предприел или в случай че е допуснал грешка при попълване на полето и такива основания не са налице за него, то следва да попълни отговор „Не“, в полето „Прилагат ли се специфичните национални основания за изключване, които са посочени в съответното обявление или в документацията за обществената поръчка?“.

7.3. Представеният от участника ЕЕДОП е подписан само от един от управителите на дружеството, а именно г-н Махмуд Баша, като не се е съобразил с разпоредбата на чл. 54 ал. 2 от ЗОП, според която ЕЕДОП следва да бъде подписан от лицата, които представляват участника, членовете на управителни и надзорни органи и за други лица, които имат правомощия да упражняват контрол при вземането на решения от тези органи. Последните са конкретизирани в разпоредбите на чл. 40, ал. 1 и ал. 2, т. 3 от ППЗОП, а именно – управителите на дружеството. В тази връзка такава участникът следва да представи ЕЕДОП, подписан не само от Махмуд Баша, но и от Мохамад Реда Баша.

С оглед гореизложеното, на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, в срок до 5 работни дни от датата на получаване на настоящия протокол, участникът следва да представи нов ЕЕДОП със съответната изисквана информация, който съдържа променена и/или допълнена информация.

8. По отношение на документите и информацията от офертата на участника „ВОЙНИШКИ“ ООД:

Участникът е представил необходимите документи по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП, като в някои от тях са констатирани следните непълноти и несъответствия:

8.1. Участникът е представил два броя ЕЕДОП, като в нито един от тях в част II на ЕЕДОП, буква „А“ „Информация за икономическия оператор“, поле Обособени позиции, не е посочил обособената позиция, за която участва. Информацията следва да се попълни от участника.

С оглед гореизложеното, на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, в срок до 5 работни дни от датата на получаване на настоящия протокол, участникът следва да представи нов ЕЕДОП със съответната изисквана информация, който съдържа променена и/или допълнена информация.

РАЗДЕЛ IV

Предвид изложените по-горе констатации относно съответствието на участниците с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя, на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП в срок до 5 работни дни от датата на получаване на настоящия протокол, участниците, по отношение на които е установена липса, непълнота или несъответствие на информацията, включително нередовност или фактическа грешка, или несъответствие с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, могат да представят на комисията нов ЕЕДОП и/или други документи посочени за всеки участник по-горе, които съдържат променена и/или допълнена информация в запечатан непрозрачен плик с надпис „Документи по чл. 54, ал. 9 от ППЗОП за процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135. Пликите с документи следва да се представят в деловодството на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД на адрес: гр. София, бул. „Цариградско шосе“ № 159, БенчМарк Бизнес център, Деловодство (находящо се на партерен етаж) не по-късно от 16:30 часа на деня, в който изтича 5-дневният срок. Срокът е определен в работни дни и се брои от първия работен ден, следващ деня на получаване на настоящия протокол.

Настоящият протокол се състои от7..... (седем.) страници и се подписва от Комисия, назначена със Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. в състав, както следва:

Председател:

1.

Силвия Стоянова

Членове:

2.

Билиана Паунова

4.

Цветан Цветанов

3.

Цветица Димитрова

5.

Вангел Найденов

ПРОТОКОЛ
№ 3 / 24.11.2017

С констатации от разглеждането на допълнително представените документи на основание чл. 54, ал. 9 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки и Техническите предложения на участниците в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135.

В изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. и на основание чл. 54, ал. 12 и чл. 56 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП), комисия в състав:

Председател на комисията:

1 Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Биляна Паунова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Вангел Найденов – главен инженер „Превантивна поддръжка“, Дирекция „Експлоатация и поддръжане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД,

се събра на **24.11.2017 г.**, за да разгледа допълнително представените на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП документи от участниците, от които това е изискано с протокола на комисията по чл. 54, ал. 7 от ППЗОП от дата 16.11.2017 г.

I. Констатации на комисията от разглеждането на допълнителните документи по чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, в изпълнение на чл. 54, ал. 12 от ППЗОП.

Констатациите за липси, непълноти или несъответствия на информацията и документите за лично състояние и критериите за подбор от офертите на участниците, от направената проверка на основание чл. 54, ал. 7 от ППЗОП са подробно описани от комисията в протокола от 16.11.2017 г. Чрез същия протокол на участниците: „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД, „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, „ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, „ВОЙНИШКИ“ ООД и „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД е указано, че имат възможност да представят нови документи и/или съответно нов единен европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП), които да съдържат допълнителна или коригирана информация съобразно указанията на комисията.

На основание чл. 54, ал. 8 от ППЗОП, протоколът по чл. 54, ал. 7 от ППЗОП от 16.11.2017 г., в деня на публикуването му в профила на купувача - 16.11.2017 г. - е изпратен и до всички участници в процедурата. Протоколът е изпратен до участниците на посочената от всеки електронна поща от офертите им като съобщението е подписано с електронен подпис. За получаването му от всеки от участниците са получени потвърждения отново на електронна поща, от които са видни датата и часът на получаване на протокола, а именно: 16.11.2017 г. Същите са приложени в досието на поръчката.

Във връзка с отразените в цитирания протокол констатации за липси, непълноти или несъответствия по информацията и документите за лично състояние и критериите за подбор, на участниците, за които е посочено, че на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП могат да представят нов ЕЕДОП и/или други документи, които съдържат променена и/или допълнена информация, е указан срок от **5 работни дни**, както и ред и начин за представяне на допълнителните документи. С оглед обстоятелството, че адресатите (всички участници в процедурата) са получили изпратения протокол на една и съща дата, то срокът за представяне на допълнителни документи за всеки един от тях, от които такива са били изискани, изтича на 23.11.2017 г.

От получения на 24.11.2017 г. от деловодството на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, протокол от председателя на комисията, е видно, че в указания срок са получени допълнителни документи по чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, от всички участници, от които такива са били изискани. Получените допълнителни



документи по чл. 54, ал. 9 от ППЗОП са регистрирани в деловодството на възложителя по реда на тяхното подаване от участниците, както следва:

№	Участник	Номер	Дата и час на получаване
1	„ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД	CD-DOC-13326	21.11.2017 14:41 ч.
2	„КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД	CD-DOC-13347	22.11.2017 9:32 ч.
3	„ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД	CD-DOC-13438	22.11.2017 16:20 ч.
4	„ВОЙНИШКИ“ ООД	CD-DOC-13447	23.11.2017 11:20 ч.
5	„ВОЙНИШКИ“ ООД	CD-DOC-13449	23.11.2017 11:22 ч.
6	„ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД	CD-DOC-13470	23.11.2017 14:39 ч.

На свое закрито работно заседание, проведено на 24.11.2017 г. от 09.00 часа, комисията отвори и направи преглед на получените пликове с допълнителни документи по чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, вследствие на което установи, че всички участници от които са изискани такива, са представили необходимите документи и информация, с които са отстранили констатираните от комисията с протокола по чл. 54, ал. 7 от ППЗОП от 16.11.2017 г. липси, непълноти или несъответствия в техните документи за доказване на съответствието с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, предварително определени от възложителя в съответствие със Закона за обществените поръчки (ЗОП). При прегледа на допълнително представените документи и информация по чл. 54, ал. 9 от ППЗОП от всеки един от посочените по-горе пет участници, комисията е установила следното:

1. По отношение на участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД:

В представения на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП нов ЕЕДОП не са налице липса, непълнота, несъответствие на информацията или несъответствие с изискванията към личното състояние или критериите за подбор.

От представения нов ЕЕДОП се установява, че участникът „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД отговаря на изискванията на Възложителя и на ЗОП.

Въз основа на изложеното и на основание чл. 56 от ППЗОП комисията допуска до разглеждане на техническото предложение участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД.

2. По отношение на участника „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД:

В представения на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП нов ЕЕДОП не са налице липса, непълнота, несъответствие на информацията или несъответствие с изискванията към личното състояние или критериите за подбор.

От представения нов ЕЕДОП се установява, че участникът „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД отговаря на изискванията на Възложителя и на ЗОП.

Въз основа на изложеното и на основание чл. 56 от ППЗОП комисията допуска до разглеждане на техническото предложение участника „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД.

3. По отношение на участника „ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД:

В представения на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП нов ЕЕДОП не са налице липса, непълнота, несъответствие на информацията или несъответствие с изискванията към личното състояние или критериите за подбор.

От представения нов ЕЕДОП се установява, че участникът „ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД отговаря на изискванията на Възложителя и на ЗОП.

Въз основа на изложеното и на основание чл. 56 от ППЗОП комисията допуска до разглеждане на техническото предложение участника „ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД.

4. По отношение на участника „ВОЙНИШКИ“ ООД:

В представените на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП нови ЕЕДОП – по един за всяка обособена позиция: не са налице липса, непълнота, несъответствие на информацията или несъответствие с изискванията към личното състояние или критериите за подбор.

От представените нови ЕЕДОП се установява, че участникът „ВОЙНИШКИ“ ООД отговаря на изискванията на Възложителя и на ЗОП.

Въз основа на изложеното и на основание чл. 56 от ППЗОП комисията допуска до разглеждане на техническото предложение участника „ВОЙНИШКИ“ ООД.

5. По отношение на участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД:

В представения на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП нов ЕЕДОП не са налице липса, непълнота, несъответствие на информацията или несъответствие с изискванията към личното състояние или критериите за подбор.

От представения нов ЕЕДОП се установява, че участникът „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД отговаря на изискванията на Възложителя и на ЗОП.

Въз основа на изложеното и на основание чл. 56 от ППЗОП комисията допуска до разглеждане на техническото предложение участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД.

Видно от описаните констатации на комисията при прегледа и оценката на допълнително представените документи и информация от участниците, и петимата участници са отстранили констатираните липси, непълноти или несъответствия по своите документи относно личното състояние и съответствието с критериите за подбор във връзка с участието си в процедурата, вследствие на което комисията взе решение, всички участници да бъдат допуснати до етап преглед на предложенията им за изпълнение на поръчката (техническите им предложения).

В съответствие със своето решение да допусне всички участници до етапа на разглеждане на техническите им предложения, комисията разгледа техническите предложения на участниците за съответните обособени позиции, за които те са заявили участие, както следва:

	Участник	Участва за обособена позиция №
1.	„ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД	№ 1
2.	„КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД	№ 1
3.	„ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД	№ 1
4.	„АЛЕКС- ИНСТРУМЕНТ“ ЕООД	№ 2
5.	„БОРО ТРЕЙД“ ООД	№ 2
6.	„ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД	№ 1
7.	„ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД	№ 1 и 2
8.	„ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД	№ 1 и 2
9.	„ВОЙНИШКИ“ ООД	№ 1
10.	„ВОЙНИШКИ“ ООД	№ 2

II. Констатации на комисията от разглеждането на техническите предложения на участниците, в изпълнение на чл. 56 от ППЗОП.

При прегледа на документите от техническите предложения на участниците за съответните обособени позиции, за които са заявили участие, назначената комисия констатира следното:

1. Техническото предложение на участник: „ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД:

В Техническото предложение, част от първоначалната оферта на участника „ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, комисията констатира следните несъответствия между предложените от участника характеристики на инструменти за обособена позиция № 1 „Доставка на електрически инструменти“ и Техническите изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за същата обособена позиция от т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка от Поканата за участие:

№	Наименование	Неточности/ липси/ несъответствия в техническото предложение на участника
2	Електрожен преносим	Не е посочено, че отговаря на изискването да бъде „инверторен“

Също така участникът не е приложил задължителни каталожни материали изисквани от възложителя за предложените инструменти, от които да са видни параметрите на характеристиките от техническата спецификация.

2. Техническото предложение на участник: **„КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД:**

В Техническото предложение, част от първоначалната оферта на участника „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, комисията констатира следните несъответствия между предложените от участника характеристики на инструменти за обособена позиция № 1 „Доставка на електрически инструменти“ и Техническите изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за същата обособена позиция от т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка от Поканата за участие:

№	Наименование	Неточности/ липси/ несъответствия в техническото предложение на участника
2	Ударно-пробивна бормашина (малка)	Не отговаря на техническите изисквания: При изискван работен диаметър на свредлото – бетон, стомана дърво 20/13/40 мм е предложено 16/13/25 мм. Не е декларирана възможността за регулиране на въртящия момент, даден е само максималния. Предложените норми са различни от изискваните от възложителя: EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и – в случай че предложените от участника са еквивалентни на изискваните е необходимо да се представи форма на Декларация за еквивалентност.
3	Ударно-пробивна бормашина (голяма)	Не е декларирана възможността за регулиране въртящия момент. Предложените норми са различни от изискваните от възложителя: EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и – в случай че предложените от участника са еквивалентни на изискваните е необходимо да се представи форма на Декларация за еквивалентност.
4	Ъглошлифовъчна машина-голяма	Предложените норми са различни от изискваните от възложителя: EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и – в случай че предложените от участника са еквивалентни на изискваните е необходимо да се представи форма на Декларация за еквивалентност.
5	Ъглошлифовъчна машина-малка	Предложените норми са различни от изискваните от възложителя: EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и – в случай че предложените от участника са еквивалентни на изискваните е необходимо да се представи форма на Декларация за еквивалентност.
8	Електрожен преносим	При изисквана възможност за работа с електроди 3,25мм, участникът е декларирал до 3,2 мм.
9	Акумулаторна отвертка	Не отговаря на техническите изисквания: Изисквано напрежение на акумулаторната батерия 3,6 V, участникът е декларирал 4 V. Не е посочено наличието на вградено работно осветление. Не е посочено наличието ляво/дясно въртене.

3. Техническото предложение на участник: **„ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД:**

В Техническо предложение, част от първоначалната оферта на участника „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД комисията констатира следните несъответствия между предложените от участника характеристики на инструменти за обособена позиция № 1 „Доставка на електрически инструменти“ и Техническите изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за същата обособена позиция от т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка от Поканата за участие:

№	Наименование	Неточности/ липси/ несъответствия в техническото предложение на участника
1	Акумулаторен двускоростен винтоверт	Не е посочена възможността, спирачката на мотора за бързо завиване да няма инерция при пробиване.
3	Ударно-пробивна бормашина (голяма)	Не е декларирана възможността за реверс (ляв и десен ход).
7	Агрегат за напрежение 6 – 7,3 kW	Не отговаря на изискването, тъй като предложената мощност на агрегата е 3 kW.

4. Техническото предложение на участник: **„БОРО ТРЕЙД“ ООД:**

По отношение на Техническо предложение, част от първоначалната оферта на участника „БОРО ТРЕЙД“ ООД, комисията няма констатирани несъответствия между предложените характеристики на инструменти за обособена позиция № 2 и Техническите изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за същата обособена позиция от т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка от Поканата за участие.

5. Техническото предложение на участник: **„ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД:**

В Техническо предложение, част от първоначална оферта, на участника „ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД, комисията констатира следните несъответствия между предложените характеристики на инструменти за обособена позиция № 1 „Доставка на електрически инструменти“ и Техническите изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за същата обособена позиция от т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка от Поканата за участие:

№	Наименование	Неточности/ липси/ несъответствия в техническото предложение на участника
2	Ударно-пробивна бормашина (малка)	Не отговаря на техническите изисквания: При изискван диаметър на свредлото – бетон, стомана дърво 20/13/40 мм е предложено: 16/12/30 мм; Предложените норми са различни от изискваните от възложителя: EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и – в случай че предложените от участника са еквивалентни на изискваните е необходимо да се представи форма на Декларация за еквивалентност.
3	Ударно-пробивна бормашина (голяма)	Не е декларирана възможността за реверс на изделието (ляв и десен ход).

6. Техническото предложение на участник: **„ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД:**

6.1. В Техническо предложение, част от първоначалната оферта, на участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД, комисията констатира следните несъответствия между предложените характеристики на инструменти за обособена позиция № 1 „Доставка на електрически инструменти“ и Техническите изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за същата обособена позиция от т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка от Поканата за участие:

№	Наименование	Неточности/липси/ несъответствия в техническото предложение на участника
1	Акумулаторен двускоростен винтоверт	Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изискуемите характеристики на инструмента са видни само от приложените каталожни материали. Липсват посочени: Принадлежности, които се доставят заедно с

		акумулаторния винтоверт – 2бр. литиевойонни батерии, бързо зарядно устройство(30 мин)
2	Ударно-пробивна бормашина (малка)	Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изисканите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали. По каталожни данни предлаганата машина не отговаря по максимална мощност: предложено по каталог – 800 W, при изискано до 720 W.
3	Ударно-пробивна бормашина (голяма)	Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изисканите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.
4	Ъглошлифовъчна машина-голяма	Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изисканите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.
5	Ъглошлифовъчна машина-малка	Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изисканите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.
6	Агрегат за напрежение 2,6 – 3,5 kW	Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изисканите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.
7	Агрегат за напрежение 6 – 7,3 kW	Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изисканите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.
8	Електрожен преносим	Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изисканите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.
9	Акумулаторна отвертка	Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изисканите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.

6.2. Техническото предложение на участника „Техноеуропа“ ЕООД за **Обособена позиция 2** – „Доставка на моторни инструменти“ отговаря на техническите изисквания на възложителя посочени в т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка от Поканата за участие за същата обособена позиция.

7. Техническото предложение на участник: **„ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД:**

7.1 В Техническите предложения, част от първоначалната оферта на участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД, комисията констатира следните несъответствия между предложените характеристики на инструменти за обособена позиция № 1 „Доставка на електрически инструменти“ и Техническите изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за същата обособена позиция от т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка от Поканата за участие:

№	Наименование	Неточности/ липси/ несъответствия в техническото предложение на участника
1	Акумулаторен двускоростен винтоверт	Не е посочена възможността: спирачката на мотора за бързо завиване да няма инерция при пробиване.
2	Ударно-пробивна бормашина (малка)	Не отговаря на техническите изисквания: При изисквана мощност до 720W е офертирана-750 W. При изискван диаметър на свредлото – бетон, стомана дърво 20/13/40 мм е предложено: 26/13/30 мм. Не е посочена възможността за регулиране на въртящия момент на машината.
3	Ударно-пробивна бормашина (голяма)	Не е декларирана възможността за реверс на изделието (ляв и десен ход).
6	Агрегат за напрежение 2,6 – 3,5 kW	Предложения е агрегат, надвишаващ исканата мощност – 3,8 kW
7	Агрегат за напрежение 6 – 7,3 kW	Предложен е агрегат, надвишаващ исканата мощност – 8,6 kW
9	Акумулаторна отвертка	Капацитета на акумулаторната батерия е по-малък от изискуемия – поискано $\geq 1,5$ Ah, предложено 1,3 Ah.

7.2 В Техническите предложения, част от първоначалната оферта на участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД, за обособена позиция № 2 „Доставка на моторни инструменти“ комисията констатира следните несъответствия между предложените характеристики на инструментите и Техническите изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за същата обособена позиция от т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка от Поканата за участие:

№	Наименование	Неточности/ липси/ несъответствия в техническото предложение на участника
2	Моторен трион за работа с една ръка	Не отговаря на техническите изисквания: Изисквана кубатура на двигателя 30-40 куб. см, предложената от участника е 25,4 куб.см. Изисквана мощност от 1 до 2 kW, предложена е 0,9kW.
3	Храсторез (моторна коса)	Не отговаря на техническите изисквания: Изисквана кубатура на двигателя 30-40 куб.см, предложената от участника е 42,7 куб.см.

8. Техническото предложение на участник: **„ВОЙНИШКИ“ ООД:**

8.1. По отношение на Техническото предложение за обособена позиция № 1 „Доставка на електрически инструменти“, част от първоначалната оферта на участника „ВОЙНИШКИ“ ООД, комисията констатира следните несъответствия между предложените характеристики на инструменти и Техническите изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за същата обособена позиция от т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка от Поканата за участие:

№	Наименование	Неточности/липси/ несъответствия в техническото предложение на участника
---	--------------	--

1	Аккумуляторен винтоверт	двускоростен	Не е посочена възможността – спиращката на мотора за бързо завиване да няма инерция при пробиване.
2	Ударно-пробивна (малка)	бормашина	Не отговаря на техническите изисквания: При изискван диаметър на свредлото – бетон, стомана дърво 20/13/40 мм, е предложено 16/13/30 мм.
3	Ударно-пробивна (голяма)	бормашина	Не е декларирана възможността за реверс (ляв и десен ход).
8	Електрожен преносим		При изисквана възможност за работа с електроди 3,25мм, е предложено до 3,2 мм.

8.2. Техническото предложение на участника „ВОЙНИШКИ“ ООД за **Обособена позиция 2** – „Доставка на моторни инструменти“ отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка от Поканата за участие за същата обособена позиция.

Предвид вида на процедурата, а именно такава по чл. 18, ал. 1, т. 9 от ЗОП, стартирана на основание чл. 138, ал. 1, във връзка с чл. 79, ал.1, т. 1 от ЗОП, комисията взе решение да проведе преговори с участниците във връзка с направените от нея констатации на 24.11.2017 година по отношение клаузите на договора свързани с техническите предложения за изпълнение на предмета на обществената поръчка с всеки от участниците за всяка обособена позиция, за която участва. Датата за провеждане на преговори е предварително определена в т. IV. “Място и дата на провеждане на преговорите” от Поканата за участие.

Настоящият протокол се състави и подписа от комисията на основание чл. 103, ал. 3 във връзка с чл. 54, ал. 12 и чл. 56 от ЗОП.

Председател:

1.
Силвия Стоянова

Членове:

2.
Биляна Паунова

4.
Цветан Цветанов

3.
Цветина Димитрова

5.
Вангел Найденов

ПРОТОКОЛ

от проведено договаряне по чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки по отношение на клаузите на договора и търговските условия за изпълнение на обществената поръчка, свързани с начина на изпълнение на предмета на обществената поръчка (техническо договаряне) с "Боро Трейд" ООД, подал оферта за участие за Обособена позиция № 2 „Доставка на моторни инструменти“

Днес, 27 Ноември 2017 година в 10:30 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски, член на Управителни съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, за откриване и провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043“, референтен № PPD17-135, за Обособена позиция № 2 „Доставка на моторни инструменти“, се събра комисия в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Биляна Паунова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД

5. Вангел Найденов – главен инженер „Превантивна поддръжка“, Дирекция „Експлоатация и поддръжане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

С покана за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043“, референтен № PPD17-135 с изходящ № CD-DOC-12123/31.10.2017 година участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на договаряне.

При провеждане на договарянето участникът се представлява от г-н Димитър Николаев Дойчинов и г-н Тихомир Тончев Димов – управители на "Боро Трейд" ООД.

Участникът е изразил съгласие с приложения проект на договор от документацията за участие и не е представил предложения по проекта на договор.

Предвид горното и вида на провежданата процедура за възлагане на обществена поръчка, а именно: „договаряне без предварителна покана за участие“, комисията информира участника, че не е констатирала липси/ неточности и несъответствия на предложените от участника инструменти от обособена позиция № 2, Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката за Обособена позиция 2 – „Доставка на моторни инструменти“ от т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката от документацията за обществената поръчка от Поканата за участие.

Участникът потвърди изцяло своето техническо предложение за Обособена позиция 2.

Комисията уведоми участника, че в случай на необходимост от следващ кръг на преговори, последният ще бъде уведомен писмено.

Комисията и представителите на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Комисията приключи преговорите в 10:50 часа на 27 ноември 2017 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – един за комисията и един за участника.

Комисия:

Председател:

1.
Силвия Стоянова

Членове:

2.
Биляна Паунова

3.
Цветина Димитрова

4.
Цветан Цветанов

5.
Вангел Найденов

за „Боро Трейд“ ООД:

Димитър Дойчинов: _____

Тихомир Димов: _____

Получил екземпляр от протокола: _____

ПРОТОКОЛ
№ 4 от 27.11.2017 г.

Днес, на 27.11.2017 г. от 10:00 часа, комисия, назначена със Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“, открита на основание чл. 138, ал. 1, във връзка с чл. 79, ал. 1, т. 1 от Закона за обществените поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, в състав:

Председател на комисията:

1 Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Биляна Паунова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юрисконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Вангел Найденов – главен инженер „Превантивна поддръжка“, Дирекция „Експлоатация и поддръжане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД,

се събра, за да проведе договаряне на основание и в съответствие чл. 67 от Правилника за прилагане на ЗОП (ППЗОП) по отношение клаузите на договора и търговските условия за изпълнение на обществената поръчка с всеки от участниците за всяка обособена позиция, за която участва.

Съгласно предварително определените условия в т. IV “Място и дата на провеждане на преговорите” от Покана за участие с изходящ № CD-DOC-12123/31.10.2017 г., комисията е уведомила участниците, че ще проведе преговори с всеки от участниците за всяка обособена позиция, за която участва като поредността на провеждане на преговорите се определя от комисията чрез жребий, на който могат да присъстват представители на поканените участници. Комисията е уведомила участниците, че жребият за всяка обособена позиция ще се проведе от 10.00 ч., като договарянето с първия по ред участник от обособена позиция № 1 ще започне от 10.30 ч., а с всеки от останалите участници по обособени позиции, през 40 минути по реда, определен с жребия, както и че преговорите ще се проведат на адрес: гр. София 1784, бул. „Цариградско шосе“ № 159, БенчМарк Бизнес Център, ет. 2.

При започване на своето заседание, съгласно предварително обявеното в 10:00 ч., комисията установи, че няма присъстващи представители на участниците в процедурата и реши да изчака, преди да разпусне заседанието си.

До 10:30 ч. нямаше други присъстващи представители на участниците, освен тези на „Боро Трейд“ ООД, участник по обособена позиция 2 „Доставка на моторни инструменти“.

Поради липса на друг присъстващ участник, комисията реши, че няма предпоставки за провеждане на жребий, тъй като са се явили представители само на един от участниците. Във връзка с това комисията проведе договаряне с единствения присъстващ участник, за което се състави нарочен протокол от договарянето.

След приключване на договарянето с участника „Боро Трейд“ ООД, комисията взе решение да проведе втори кръг на преговори с допуснатите участници, като изпрати писма-покани за участие във втори кръг преговори до всеки от тях с информация за констатации по техническите им предложения.

След извършване на гореописаните действия по провеждане на процедурата за възлагане на обществената поръчка, на основание чл. 54, ал. 6 от ППЗОП Председателят на комисията обяви края на заседанието на комисията.

Комисия:

Председател:

1. .....

Силвия Стоянова

Членове:

2. .....

Биляна Паунова

4. .....

Цветан Цветанов

3. .....

Цветина Димитрова

5. .....

Вангел Найденов

ПРОТОКОЛ

от проведен жребий за определяне на реда на договаряне с участниците в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135.

Днес, 06 Декември 2017 година, 10:00 часа, в изпълнение на заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:

Председател:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

На основание точка IV. **Място и дата на провеждане на преговорите** от поканата за участие в процедурата и текст в изпратените покани (на 28.11.2017 г.) до допуснатите участници в процедурата за участие в техническите преговори, в присъствието на следните представители на участниците:

1. Ивайло Янев, Търговски директор, „Фьорх България“ ЕООД;
2. Александър Карлос Колома, Мениджър „Инструменти в „Евромаркет-БРД“ ООД;
3. Валентин Георгиев Тодоров, Управител, „Гоу Ахед Техник“ ЕООД;
4. Николай Николов, Управител, „Техноеуропа“ ЕООД;
5. Борислав Войнишки, Управител, „Войнишки“ ООД,

комисията чрез жребий определи реда за провеждане на договарянето, както следва:

за Обособена позиция 1. „Доставка на електрически инструменти“:

1. „Войнишки“ ООД ▶ (5) пети по ред от 12:45 часа.
2. „Техноеуропа“ ЕООД ▶ (6) шести по ред от 13:15 часа.
3. „Каммартон България“ ЕООД ▶ (3) трети по ред от 11:45 часа;
4. „Евромаркет-БРД“ ЕООД ▶ (2) втори по ред от 11:15 часа;
5. „Евромастер Импорт Експорт“ ООД ▶ (1) първи по ред от 10:45 часа;
6. „Гоу Ахед Техник“ ЕООД ▶ (4) четвърти по ред от 12:15 часа;
7. „Фьорх България“ ЕООД ▶ (7) седми по ред от 13:45 часа.

за Обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“:

1. „Техноеуропа“ ЕООД ▶ (3) трети по ред от 15:15 часа;



2. „Евромастер Импорт Експорт“ ООД ► (4) четвърти по ред от 15:45 часа;
3. „Боро Трейд“ ► (2) втори по ред от 14:45 часа;
4. „Войнишки“ ООД ► (1) първи по ред от 14:15 часа.

Жребият беше изтеглен от Владимир Вълчев, определен чрез жребий от Председателя на комисията.

Председател: 1.
Силвия Стоянова

Членове:

2.
Цветина Димитрова

4.
Цветан Цветанов

3.
Бисер Шкумбов

5.
Владимир Вълчев

Представители на участниците:

1. „Фьорх България“ ЕООД

⇒
Ивайло Янев

2. „Евромаркет-БРД“ ООД

⇒
Александър Колома

3. „Гоу Ахед Техник“ ЕООД

⇒
Валентин Тодоров

4. „Техноеуропа“ ЕООД

⇒
Николай Николов

5. „Войнишки“ ООД

⇒
Борислав Войнишки

„Техноеуропа“ ЕООД

Техноеуропа

Обособена позиция 2.

„Доставка на моторни
инструменти“

3

*Нискожи
Тасо
Нискожи
06.12.2017*

„Боро Трейд“ ООД

Обособена позиция 2.

„Доставка на моторни
инструменти“

2

„Евромастер Импорт Експорт“
ООД

Обособена позиция 2.

„Доставка на моторни
инструменти“

4

„Зойнишки“ ООД

Обособена позиция 2.

„Доставка на моторни
инструменти“

1

Зойнишки ООД

Горислав

Зойнишки


06.12.2017

„Войнишки“ ООД

Обособена позиция 1.

„Доставка на електрически инструменти“

5
Войнишки ООД
Борислав
Войнишки



06.12.2017

„Евромастер Импорт Експорт“
ООД

Обособена позиция 1.

„Доставка на електрически инструменти“

1

„Техноеуропа“ ЕООД

Техноеуропа ЕООД
Обособена позиция 1.

„Доставка на електрически инструменти“

6

Иванка
Тя
+ (мобил)
06.12.2017

„Гоу“

Обособена позиция 1.

„Доставка на електрически инструменти“

4
Гоу АХЕД Техника
ЕООД
Ваня
Тодосева

„Аммартон България“ ЕООД

Обособена позиция 1

„Доставка на електрически инструменти“

3

„Евромаркет-БРД“ ЕООД

„Фьорх България“ ЕООД

Обособена позиция 1.

„Доставка на електрически инструменти“

06.12.17

Иванко Янв

Фьорх България ЕООД

ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП)
по отношение на **техническото предложение** на участника „**Войнишки**“ ООД
за **обособена позиция 1. „Доставка на електрически инструменти“**

Днес, 06.12.2017 година от 12:45 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „**Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043**”, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:

Председател:

1 Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Чрез покана с изходящ № CD-DOC-5774/28.11.2017 г. за участие в преговори по отношение клаузите на договора за изпълнение на обществената поръчка, но не свързани с цени, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на жребия и дата и мястото за провеждане на преговорите.

На публичното заседание на комисията на 06.12.2017 г. от 10:00 часа за провеждане на жребий за определяне на поредността за участие в преговорите, участникът е уведомен за началният час за провеждане на преговори с него, по отношение на техническото му предложение.

При провеждане на преговорите участникът „**Войнишки**“ ООД се представява от г-н Борислав Войнишки, Управител.

По отношение на констатираните от комисията несъответствия на характеристиките на предложените инструменти за обособена позиция № 1 „**Доставка на електрически инструменти**“ от участника и тези, посочени в т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката, комисията и участника договориха следното:

№	Наименование	Неточности/липси/ несъответствия в техническото предложение на участника „ВОЙНИШКИ“ ООД
1	Акумулаторен двускоростен винтоверт	Не е посочена възможността – спирачката на мотора за бързо завиване да няма инерция при пробиване. <i>06.12.2017 Участникът заявява съответствие на offerирания акумулаторен двускоростен винтоверт с изискванията на възложителя.</i>
2	Ударно-пробивна бормашина (малка)	Не отговаря на техническите изисквания: При изискван диаметър на свердлото – бетон, стомана дърво 20/13/40 мм, е предложено 16/13/30 мм. <i>06.12.2017 Участникът заяви, че предложената ударно-пробивна бормашина (малка) може да работи със свердела: бетон, стомана дърво с диаметри 20/13/40 мм.</i>
3	Ударно-пробивна бормашина (голяма)	Не е декларирана възможността за реверс (ляв и десен ход). <i>06.12.2017 Участникът заяви, че offerираната ударно-пробивна бормашина (голяма) не отговаря на тази характеристика.</i>


8	Електрожен преносим	<p>При изискана възможност за работа с електроди 3,25мм, е предложено до 3,2 мм.</p> <p>06.12.2017 Участникът уведоми комисията, че е допуснал техническа грешка в офертата и че предложеният преносим електрожен има възможност за работа с електроди с размер 3,25.</p>
---	---------------------	---


Комисията и представителя на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на технически преговори, ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 13:00 часа на 06 Декември 2017 година.

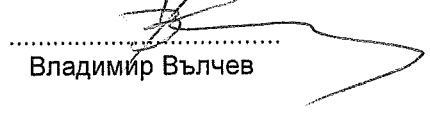
Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Председател: 1. 
Силвия Стоянова


Членове: 2. 
Цветина Димитрова

4. 
Цветан Цветанов

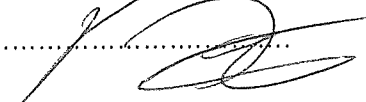
3. 
Бисер Шкумбов

5. 
Владимир Вълчев

Представител/ и на „Войнишки“ ООД:


Борислав Войнишки

Получих екземпляр от протокола:



ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП)

по отношение на **техническото предложение** на участника „Гоу Ахед Техник“ ЕООД за обособена позиция 1. „Доставка на електрически инструменти“

Днес, 06.12.2017 година от 12:15 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:

Председател:

1 Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юрисконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Чрез покана с изходящ № CD-DOC-5777/28.11.2017 г. за участие в преговори по отношение клаузите на договора по отношение търговските условия за изпълнение на обществената поръчка, но не свързани с цени, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на жребия и дата и мястото за провеждане на преговорите.

На публичното заседание на комисията на 06.12.2017 г. от 10:00 часа за провеждане на жребий за определяне на поредността за участие в преговорите, участникът е уведомен за началният час за провеждане на преговори с него по отношение на техническото му предложение за обособена позиция 1. „Доставка на електрически инструменти“.

При провеждане на преговорите участникът „Гоу Ахед Техник“ ЕООД се представлява от г-н Валентин Георгиев Тодоров, Управител.

По отношение на констатираните от комисията несъответствия на характеристиките на предложените инструменти за обособена позиция № 1 „Доставка на електрически инструменти“ от участника и тези, посочени в т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката, комисията и участника договориха следното:

№	Наименование	Неточности/ липси/ несъответствия в техническото предложение на участника „ГОУ АХЕД ТЕХНИК“ ЕООД
2	Ударно-пробивна бормашина (малка)	Не отговаря на техническите изисквания: При изискван диаметър на свредлото – бетон, стомана дърво 20/13/40 мм е предложено: 16/12/30 мм; Предложените норми са различни от изискваните от възложителя: EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и – в случай че предложените от участника са еквивалентни на изискваните е необходимо да се представи форма на Декларация за еквивалентност. <i>06.12.2017 Участникът потвърди, че оферираната Ударно-пробивна бормашина (малка) може да работи със свредло: бетон, стомана дърво 20/13/40 мм.</i> <i>06.12.2017 Участникът потвърждава характеристиките на оферираната ударно-пробивна бормашина (малка) в частта на нормите (стандартите), на които трябва да отговаря.</i>


		06.12.2017 Комисията допълнително ще провери наличието на еквивалентност между стандартите, на които трябва да отговаря ударно-пробивната бормашина (малка) от поканата за участие и стандартите посочени от участника в офертата. В случай на еквивалентност комисията ще изиска от участника да представи Декларация за съответствие.
3	Ударно-пробивна бормашина (голяма)	Не е декларирана възможността за реверс на изделието (ляв и десен ход). 06.12.2017 Участникът заяви, че офертираната ударно-пробивна бормашина (голяма) няма възможност за реверс на изделието (ляв и десен ход) и уведоми комисията, че това изискване не е подходящо за големите изделия.

Комисията и представителя на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

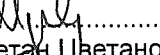
Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на технически преговори, ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 12:40 часа на 06 Декември 2017 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Председател: 1. .....
Силвия Стоянова

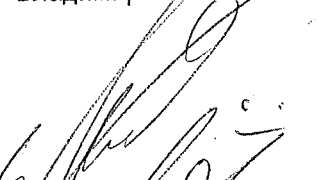
Членове: 2. .....
Цветина Димитрова

4. .....
Цветан Цветанов

3. .....
Бисер Шкумбов

5. .....
Владимир Вълчев

Представител/ и на „Гоу Ахед Техник“ ЕООД:

.....
Валентин Тодоров

Получих екземпляр от протокола:

ПРОТОКОЛ

по чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП)
по отношение на **техническото предложение** на участника **„Каммартон България“ ЕООД**
за обособена позиция 1. **„Доставка на електрически инструменти“**

Днес, 06.12.2017 година от 11:45 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043“, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:**

Председател:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.


Чрез покана с изходящ № CD-DOC-5773/28.11.2017 г. за участие в преговори по отношение клаузите на договора, свързани с търговските условия за изпълнение на обществената поръчка, но не свързани с цени, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на жребия и дата и мястото за провеждане на преговорите.

На публичното заседание на комисията на 06.12.2017 г. от 10:00 часа за провеждане на жребий за определяне на поредността за участие в преговорите, за участника е изтеглен пореден номер 3 в преговорите за обособена позиция 1 с начален час за провеждане на преговори с него по отношение на техническото му предложение за обособена позиция 1. „Доставка на електрически инструменти“ 11:45 ч.


На организирания преговори за обособена позиция 1 не се яви представител на участника **„Каммартон България“ ЕООД**, и на основание запис в поканата за участие в преговорите, комисията приема, че участникът потвърждава Техническото си предложение за обособена позиция 1. „Доставка на електрически инструменти“ от първоначалната си оферта и с него продължава понататъшното си участие в процедурата.

Комисията си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на технически преговори, за което ще уведоми участника писмено.

Комисията подписа този протокол в 11:50 часа на 06 Декември 2017 година.

Председател: 1. 
Силвия Стоянова

Членове: 2. 
Цветина Димитрова

4. 
Цветан Цветанов

3. 
Бисер Шкумбов

5. 
Владимир Вълчев

ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП)

по отношение на **техническото предложение** на участника **„Евромаркет-БРД“ ООД** за обособена позиция 1. **„Доставка на електрически инструменти“**

Днес, 06.12.2017 година от 11:15 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:**

Председател:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Чрез покана с изходящ № CD-DOC-5772/28.11.2017 г. за участие в преговори по отношение клаузите на договора, свързани с търговските условия за изпълнение на обществената поръчка, но не свързани с цени, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на жребия и дата и мястото за провеждане на преговорите.

На публичното заседание на комисията на 06.12.2017 г. от 10:00 часа за провеждане на жребий за определяне на поредността за участие в преговорите, участникът е уведомен за началният час за провеждане на преговори с него по отношение на техническото му предложение за обособена позиция 1. **„Доставка на електрически инструменти“.**

При провеждане на преговорите участникът **„Евромаркет-БРД“ ООД** се представява от г-н Александър Карлос Колома, упълномощен представител на участника.

По отношение на констатираните от комисията несъответствия на характеристиките на предложените инструменти за обособена позиция № 1 **„Доставка на електрически инструменти“** от участника и тези, посочени в т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката, комисията и участника договориха следното:


№	Наименование	Неточности/ липси/ несъответствия в техническото предложение на участника „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД
1	Акумулаторен двускоростен винтоверт	Не е посочена възможността, спирачката на мотора за бързо завиване да няма инерция при пробиване. <i>06.12.2017 Участникът заяви, че предложеният акумулаторен двускоростен винтоверт отговаря на изискването: спирачката на мотора за бързо завиване да няма инерция при пробиване</i>
3	Ударно-пробивна бормашина (голяма)	Не е декларирана възможността за реверс (ляв и десен ход). <i>06.12.2017 Участникът потвърждава, че предложената Ударно-пробивна бормашина (голяма) няма възможност за реверс</i>
7	Агрегат за напрежение 6 – 7,3 kW	Не отговаря на изискването, тъй като предложената мощност на агрегата е 3 kW. <i>06.12.2017 Участникът заяви, че записаното в офертата е техническа грешка, предложеният агрегат е с мощност 6.5 kW</i>


Комисията и представителят на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

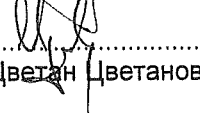
Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на технически преговори, ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 11:30 часа на 06 Декември 2017 година.

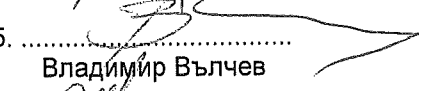
Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Председател: 1. .....
Силвия Стоянова

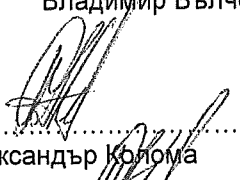
Членове: 2. .....
Цветина Димитрова

4. .....
Цветан Цветанов

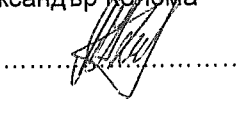
3. .....
Бисер Шкумбов

5. .....
Владимир Вълчев

Представител/ и на „Евромаркет-БРД“ ООД:

.....
Александър Колома

Получих екземпляр от протокола:

.....

ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП)
по отношение на **техническото предложение** на участника „Евромастер Импорт Експорт“ ООД за **обособена позиция 1. „Доставка на електрически инструменти“**

Днес, 06.12.2017 година от 10:45 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:

Председател:

1 Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Чрез покана с изходящ № CD-DOC-5776/28.11.2017 г. за участие в преговори по отношение клаузите на договора и търговските условия за изпълнение на обществената поръчка, но не свързани с цени, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на жребия и дата и мястото за провеждане на преговорите.

На публичното заседание на комисията на 06.12.2017 г. от 10:00 часа за провеждане на жребий за определяне на поредността за участие в преговорите, участникът е уведомен за началният час за провеждане на преговори с него по отношение на техническото му предложение за обособена позиция 1. „Доставка на електрически инструменти“.

При провеждане на преговорите участникът „Евромастер Импорт Експорт“ ООД се представлява от г-н Лъчезар Славов Нешев, упълномощен представител на участника.

По отношение на констатираните от комисията несъответствия на характеристиките на предложените инструменти за обособена позиция № 1 „Доставка на електрически инструменти“ от участника и тези, посочени в т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката, комисията и участника договориха следното:

№	Наименование	Неточности/ липси/ несъответствия в техническото предложение на участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД
1	Акумулаторен двускоростен винтоверт	Не е посочена възможността: спирачката на мотора за бързо завиване да няма инерция при пробиване. <i>06.12.2017 г. Участникът потвърждава, че предложения винтоверт отговаря на това изискване.</i>
2	Ударно-пробивна бормашина (малка)	Не отговаря на техническите изисквания: При изисквана мощност до 720W е оферирана-750 W. При изискван диаметър на свредлото – бетон, стомана, дърво 20/13/40 мм е предложено: 26/13/30 мм. Не е посочена възможността за регулиране на въртящия момент на машината. <i>06.12.2017 Участникът потвърждава оферираните характеристики и заяви, че предложената ударно-пробивна бормашина няма възможността за регулиране на въртящия момент.</i>
3	Ударно-пробивна бормашина (голяма)	Не е декларирана възможността за реверс на изделието (ляв и десен ход).

		06.12.2017 Участникът посочи, че офериранията ударно-пробивна бормашина (голяма) няма лъв и десен ход.
6	Агрегат за напрежение 2,6 – 3,5 kW	Предложения е агрегат, надвишаващ исканата мощност – 3,8 Kw 06.12.2017 Участникът заяви, че не може да предложи агрегат с такива изисквания.
7	Агрегат за напрежение 6 – 7,3 kW	Предложен е агрегат, надвишаващ исканата мощност – 8,6 Kw 06.12.2017 Участникът заяви, че не може да предложи агрегат с такива изисквания.
9	Акумулаторна отвертка	Капацитета на акумулаторната батерия е по-малък от изискуемия – поискано $\geq 1,5$ Ah, предложено 1,3 Ah. 06.12.2017 Участникът заяви, че не може да предложи акумулаторна отвертка с такива изисквания.

Комисията и представителят на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на технически преговори, ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 11:10 часа на 06 Декември 2017 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Приложение: Копие на Протокол от проведен жребий за определяне на реда за провеждане на преговори.

Председател: 1.
Силвия Стоянова

Членове: 2.
Цветина Димитрова

4.
Цветан Цветанов

3.
Бисер Шкумбов

5.
Владимир Вълчев

Представител/ и на „Евромастер Импорт Експорт“ ООД:

.....
Лъчезар Нешев

Получих екземпляр от протокола:

.....
.....

ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП)

по отношение на **техническото предложение** на участника **„Техноеуропа“ ЕООД** за обособена позиция 1. **„Доставка на електрически инструменти“**

Днес, 06.12.2017 година от 13:15 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:**

Председател:

1 Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Чрез покана с изходящ № CD-DOC-5778/28.11.2017 г. за участие в преговори по отношение клаузите на договора, свързани с търговските условия за изпълнение на обществената поръчка, но не свързани с цени, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на жребия и дата и мястото за провеждане на преговорите.

На публичното заседание на комисията на 06.12.2017 г. от 10:00 часа за провеждане на жребий за определяне на поредността за участие в преговорите, участникът е уведомен за началният час за провеждане на преговори с него по отношение на техническото му предложение за обособена позиция 1. **„Доставка на електрически инструменти“**.

При провеждане на преговорите участникът **„Техноеуропа“ ЕООД** се представява от г-н Николай Николов, Управител.

По отношение на констатираните от комисията несъответствия на характеристиките на предложените инструменти за обособена позиция № 1 **„Доставка на електрически инструменти“** от участника и тези, посочени в т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката, комисията и участника договориха следното:

№	Наименование	Неточности/липси/ несъответствия в техническото предложение на участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД
1	Акумулаторен двускоростен винтоверт	<p>Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа <i>„Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“</i>. Информация за изискваните характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.</p> <p>Липсват посочени: Принадлежности, които се доставят заедно с акумулаторния винтоверт – 2бр. литиевойонни батерии, бързо зарядно устройство(30 мин)</p> <p>06.12.2017 Участникът заяви, че характеристиките на предложени акумулаторен двускоростен винтоверт отговарят на изискванията на възложителя и ще представи декларация от производителя като доказателство, че същият достига максимален въртящ момент – при лек случай на завиване-16 Nm, при тежък случай на завиване – 38 Nm.</p>

2	Ударно-пробивна бормашина (малка)	<p>Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изискуемите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.</p> <p>По каталожни данни предлаганата машина не отговаря по максимална мощност: предложено по каталог – 800 W, при изискано до 720 W.</p> <p>06.12.2017/06.12.2017 Участникът заяви, че характеристиките на предложената ударно-пробивна бормашина (малка) отговарят на изискванията на възложителя.</p>
3	Ударно-пробивна бормашина (голяма)	<p>Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изискуемите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.</p> <p>06.12.2017/06.12.2017 Участникът заяви, че характеристиките на предложената ударно-пробивна бормашина (голяма) отговарят на изискванията на възложителя.</p>
4	Ъглошлифовъчна машина-голяма	<p>Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изискуемите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.</p> <p>06.12.2017 Участникът заяви, че характеристиките на предложената ъглошлифовъчна машина-голяма отговарят на изискванията на възложителя.</p>
5	Ъглошлифовъчна машина-малка	<p>Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изискуемите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.</p> <p>06.12.2017 Участникът заяви, че характеристиките на предложената ъглошлифовъчна машина малка отговарят на изискванията на възложителя.</p>
6	Агрегат за напрежение 2,6 – 3,5 kW	<p>Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изискуемите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.</p> <p>06.12.2017 Участникът заяви, че характеристиките на предложения агрегат за напрежение 2,6 – 3,5 kW отговарят на изискванията на възложителя.</p>
7	Агрегат за напрежение 6 – 7,3 kW	<p>Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изискуемите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.</p> <p>06.12.2017 Участникът заяви, че характеристиките на предложения агрегат за напрежение 6 – 7,3 kW отговарят на изискванията на възложителя.</p>

Оригинал

8	Електрожен преносим	<p>Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изискуемите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.</p> <p>06.12.2017 Участникът заяви, че характеристиките на предложени преносим електрожен отговарят на изискванията на възложителя.</p>
9	Акумулаторна отвертка	<p>Не са посочени конкретни данни за предлаганото изделие в графа „Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри“. Информация за изискуемите характеристики за инструмента са видни само от приложените каталожни материали.</p> <p>06.12.2017 Участникът заяви, че характеристиките на предложената акумулаторна отвертка отговарят на изискванията на възложителя.</p>

За доказване на съответствието на оферираниите електрически инструменти, предмет на това договоряне, с изискванията на възложителя участникът е представил описание на характеристиките им с приложено копие на каталожни материали.

Комисията и участникът се договориха, че последният ще представи декларацията по т. 1 от таблицата в срок до 15.12.2017 г., 16:30 ч. в деловодството на възложителя в запечатан плик с надпис „Допълнителни документи по процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, обособена позиция № 1 и посочено наименование на участника.

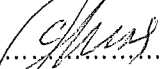
Комисията и представителят на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.


Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на технически преговори, ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 14:05 часа на 06 Декември 2017 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Приложение: допълнително описание на инструментите и каталожни материали към тях.

Председател: 1. 
Силвия Стоянова

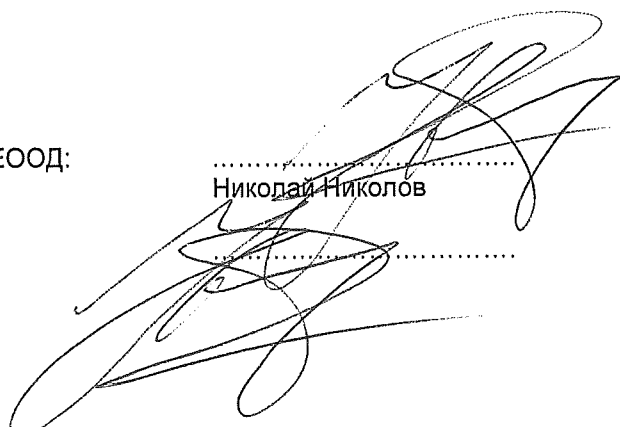
Членове: 2. 
Цветина Димитрова

4. 
Цветан Цветанов

3. 
Бисер Шкумбов

5. 
Владимир Вълчев

Представител/ и на „Техноеуропа“ ЕООД:


Николай Николов

Получих екземпляр от протокола:

Приложение № 4.1. Техническо предложение за обособена позиция № 1 наименование „Доставка на електрически инструменти“

ОБРАЗЕЦ!

До „ЧЕЗ Разпределение България“ АД
гр. София, бул. „Цариградско шосе“ № 159

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в ЧЕЗ Разпределение България АД“ за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043, референтен № PPD17-135 за обособена позиция № 1 наименование „Доставка на електрически инструменти“

От: ТЕХНОЕУРОПА ЕООД , със седалище град град София, бул.Европа №53 и адрес за кореспонденция град София, бул.Европа №53 , тел.: 0887437287 , факс: __, e-mail: tehnoevropa2@abv.bg ,

Уважаеми госпожи и господа,

аз долуподписаният инж.Николай Тасов Николов ,
(трите имена)

в качеството си на управител
(длъжност)

на ТЕХНОЕУРОПА ЕООД ,
(наименование на участника)

ЕИК/БУЛСАТ 201714377 - участник в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в ЧЕЗ Разпределение България АД“ за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043, референтен № PPD17-135,

А. Предложение за изпълнение на доставката на инструменти по обособена позиция № 1 , наименование „Доставка на електрически инструменти“

Декларирам, че ще изпълним предмета на обществената поръчка в съответствие с техническата спецификация на Възложителя от глава II. Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката от документацията, изискванията и условията описани в проекта на договор и приложенията към него.

№	Наименование на инструмент, описание, гаранционен срок	Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри (попълва се от участника)
1	Акумулаторен двускоростен винтоверт	
	Марка: ... (задължително се попълва от участника)	DWT
	Модел: ... (задължително се попълва от участника)	ABS 14.4 - 2
	Производител: ... (задължително се попълва от участника)	DWT

№	Наименование на инструмент, описание, гаранционен срок	Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри (попълва се от участника)
	Страна на произход: ... (задължително се попълва от участника)	Швейцария
	Гаранционен срок: ... (задължително се попълва от участник, не по-малко от 24 месеца)	36 /тридесет и шест/месеца
✓	<p>Акумулаторна батерия –min 14,4V, min 2бр.литиево-йонни акумулатори X1.3Ah ; Обороти на празен ход-1-ва/2-ра скорост: 0-400(500)/0-мин 1200 об/мин ; Максимален въртящ момент – при лек случай на завиване-16 Nm,при тежък случай на завиване – 38 Nm; Регулиране на въртящия момент- минимум 15 степени на регулиране на въртящия момент и една степен за пробиване ; Патронник без ключ-обхват на захващане на патронника мин./макс. 1,5/10 мм ; Функция ляво-дясно въртене; Спирачка на мотора за бързо спиране-да няма инерция при пробиване; Принадлежности, които се доставят заедно с акумулаторната бормашина – 2бр. литиевойонни батерии,бързо зарядно устройство(30 мин),здрав и лесно преносим PVC куфар L-Вохх, ръководство за работа на български език ;</p>	<p>Акумулаторна батерия 14,4V, 2бр.литиево-йонни акумулатори X1.5Ah ; Обороти на празен ход-1-ва/2-ра скорост: 0-400 / 0-мин 1400 об/мин ; Въртящ момент – при завиване- 22 Nm Регулиране на въртящия момент, брой степени на регулиране на въртящия момент и една степен за пробиване 18 +1 Обхват на захващане на патронника мин./макс. 0,8/10 мм ; Функция ляво-дясно въртене; PVC куфар L-Вохх, ръководство за работа на български език ; 2бр. литиевойонни батерии, бързо зарядно устройство</p>
2	Ударно-пробивна бормашина (малка)	
	Марка: ... (задължително се попълва от участника)	RTR MAX
	Модел: ... (задължително се попълва от участника)	RTM 226
	Производител: ... (задължително се попълва от участника)	RTR MAX
	Страна на произход: ... (задължително се попълва от участника)	Турция
	Гаранционен срок: ... (задължително се попълва от участник, не по-малко от 24 месеца)	36 /тридесет и шест/месеца
	<p>Мощност – до 720 W Работно напрежение – 230±10% V Диаметър на свредлото – бетон, стомана, дърво 20/13/40mm Минимален обхват на патронника – 1,5+13 mm Възможност за регулиране на въртящия момент Възможност за реверсиране (ляв и десен ход) Отговаря на нормите по EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и</p>	<p>Мощност – 720W Работно напрежение – 230 V Диаметър на свредлото – бетон, стомана, дърво 26/13/40mm Минимален обхват на патронника – 1,5+13 mm Възможност за регулиране на въртящия момент Възможност за реверсиране (ляв и десен ход) Отговаря на нормите по EN 55014, EN</p>

№	Наименование на инструмент, описание, гаранционен срок	Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри (попълва се от участника)
		61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и
3	Ударно-пробивна бормашина (голяма)	
	Марка: ... (задължително се попълва от участника)	DWT
	Модел: ... (задължително се попълва от участника)	H-1200W VS BMC
	Производител: ... (задължително се попълва от участника)	DWT
	Страна на произход: ... (задължително се попълва от участника)	Швейцария
	Гаранционен срок: ... (задължително се попълва от участник, не по-малко от 24 месеца)	24 /двадесет и четири / месеца
	Мощност – от 1200 W до 1500 W Работно напрежение – 230±10% V Патронник със захват SDS, SDS max Възможност за регулиране на въртящия момент Възможност за реверсиране (ляв и десен ход) Отговаря на нормите по EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3 или еквивалентно/и	Мощност – 1200 W Работно напрежение – 230V Патронник със захват SDS, SDS max Регулиране на въртящия момент, Реверсиране (ляв и десен ход) Отговаря на нормите по EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3
4	Ъглошлифовъчна машина-голяма	
	Марка: ... (задължително се попълва от участника)	Makita
	Модел: ... (задължително се попълва от участника)	GA9020
	Производител: ... (задължително се попълва от участника)	Makita
	Страна на произход: ... (задължително се попълва от участника)	Япония
	Гаранционен срок: ... (задължително се попълва от участник, не по-малко от 24 месеца)	24 /двадесет и четири / месеца

№	Наименование на инструмент, описание, гаранционен срок	Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри (попълва се от участника)
	<p>Мощност - от 2000 W до 2200 W Работно напрежение – 230±10% V Обороти на празен ход – 1/6600 min Минимален диаметър на диска за рязане (шлифоване) – 230 mm Отговаря на нормите по EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3. или еквивалентно/и</p>	<p>Мощност - 2200 W Работно напрежение – 230V Обороти на празен ход – 1/6600 min Диаметър на диска за рязане – 230 mm Отговаря на нормите по EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3.</p>
5	Ъглошлифовъчна машина-малка	
	Марка: ... (задължително се попълва от участника)	Makita
	Модел: ... (задължително се попълва от участника)	GA5030R
	Производител: ... (задължително се попълва от участника)	Makita
	Страна на произход: ... (задължително се попълва от участника)	Япония
	Гаранционен срок: ... (задължително се попълва от участник, не по-малко от 24 месеца)	24 /двадесет и четири /месеца
	<p>Мощност – до 850 W Работно напрежение – 230±10% V Обороти на празен ход – 1/10 000min Минимален диаметър на диска – 125 mm Отговаря на нормите по EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3. или еквивалентно/и</p>	<p>Мощност – 750 W Работно напрежение – 230V Обороти на празен ход – 1/11 000min Диаметър на диска – 125 mm Отговаря на нормите по EN 55014, EN 61000-3-2, EN 6100-3-3.</p>
6	Агрегат за напрежение	
	Марка: ... (задължително се попълва от участника)	VITOLUX
	Модел: ... (задължително се попълва от участника)	3,5 kW
	Производител: ... (задължително се попълва от участника)	VITOLUX
	Страна на произход: ... (задължително се попълва от участника)	България
	Гаранционен срок: ... (задължително се попълва от участник, не по-малко от 24 месеца)	24 /двадесет и четири / месеца
	<p>монофазен – мин 1 изход 230V, 50 Hz Номинална мощност от 2,6 до 3,5 kW, преносим.</p>	<p>Монофазен – 2 броя изхода 230V, 1 брой изход 12 V, работна честота 50 Hz Мощност 3,5 kW, преносим.</p>
7	Агрегат за напрежение	
	Марка: ... (задължително се попълва от участника)	VITOLUX
	Модел: ... (задължително се попълва от участника)	6,0 kW
	Производител: ... (задължително се попълва от участника)	VITOLUX

№	Наименование на инструмент, описание, гаранционен срок	Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри (попълва се от участника)
	Страна на произход: ... (задължително се попълва от участника)	България
	Гаранционен срок: ... (задължително се попълва от участник, не по-малко от 24 месеца)	24 /двадесет и четири / месеца
	монофазен – мин 2 изхода 230V, 50Hz Номинална мощност от 6 до 7,3 kW, преносим.	Монофазен – 3 броя изхода 230V, 1 брой изход 12 V, , работна честота 50 Hz Мощност 6kW, преносим.
8	Електрожен преносим	
	Марка: ... (задължително се попълва от участника)	VITOLUX
	Модел: ... (задължително се попълва от участника)	MMA 160G
	Производител: ... (задължително се попълва от участника)	VITOLUX
	Страна на произход: ... (задължително се попълва от участника)	България
	Гаранционен срок: ... (задължително се попълва от участник, не по-малко от 24 месеца)	24 /двадесет и четири / месеца
	Работно напрежение – 230±10% V; Регулиране по ток min от 60 до 160 A; За електроди до 3,25; Инверторен.	Работно напрежение – 230V; Обхват на заваръчния ток от 20 до 160 A; За електроди до 3,25; Инверторен.
9	Акумулаторна отвертка	
	Марка: ... (задължително се попълва от участника)	BOSCH
	Модел: ... (задължително се попълва от участника)	IXO
	Производител: ... (задължително се попълва от участника)	BOSCH
	Страна на произход: ... (задължително се попълва от участника)	Германия
	Гаранционен срок: ... (задължително се попълва от участник, не по-малко от 12 месеца)	12 / дванадесет / месеца
	Тип акумулаторна батерия : Li-Ion Напрежение на акумулатора: 3,6 V Капацитет на акумулатора: ≥ 1,5 Ah Макс. въртящ момент ≥ 3 / Nm Тегло на машината: ≤ 0,5 kg Ръкохватка с меко противоплъзгащо покритие Вградено работно осветление Дясно/ляво въртене Зарядно устройство	Тип акумулаторна батерия : Li-Ion Напрежение на акумулатора: 3,6 V Капацитет на акумулатора: 1,5 Ah Макс. въртящ момент 4,5 Nm Тегло на машината: 0,3 kg Ръкохватка с меко противоплъзгащо покритие Вградено работно осветление Дясно/ляво въртене Зарядно устройство

Стоките ще бъдат доставяни в оригинална опаковка на производителя, окомплектовани със декларация за съответствие с техническите изисквания на възложителя, гаранционна карта и инструкция или указание за използване или поддръжка на български език.

- 1. За доказване на съответствието на предлаганите от нас инструменти с изискванията на Възложителя, прилагаме документите по-долу.**
- 2. Декларирам, че** притежаваме копия на цитираните сертификати, доказващи недвусмислено съответствието на всеки от офериранияте от нас инструменти в обособената позиция с техническите характеристики в настоящото Техническо предложение и „Глава II. Техническа спецификация от документацията. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката“ от документацията за обществената поръчка и ще ги представим при първа доставка.
- 3. Декларираме, че** сме запознати с критериите за възлагане и подбор, и показателите за оценка на офертите от документацията за тази обществена поръчка. Посочените по-горе преимущества са предложени с разбирането, че няма да доведат до повишаване на оценката на нашата оферта, тъй като не са предвидени такива показатели за оценка на офертите от документацията за обществената поръчка.

Бихме желали да обърнем внимание на следните допълнителни преимущества на нашето техническо предложение, спрямо задължителните изисквания и условия по документацията за участие, свързани с изпълнението на настоящата поръчка:

(Опишете кратко Вашите допълнителни предложения, свързани с изпълнението на поръчката)

Срок на доставка на поръчаните инструменти:

Срок на доставка 20 работни дни (не повече от 20 работни дни) след писмена заявка изпратена от възложителя към изпълнителя.

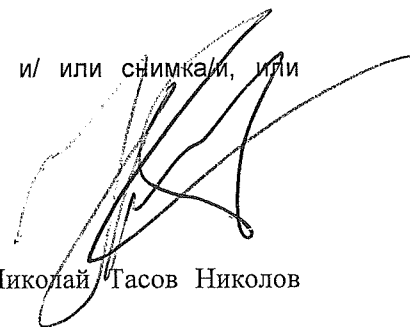
Приложения:

Описание и/или снимки, или каталози на стоките, които ще се доставят по позицията;

Бележка: Участникът задължително отбелязва кое приложено описание и/или снимка/и, или каталог/зи на стоките, за кой предлаган от него инструмент се отнася.

Дата 06 / 12 / 2017 година

Подпис и печат:

Име и Фамилия  инж.Николай Тасов Николов
управител

Длъжност на представляващия участника

Обособена позиция №1

1. Акумулаторен двускоростен винтоверт

Акумулаторен двускоростен винтоверт - Швейцария



DWT ABS 14.4 - 2 / 14.4 V , 1.5 Ah /

ХАРАКТЕРИСТИКА:

Компактен и ергономичен акумулаторен пробивен винтоверт. Напрежение на акумулатора 14.4 V. Регулатор на въртящия момент. Качествен бързозатягащ патронник. Електронен контрол на скоростта. Реверсивен превключвател. LED осветление. Гумирана ръкохватка за удобство при работа. 2 броя акумулаторни батерии.

Технически параметри:

- Регулатор на въртящия момент за оптимална настройка спрямо обработваната повърхност
- Качествен бързозатягащ патронник
- Многостепенно регулиране на въртящия момент с фиксирани позиции за пробиване
- Електронен контрол на скоростта
- Дясно и ляво въртене
- Защита от пренатоварване на II-ра скорост
- LED работно осветление
- Гумирана ръкохватка за удобство при работа
- Държач за аксесоари
- Напрежение на акумулатора: 14.4 V
- Акумулаторна батерия: Li-Ion
- Капацитет на батерията: 1.5 Ah
- Продължителност на зареждане: 1 час
- Обороти на празен ход (скорост I и II мин⁻¹): 0 - 400; 0 - 1400
- Максимален въртящ момент: 0.8 - 22 Nm
- Брой на степените на въртящия момент: 18 + 1
- Максимално Ø на пробиване в стомана (мм): 10
- Максимално Ø на пробиване в дърво (мм): 28
- Максимален Ø на винта (мм): 7
- Бързозатягащ патронник: 0.8 - 10 мм
- Тегло: 1.06 кг .

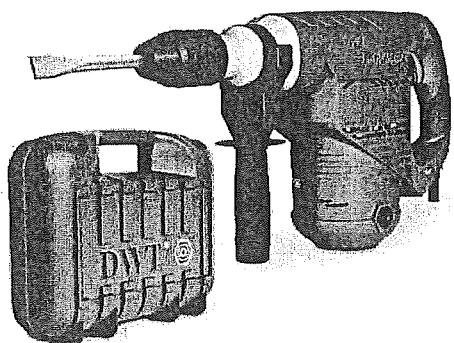
Окомплектовка:

- 1 бр. Ръководство на потребителя
- 1бр. Акумулаторен винтоверт
- 1 бр. Комбиниран крайник
- 1 бр. Метален държач за колан
- 1 бр. Бързо зарядно
- 2 бр. Акумулаторни батерии
- 1 бр. Куфар



Обособена позиция №1

3. Ударно –пробивна бормашина



DWT 1200W H-1200 VS BMC

ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Професионален къртач 1200 W предназначен за къртене на зидария, премахване на теракот и дълбене на кабелни канали.
- Здравият ударен механизъм гарантира ефективно снемане на материал и дълъг живот при честа употреба
- DWT MAX патронник позволяващ смяна на аксесоарите без допълнителен ключ
- Контрол на скоростта за броя удари в минута според твърдостта и плътността на обработвания материал
- Антивибрационна система вградена в ръкохватката за ефективно редуциране на вибрациите
- D-образна ръкохватка с меко, противоплъзгащо покритие
- Допълнителна ръкохватка поставяща се в различни положения, за удобна работа с две ръце

Технически спецификации:

- Номинална мощност: 1200 W
- Ампераж при напрежение 230 V./5.81 A
- Честота на ударите (мин⁻¹): 1500 - 3000
- Енергия на удара: 15.0 J
- Захват на инструмента: SDS-MAX
- Тегло: 7.00 кг
- Магнезиев редуктор.

Окомплектовка:

- 1 бр. Къртач
- 2 бр. Ръководство на потребителя
- 2 бр. Въглеродни четки
- 1 бр. Захващащ фланец
- 1 бр. Куфар за транспортиране

A large, stylized handwritten signature in black ink, located in the bottom right corner of the page.

Обособена позиция №1

2. Ударно- пробивна бормашина



RTM 226

ХАРАКТЕРИСТИКА:

Мощен перфоратор с мощен 720W

Настройка на оборотите.

Защитен от прах патронник със SDS-plus захват.

Превключвател за реверсиране.

Електронно регулиране и заключване на спусъка за непрекъсната работа.

Меко противоплъзгащо покритие на основната ръкохватка за сигурно хващане.

Плавен старт.

Технически параметри:

- Мощност 720
- Захранване 230 V
- Номинални обороти 0 – 900 min-1
- Енергия на удара, макс. 3.0 J
- Захват на инструмента SDS-plu

Диапазон на пробиване

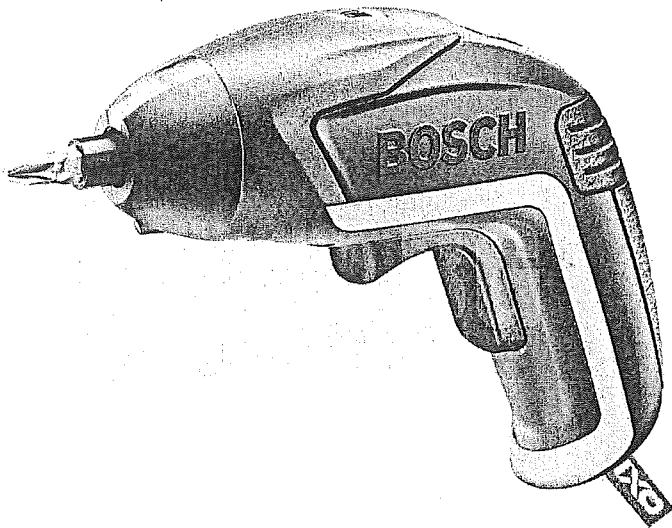
Ø на отвора в бетон 26 mm

Ø на отвора в дърво 40 mm

Ø на отвора в стомана 13 mm

Обособена позиция №1

9. Акумулаторна отвертка



Акумулаторна отвертка Bosch IXO 5 / Li-Ion, 3.6V,1.5 Ah /

ХАРАКТЕРИСТИКА:

Подобрен ергономичен дизайн – дава възможност за няколко положения на хващане
Нова концепция за мощност на светодиодната светлина – по избор като спот или като разсеяна светлина
С Mikro-USB зарядно устройство за бързо зареждане
Други предимства на продукта Без Memory-ефект, без саморазреждане: Винаги готов за работа благодарение на литиево-йонната технология
Автоматична блокировка на шпиндела за ръчно затягане до упор или разхлабване на винтове
Концепция за интуитивно обслужване
Индикатор на нивото на зареждане със светодиоди

Технически параметри:

- Акум.батерия-капацитет: 1.5 Ah
- Въртящ момент: 4.50 Nm
- Реверс: да
- Тегло: 0.30 kg
- Акум.батерия-напрежение: 3.6 V
- Брой скорости(степени): 1
- Акум.батерия-тип: Li-Ion
- Обороти без товар: 215 об./мин.

Обособена позиция №1
8. Електрожен преносим



Професионален електрожен VITO MMA 160G

Описание:

Обхват на заваръчния ток 20-160A

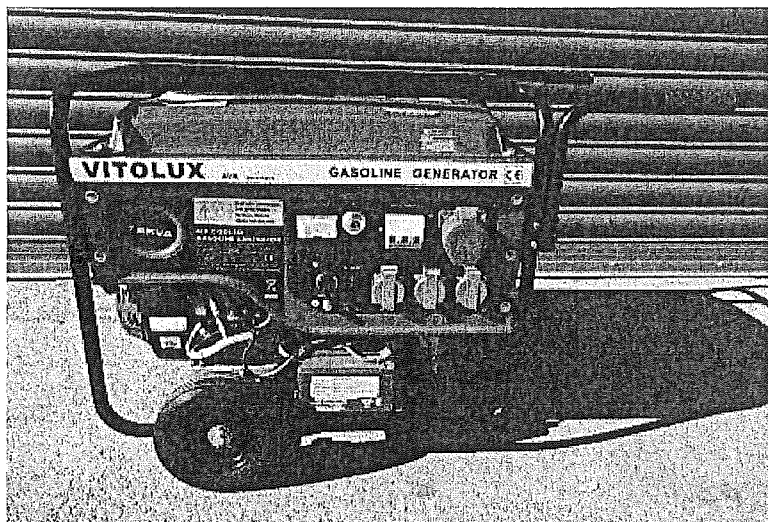
Захранващо напрежение 220V

Електроди до 3,25мм

Защита от пренапрежение

Обособена позиция №1

7. Агрегат за напрежение



Генератор за монофазен ток 6 kW VITOLUX

Описание:

максимално заредена мощност 6 kW

бензинов двигател GX 560

въздушно охлаждане, работна честота 50Hz

вграден AVR

автоматичен предпазител против претоварване на генератора

магнитен стартер

три броя изходи 230V

един изход 400V

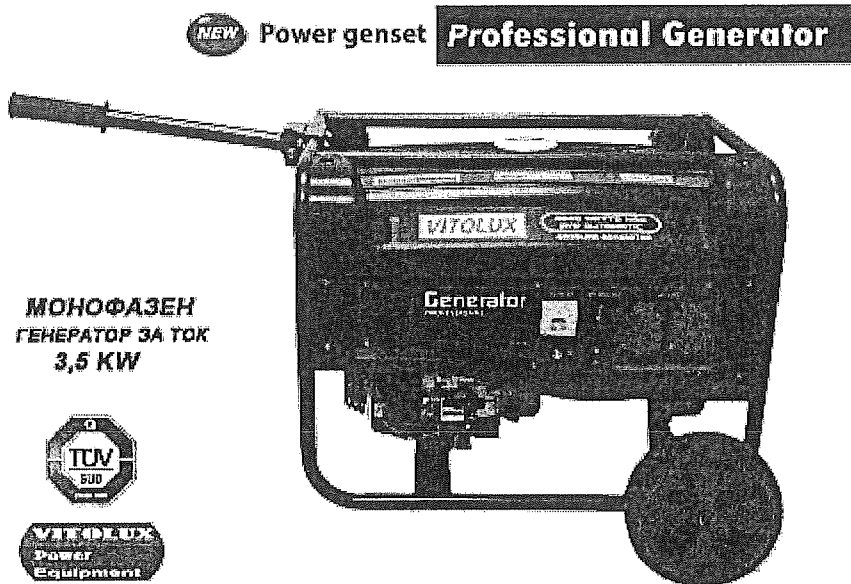
един изход 12V

ниво на шума 69-72dB

транспортна рамка с колела за по-лесно придвижване

Обособена позиция №1

6. Агрегат за напрежение



Генератор за монофазен ток 3,5 kW VITOLUX

Описание:

максимално заредена мощност 3,5kW

постоянно заредена мощност 3 kW

бензинов двигател GX 168

въздушно охлаждане, работна честота 50Hz

вграден AVR

автоматичен предпазител против претоварване на генератора

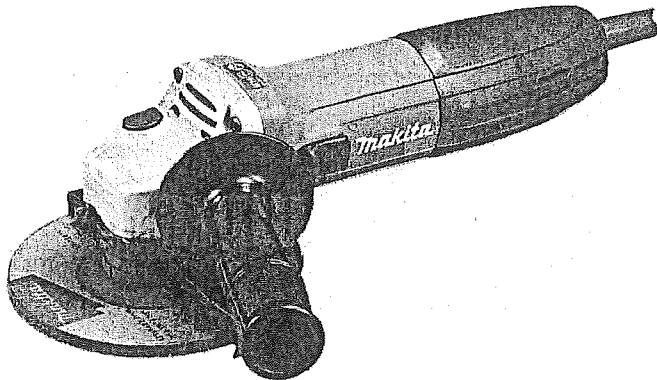
два броя изходи 230V

един изход 12V

транспортна рамка с колела за по-лесно придвижване

Обособена позиция №1

5. Ъглошлифовъчна машина-малка



Ъглошлайф Makita GA5030R

ХАРАКТЕРИСТИКА:

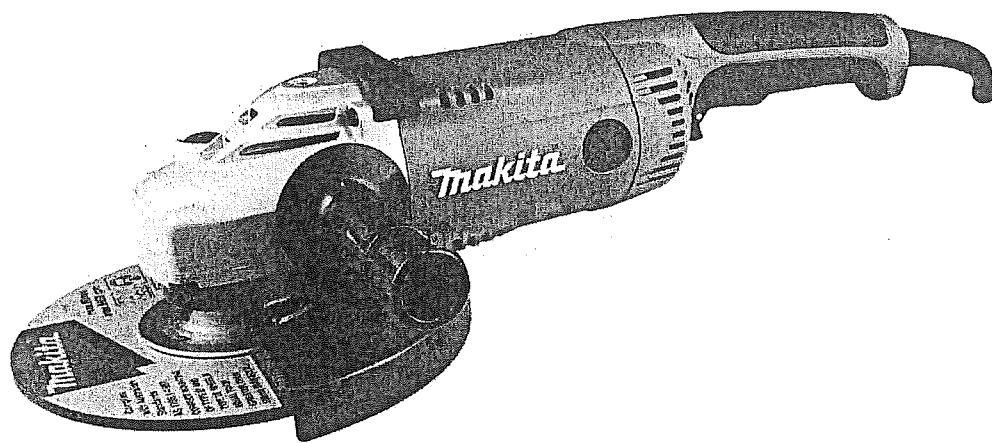
Компактен и лек ъглошлайф с издължен корпус. Удобен за работа с една ръка. Нова стабилна изолация на ротора и статора, за предпазване от прах. Защита от повторен старт. Компактният и лек дизайн осигурява отлично управление и маневреност при работа с инструмента. Компактният корпус на редуктора осигурява по-лесно управление и маневреност при работа с инструмента. Удобен ключ за лесно включване/изключване на инструмента с една ръка. Ергономична странична дръжка, разположена под ъгъл 20 градуса. Качествен двигател с висока термоустойчивост. По-надеждни и здрави зъбни предавки, осигуряващи по-дълъг срок на експлоатация на уреда. Двойна защита срещу прах. Два уплътнителни пръстена защитават лагерите, редуктора и двигателя от прах и мръсотия.

Технически параметри:

- Мощност 720 W
- Обороти на празен ход 11.000 min⁻¹
- Размер на захвата M14
- Размер на вътр.отвор 22,23 mm
- Диаметър на диска Ø 125 mm
- Шум: звуково налягане 85 dB(A)
- Шум: звукова мощност 96 dB(A)
- Шум: отклонение 3 dB(A)
- Вибрации: шлайфване 7,5 m/s²
- Вибрации: шлайфване 2,5 m/s²
- Вибрации: отклонение (K) 1,5 m/s²
- Размери (Д x Ш x В) 266 x 128 x 103 mm
- Тегло (ЕРТА) 1,8 kg

Обособена позиция №1

4. Ъглошлифовъчна машина-голяма



Ъглошлайф МАКИТА GA9020

ХАРАКТЕРИСТИКА:

Специална конструкция за защита от прах.

Zick-Zack-покритие на ротора и подобрена изолация на статора за най-голямо натоварване.

Лабиринтно уплътнение предпазва сачмените лагери от прах. Външносменяеми четки.

Машината се доставя в комплект с: Предпазител на диска ф 230.0 mm, странична ръкохватка, ключ специален, гайка затягаща, шайба упорна.

Ъглошлайф Makita GA9020 /230mm., W/S/

Технически параметри:

- Мощност 2.200 W
- Обороти на празен ход 6.600 min-1
- Диаметър на шлифовъчния диск Ø 230 mm
- Резба на шпиндела M14 x 2
- Тегло 4,7 kg

A large, stylized handwritten signature in black ink, located in the bottom right corner of the page.

ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП)

по отношение на **техническото предложение** на участника „Фьорх България“ ЕООД за **обособена позиция 1. „Доставка на електрически инструменти“**

Днес, 06.12.2017 година от 14:10 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043“, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:

Председател:

1 Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Чрез покана с изходящ № CD-DOC-5779/28.11.2017 г. за участие в преговори по отношение клаузите на договора за изпълнение на обществената поръчка, но не свързани с цени, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на жребия и дата и мястото за провеждане на преговорите.

На публичното заседание на комисията на 06.12.2017 г. от 10:00 часа за провеждане на жребий за определяне на поредността за участие в преговорите, участникът е уведомен за началният час за провеждане на преговори с него по отношение на техническото му предложение за обособена позиция 1. „Доставка на електрически инструменти“.

При провеждане на преговорите участникът „Фьорх България“ ЕООД се представлява от г-н Ивайло Янев, упълномощен представител на участника.

По отношение на изисканите от участника каталожни материали за предложените инструменти, от които да са видни параметрите на характеристиките от техническата спецификация, част от техническото предложение, по причина, че последният не ги е представил в първоначалната оферта, участникът представи на комисията такива за:

1. Акумулаторен двускоростен винтоверт;
2. Ударно-пробивна бормашина (малка);
3. Ударно-пробивна бормашина (голяма);
4. Агрегат за напрежение 2,6 до 3,5 kW;
5. Агрегат за напрежение 6 до 7,3 kW;
6. Електрожен преносим: но от представения каталог не е видна следната характеристика: Регулиране по ток min от 60 до 160 A;
7. Акумулаторна отвертка: но от представения каталог не са видни следните характеристики: ръкохватка с меко противоплъзгащо покритие, вградено работно осветление, дясно/ляво въртене, зарядно устройство.

Комисията и участникът договориха, участникът да представи каталожни материали за:

1. Ъглошлифовъчна машина-малка;
2. Ъглошлифовъчна машина-голяма;
3. Декларация от производителя, че предложеният преносим електрожен отговаря на характеристиката „Регулиране по ток min от 60 до 160 A“;
4. Декларация от производителя, че предложената акумулаторна отвертка отговаря на характеристиките: ръкохватка с меко противоплъзгащо покритие, вградено работно осветление, дясно/ляво въртене, зарядно устройство.

Допълнителните документи участникът следва да представи до 16:30 часа на 15 Декември 2017 г. в деловодството на възложителя в запечатан плик с надпис „Допълнителни документи по процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на

дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, обособена позиция № 1“ и посочено наименование на участника.

Комисията и представителят на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на технически преговори, ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 14:45 часа на 06 Декември 2017 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Приложение: каталожни материали, съгласно текста.

Председател: 1.
Силвия Стоянова

Членове: 2.
Цветина Димитрова

4.
Цветан Цветанов

3.
Бисер Шкумбов

5.
Владимир Вълчев

Представител/ и на „Фьорх България“ ЕООД:

.....
Ивайло Янев

Получих екземпляр от протокола:

.....

Електрически инструменти

Акумулаторна отвертка 3.6V, 1300 mAh

Технически данни:	
Електрическо захранване на мотора:	3.6V
Капацитет на акумулатора:	1.5Ah
Обороти на празен ход:	0-200min-1
Степени на въртящия момент:	9+1
Дясно-ляво въртене:	Да
Макс. въртящ момент:	3 Nm
Тегло на машината:	0.450g
Клетки на акумулатора:	1300 mAh
Вид акумулатор:	Литиево-йонен
Мрежово напрежение зарядно устройство:	230V~ 50Hz
Зарядно устройство:	Да



Арт.ном.	Описание
5320B 1190916	Акумулаторна отвертка 3.6V, 1300 mAh

Заваръчен апарат MMA / TIG 180A

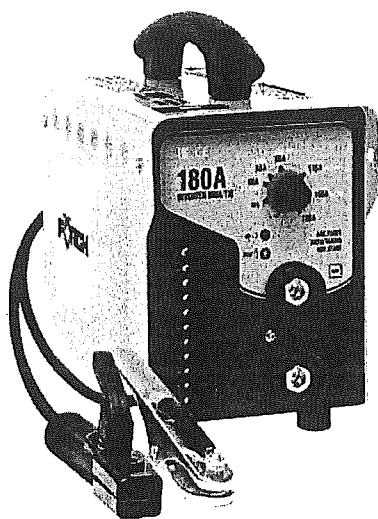
- Мощен инвертор за заваряване с електроди
- Контролен панел с аналогов бутон
- За всички стандартни стомани, неръждаема стомана и чугунени електроди с рутил или основно покритие

MMA режими за заваряване

- Устройството е оборудвано с три специални функции за подобряване на свойствата на заваряване
- Горещият старт увеличава заваръчния ток при запалване на електрода
- Функцията Arc-Force предотвратява възможното изгаряне на електрода
- Функцията Anti-Sticking изключва заваръчния ток, за да се избегне залепването на електрода по време на работа

WIG Заваряване:

При допълнително оборудване е възможно да се прилага и TIG заваряване.



Предимства

- ултра компактен и лек, с дръжка за носене и лесен транспорт
- подходящ за генератори със защитен от претоварване до 400 V.

Приложение

- за промишлена поддръжка в сервиза и на строителната площадка

Технически данни

Захранващо напрежение:	1~50/60 Hz 230 V
Поддръжка на предпазители:	Тип C 16 A
Производство 40 °C (MMA):	25 % 180 A
	60 % 120 A
	100 % 85 A
Производство 40 °C (WIG):	27 % 200 A
	60 % 140 A
	100 % 115 A
Напрежение в покой:	72 V
Електроди Ø:	1,6 - 4,0 mm
Клас на защита:	IP 21
Тегло на машината:	5 kg
Размери (L x B x H):	270 x 140 x 180 mm
Куфари с размери (L x B x H):	420 x 370 x 170 mm
Подходящ за генератори с мин. мощност:	7 kW
Стандарти:	EN 60974-1:2012
	EN 50445:2008
	EN 60974-10:2014 / A1:2015
	EN 50581:2012

Арт. ном.	Описание
5460 1 180	Заваръчен апарат MMA / TIG 180A

Обхват на доставката:

- Заземителен кабел 1,6 m, 16 mm²
- Ръкохватка с кабел 2 m, 16 mm²

• Куфар

опционален шлаух за WIG заваряване:

- Арт.ном. 5458 17 400 1: TSP17V 4 m

Електрически инструменти

Ударно-пробивна бормашина Milwaukee, К 545 S

Ударно-пробивна бормашина за пробиване до 45 мм в бетон

- Държач за пробиване SDS-Max
- Електронен мек старт
- Заклучващ се превключвател
- Функция за омекотяване на вибрациите
- AVS антивибрационна система
- Меки дръжки
- Предпазен съединител

Обхват на доставката:

- Кабел 6 м, помощна дръжка AVS с ограничител на дълбочината на сондаж, смазка за свредла, транспортна кутия



Технически данни:

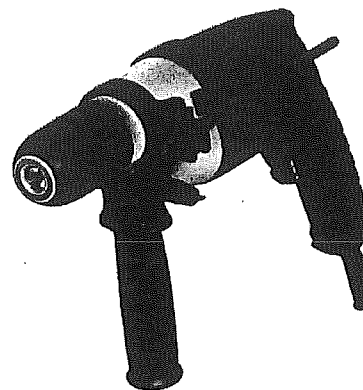
Консумация на енергия:	1300 W
Max. -Ø Отвор на работа бетон/тухла:	45/65 mm
Оборотите на празен ход:	450 min ⁻¹
Тегло:	6,7 kg
Вибрации:	13 m/s ²
EN 55014	
EN 61000-3-2	
EN 6100-3-3	

Арт.ном.	Описание
5325 3 45	Ударно-пробивна бормашина Milwaukee, К 545 S

Електрически инструменти

Бормашина WB 500 SB N, 500W

Технически данни:	
Номинална мощност:	500W
Максимален диаметър на пробив	
Стомана:	13mm
Бетон:	20mm
Дърво:	40mm
Обороти:	0-3000min-1
Обхват на патронника:	1,5-13mm
Ниво на шумово налягане:	93,3 dB(A)
Ниво на шумов капацитет:	106,3 dB(A)
Номинално напрежение/честота:	106,3 dB(A)
EN 55014	
EN 61000-3-2	
EN 6100-3-3	



Арт.ном.	Описание
5325B 1221331	Бормашина FWB 500 SB N, 500W

Електрически инструменти

Акумулаторен винтоверт BOSCH GSR 14,4-2-LI

- Ниско тегло за перфектна работа и работа без умора.
- Новоразработена двустепенна скоростна кутия за мощни и гъвкави приложения при работа.
- Интегрирана LED светлина за осветяване на работната площ дори на тъмни места.
- Практичната щипка за колан поддържа инструмента винаги под ръка.

Технически данни

Напрежение на батерията:	14,4 V
Въртящ момент, макс. (тежък / лек):	38 Nm/ 16Nm
Оборотите на празен ход (първа / втора предавка):	0 – 400 / 1.200 min-1
Захващане на патронника в обхват:	1,5/10 mm
Ø на винта, макс.:	7 mm
Ø на пробиване в стомана, макс.:	12 mm
Ø на отвора в дърво, макс.:	35 mm
Маса вкл. акумулатор:	1,3 kg
Регулиране на въртящия момент:	15
Дясно и ляво въртене:	Да

Арт.ном.	Описание
5332 1 14 51	Акумулаторен винтоверт BOSCH, GSR 14,4-2-LI

Включва:

- Арт.ном. 5332 1 14 51: 2 x 1.5 Ah литиево-йонна батерия, бързо зарядно AL 1820 CV, в куфар

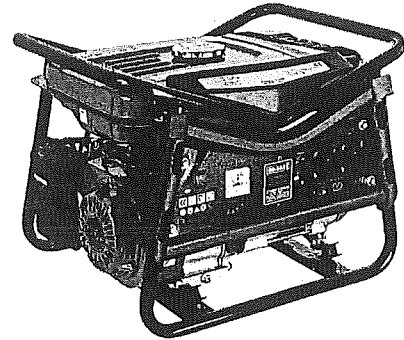


Електрически инструменти

Агрегат за напрежение, 1 изход 2.8Kw

Технически данни:

Мощност:	2800 W
Напрежение:	12 DC
Обем на резервоара за гориво:	15 L
Разход на гориво:	0,32 l/kWh
Тегло на машината:	44 kg
Изходящ ток:	230V~ 50Hz
Обем на двигателя:	208 cm ³
Ръчно стартиране на двигателя	Да



Арт.ном.	Описание
5320B 2800	Агрегат за напрежение, 1 изход 2.8Kw

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

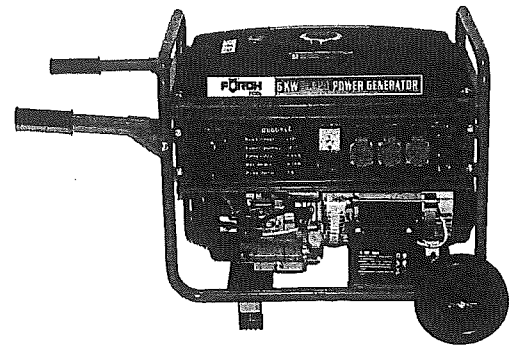
[Handwritten signature]

Електрически инструменти

Агрегат за напрежение, 2 изхода, 6Kw

Технически данни:

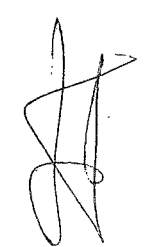
Мощност:	6000 W
Напрежение:	12 DC
Обем на резервоара за гориво:	20 L
Разход на гориво:	0,67 l/kWh
Тегло на машината:	78 kg
Изходящ ток:	230V~ 50Hz
Мощност на двигателя:	13Hp
Автоматично стартиране на двигателя:	Да



Арт.ном.	Описание
5320B 6000	Агрегат за напрежение, 2 изхода, 6Kw







ПРОТОКОЛ

по чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП)
по отношение на **техническото предложение** на участника „Техноеуропа“ ЕООД
за обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“

Днес, 06.12.2017 година от 15:15 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:

Председател:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

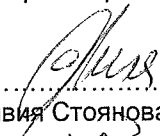
Чрез покана с изходящ № CD-DOC-5778/28.11.2017 г. за участие в преговори по отношение клаузите на договора, свързани с търговските условия за изпълнение на обществената поръчка, но не свързани с цени, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на жребия и дата и мястото за провеждане на преговорите.

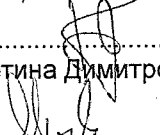
На публичното заседание на комисията на 06.12.2017 г. от 10:00 часа за провеждане на жребий за определяне на поредността за участие в преговорите, участникът е уведомен за началния час за провеждане на преговори с него по отношение на техническото му предложение за обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“.

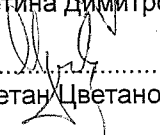
На организирания преговори за обособена позиция 2 не се яви представител на участника „Техноеуропа“ ЕООД, и на основание запис в поканата за участие в преговорите, комисията приема, че участникът потвърждава Техническото си предложение за обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“ от първоначалната си оферта и с него продължава понататъшното си участие в процедурата.


Комисията си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на технически преговори, за което ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 15:20 часа на 06 Декември 2017 година.

Председател: 1. 
Силвия Стоянова

Членове: 2. 
Цветина Димитрова

4. 
Цветан Цветанов

3. 
Бисер Шкумбов

5. 
Владимир Вълчев

ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП)
по отношение на **техническото предложение** на участника „Евромастер Импорт Експорт“ ООД за **обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“**

Днес, 06.12.2017 година от 15:45 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:

Председател:

1 Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Чрез покана с изходящ № CD-DOC-5776/28.11.2017 г. за участие в преговори по отношение клаузите на договора, свързани с търговските условия за изпълнение на обществената поръчка, но не свързани с цени, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на жребия и дата и мястото за провеждане на преговорите.

На публичното заседание на комисията на 06.12.2017 г. от 10:00 часа за провеждане на жребий за определяне на поредността за участие в преговорите, участникът „Евромастер Импорт Експорт“ ООД е уведомен за началният час за провеждане на преговори с него по отношение на техническото му предложение за обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“.

При провеждане на преговорите участникът „Евромастер Импорт Експорт“ ООД се представлява от г-н Лъчезар Славов Нешев, упълномощен представител на участника.

По отношение на констатираните от комисията несъответствия на характеристиките на предложените инструменти за обособена позиция № 2. „Доставка на моторни инструменти“ от участника и тези, посочени в т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката, комисията и участника договориха следното:

№	Наименование	Неточности/ липси/ несъответствия в техническото предложение на участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД
2	Моторен трион за работа с една ръка	Не отговаря на техническите изисквания: Изискана кубатура на двигателя 30-40 куб. см, предложена е 25,4 куб. см. Изискана мощност от 1 до 2 kW, предложена е 0,9kW. <i>06.12.2017 Участникът направи ново предложение (приложение към настоящия протокол) за моторен трион за работа с една ръка, който отговаря на изискванията на възложител, но в каталожния материал, не е посочено дали моторния трион отговаря на характеристиката „Инерционна спирачка на веригата“, за което участникът ще предостави допълнителен документ.</i>
3	Храсторез (моторна коса)	Не отговаря на техническите изисквания: Изискана кубатура на двигателя 30-40 куб. см, предложена 42,7 куб. см.

Комисията и участникът договориха, участникът да представи допълнителния документ за „Моторен трион за работа с една ръка“ до 16:30 часа на 15 Декември 2017 г. в деловодството на възложителя в запечатан плик с надпис „Допълнителни документи по процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, обособена позиция № 2“ и посочено наименование на участника.

Комисията и представителя на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на технически преговори, ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 16:00 часа на 06 Декември 2017 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Приложение: Ново предложение за „Моторен трион за работа с една ръка“ съгласно текст по-горе.

Председател: 1.
Силвия Стоянова

Членове: 2.
Цветина Димитрова

4.
Цветан Цветанов

3.
Бисер Шкумбов

5.
Владимир Вълчев

Представител/и на „Евромастер Импорт Експорт“ ООД:

Получих екземпляр от протокола:

Образец 4.2. Техническо предложение за обособена позиция № 2 наименование „Доставка на моторни инструменти“

ОБРАЗЕЦ!

До „ЧЕЗ Разпределение България“ АД
гр. София, бул. „Цариградско шосе“ № 159

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в ЧЕЗ Разпределение България АД“ за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043, с референтен № PPD17-135 за обособена позиция № 2 наименование „Доставка на моторни инструменти“

От: Евромастер Импорт Експорт ООД, със седалище град София и адрес за кореспонденция София, 1231, бул. Ломско шосе 246, тел.:02/ 904 51 01, факс: 02 / 904 51 01, e-mail: reception@euromasterbg.com

Уважаеми госпожи и господа,

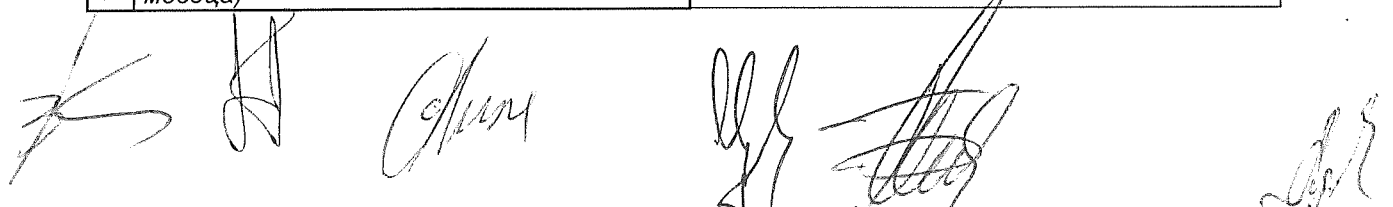
аз долуподписаният Лъчезар Славов Нешев,
(трите имена)

в качеството си на упълномощено лице да представлява управителя на "Евромастер Импорт Експорт" ООД, ЕИК/БУЛСАТ BG121833797 - участник в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в ЧЕЗ Разпределение България АД“ за прекратените обособени позиции № 5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043, с референтен № PPD17-135,

А. Предложение за изпълнение на доставката на „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в ЧЕЗ Разпределение България АД“ по обособена позиция № 2, наименование "Доставка на моторни инструменти" - № PPD17-135

Декларирам, че ще изпълним предмета на обществената поръчка в съответствие с техническата спецификация на Възложителя от точка II. Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката от поканата за участие, изискванията и условията описани в проекта на договор и приложенията към него.

№	Наименование на инструмент, описание, гаранционен срок	Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри (попълва се от участника)
1	Дърворезачка	
	Марка: ... (задължително се попълва от участника)	Husqvarna
	Модел: ... (задължително се попълва от участника)	H 555
	Производител: ... (задължително се попълва от участника)	Husqvarna AB Sweden
	Страна на произход: ... (задължително се попълва от участника)	Швеция
	Гаранционен срок: ... (задължително се попълва от участник, не по-малко от 24 месеца)	24 месеца



№	Наименование на инструмент, описание, гаранционен срок	Предложение на участника за доставката на инструменти, притежаващи минимално изискуемите от Възложителя параметри (попълва се от участника)
	Професионален бензинов моторен трион с метален картер Кубатура – от 50 до 60 куб.см Мощност – от 3 до 4 kW Карбуратор управляван от микропроцесор Тегло без шина и верига – не повече от 5,7 кг. Дължина на шината – не по-малко от 45 см. Инерционна спирачка на веригата. Следгаранционно обслужване	Професионален бензинов моторен трион с метален картер Кубатура – 59.8 куб.см Мощност – 3.1 kW Карбуратор управляван от микропроцесор Тегло без шина и верига – 5,6 кг. Дължина на шината – 45 см. Инерционна спирачка на веригата. Следгаранционно обслужване.
2	Моторен трион за работа с една ръка	
	Марка: ... (задължително се попълва от участника)	Husqvarna
	Модел: ... (задължително се попълва от участника)	T 435
	Производител: ... (задължително се попълва от участника)	Husqvarna AB Sweden
	Страна на произход: ... (задължително се попълва от участника)	Швеция
	Гаранционен срок: ... (задължително се попълва от участник, не по-малко от 24 месеца)	24 месеца
	Професионален бензинов моторен трион Кубатура – от 30 до 40 куб.см Мощност – от 1до 2 kW Тегло без шина и верига – не повече от 4.5 кг. Дължина на шината – не по-малко от 30 см. Инерционна спирачка на веригата. Следгаранционно обслужване.	Професионален бензинов моторен трион за работа с една ръка Кубатура – 35.2 куб.см Мощност –1.5 kW Тегло без шина и верига – не повече от 3.4 кг. Дължина на шината макс. – 35 см. Инерционна спирачка на веригата. Следгаранционно обслужване.
3	Моторна коса (хросторез)	
	Марка: ... (задължително се попълва от участника)	Raider
	Модел: ... (задължително се попълва от участника)	GBC-10
	Производител: ... (задължително се попълва от участника)	Евромастер Импорт Експорт ООД
	Страна на произход: ... (задължително се попълва от участника)	Китай
	Гаранционен срок: ... (задължително се попълва от участник, не по-малко от 24 месеца)	24 месеца
	Кубатура от 30 до 40 куб. см Мощност – 1,5 до 2 kW Тегло без режещото оборудване – до 6,5кг. Режещо оборудване – тримерна глава, нож за трева, циркуярен диск.	Кубатура 42.7 куб. см Мощност – 1,5 kW Тегло без режещото оборудване – 6,0 кг. Режещо-оборудване – тримерна глава, нож за трева, циркуярен диск.

Стоките ще бъдат доставяни в оригинална опаковка на производителя, окомплектовани със декларация за съответствие с техническите изисквания на възложителя, гаранционна карта и инструкция или указание за използване или поддръжка на български език.

1. За доказване на съответствието на предлаганите от нас инструменти с изискванията на Възложителя, прилагаме документите по-долу.
2. Декларирам, че притежаваме копия на цитираните сертификати, доказващи недвусмислено съответствието на всеки от офериранияте от нас инструменти в обособената позиция с техническите характеристики в настоящото Техническо предложение и „Глава II. Техническа спецификация от документацията. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката“ от поканата за участие и ще ги представим при първа доставка.
3. Декларираме, че сме запознати с критериите за възлагане и подбор, и показателите за оценка на офертите от документацията за тази обществена поръчка. Посочените по-горе преимущества са предложени с разбирането, че няма да доведат до повишаване на оценката на нашата оферта, тъй като не са предвидени такива показатели за оценка на офертите от документацията за обществената поръчка.

Бихме желали да обърнем внимание на следните допълнителни преимущества на нашето техническо предложение, спрямо задължителните изисквания и условия по документацията за участие, свързани с изпълнението на настоящата поръчка:

Собствен сервиз, налични машини на склад, кореспондиращи с изискванията в поръчката, светкавична реакция при необходимост от сервизно обслужване, собствена логистика и търговски представители, посещаващи всички основни дестинации в България два пъти в седмицата. Развита партньорска мрежа от сервизни бази - над 40 на територията на страната. Предложението ни съдържа доказани модели машини на оптимални цени за търсените параметри.

(Опишете кратко Вашите допълнителни предложения, свързани с изпълнението на поръчката)

Срок на доставка на поръчаните инструменти:

Срок на доставка 20 работни дни (не повече от 20 работни дни) след писмена заявка изпратена от възложителя към изпълнителя.

Приложения:


Описание и/ или снимки, или каталози на стоките, които ще се доставят по позицията;

Бележка: Участникът задължително отбелязва кое приложено описание и/ или снимка/и, или каталог/зи на стоките, за кой предлаган от него инструмент се отнася.

Дата 01. 12. 2017 година

Подпис и печат:

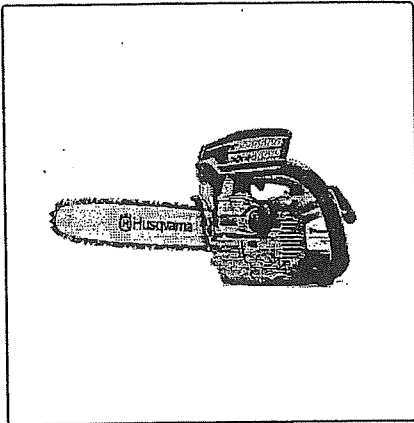
Име и Фамилия


Lyubomir Hristov
Упълномощен представител
Длъжност на представляващия участника





Моторен трион Husqvarna T435 /1.5kW/



(http://www.onlinemashini.bg/media/cache/product_full/media/products/243/65838-motoren-trion-husqvarna-t435-15kw-.jpg)

№ в каталога: BG243

Артикулен номер: 966997212

Марка: [Husqvarna \(/brand/husqvarna\)](#)

Доставка: На склад

Произход: Швеция

Гаранция: 2 години

ХАРАКТЕРИСТИКА:

Новият X-Torq трион за грижа за дърветата. Това е мощен моторен трион с леко тегло за кастрене на дървета от земята или на самото дърво. Ниското тегло и добре балансираното тяло правят триона много лесен за работа.

Щордържачите ниса консумация на гориво и редуцирано ниво на вредни емисии, които отговарят на най-стриктните изисквания за опазване на околната среда.

Лесно смазване на веригата: С регулируемата маслена помпа лесно променят количеството подавано масло в зависимост от нуждите си.

Бърз демонтаж на въздушния филтър

Улеснен монтаж и монтаж при почистване на въздушния филтър.

Странично обтягане на веригата

Осигурява бързо и удобно обтягане на веригата.

Капак на въздушния филтър

Клипс системата на капака спестява време при почистването или смяната на свещта.

LowVib: Ефективни тампони, абсорбиращи вибрациите и щадящи ръцете на оператора.

Предпазител на спиралката на веригата

Дизайнът на предпазителя осигурява добра видимост към върха на шината и подобрява контрола при рязане.

Халка за завързване

Здрава опора за закрепване на въже, което позволява лесно издърпване на машината на дървото.

Технически параметри:

- Работен обем: 35.2 куб.см
- Мощност: 1.5 kW
- Максимална скорост: 10000 об/мин
- Скорост на празен ход: 2900 об/мин
- Обем на масления резервоар: 0.17 л
- Вид на маслената помпа: Автоматичен
- Капацитет на маслената помпа: 3-9 мл/мин
- Дължина на шината: 30-35 см
- Стъпка на веригата: 3/8" LP, 3/8"
- Тегло: 3.4 кг

ПОДДРЪЖКА

Технически характеристики

	T435
Двигател	
Обем на цилиндъра, см ³	35,2
Диаметър на цилиндъра, мм	40
Ход бутала, мм	28
Обороти на празен ход, об/мин	2900
Мощност, кВт/ об/мин	1,5/10000
Запалителна система	
Запалителна свещ	NGK CMR6H
Хлабина между електродите, мм	0,65
Система на хранване/смазване	
Вместимост на горивния резервоар, литри/см ³	0,26/260
Производителност на маслената помпа при 8000 об/мин, мл/мин	3-9
Вместимост на масления резервоар, литри/см ³	0,17/170
Тип на маслената помпа	Регулируем
Тегло	
Вериген трион без шината и веригата и при празни резервоари, кг	3,4
Шумови емисии (вж. забележка 1)	
Равнище на звуковия ефект, измерено в dB (A)	112
Равнище на звуковия ефект, гарантирано L _{WA} dB (A)	114
Равнище на шума (вж. забележка 2)	
Еквивалентно ниво на шума при ухото на работещия, dB(A)	100
<hr/>	
Еквивалентни нива на вибрация, a _{hveq} (вж. заб. 3)	
Предна ръкохватка, м/с ²	3,6
Задна ръкохватка, м/с ²	3,9
Верига/шина	
Стандартна дължина на шината, дюйма/см	14/35
Препоръчвана дължина на шината, дюйма/см	12-16"/30-41
Полезна дължина на рязането, дюйма/см	11-15 / 28-38
Стъпка, дюйма/мм	3/8 / 9,52
Дебелина на задвижващото звено, дюйма/мм	0.050/1,3
Тип на задвижващото верижно зъбно колело/брой на зъбите	Spur/6
Скорост на вертигата при 133% от максималната скорост за мощността на двигателя, m/s.	25,3

Забележка 1: Шумова емисия в околната среда, измерена като звуков ефект (L_{WA}) съгласно ЕО директива 2000/14/ЕО.

Забележка 2: Еквивалентното ниво на звуковото налягане, според ISO 22868, се определя като претеглена по време енергия за различни нива на звуковото налягане при различни условия на работа. Типичната статистическа дисперсия за еквивалентно ниво на звуковото налягане е стандартно отклонение от 1 dB (A).

Забележка 3: Еквивалентното равнище на вибрацията според стандарта ISO 22867 се определя като претеглена по време енергия на цялото равнище на вибрацията за различни условия на работа. Отчетените данни за еквивалентното равнище на вибрацията имат типична статистическа дисперсия (стандартно отклонение) от 1 m/s².

ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП)

по отношение на **техническото предложение** на участника „Войнишки“ ООД за **обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“**

Днес, 06.12.2017 година от 14:55 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043“, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:

Председател:

1 Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юрисконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Чрез покана с изходящ № CD-DOC-5774/28.11.2017 г. за участие в преговори по отношение клаузите, свързани с търговските условия на договора за изпълнение на обществената поръчка, но не свързани с цени, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на жребия и дата и мястото за провеждане на преговорите.

На публичното заседание на комисията на 06.12.2017 г. от 10:00 часа за провеждане на жребий за определяне на поредността за участие в преговорите, участникът е уведомен за началният час за провеждане на преговори с него по отношение на техническото му предложение за обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“.

При провеждане на преговорите участникът „Войнишки“ ООД се представява от г-н Борислав Войнишки, Управител.

Според комисията, характеристиките на предложените от участника инструменти за обособена позиция № 2 „Доставка на моторни инструменти“ отговарят на посочени в т. II Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнението на предмета на поръчката.

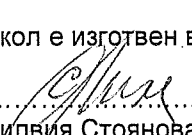
Участникът потвърждава техническото си предложение от първоначалната оферта.


Комисията и представителя на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.


Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на технически преговори, ще уведоми участника писмено.


Комисията приключи преговорите в 15:05 часа на 06 Декември 2017 година.

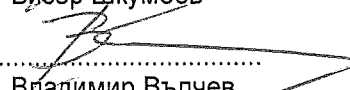
Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Председател: 1. 
Силвия Стоянова

Членове: 2. 
Цветина Димитрова

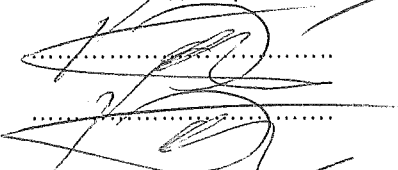
4. 
Цветан Цветанов

3. 
Бисер Шкумбов

5. 
Владимир Вълчев

Представител/и на „Войнишки“ ООД:

Получих екземпляр от протокола:



ПРОТОКОЛ

по чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП)
по отношение на **техническото предложение** на участника „Боро Трейд“ ООД
за **обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“**

Днес, 06.12.2017 година от 14:45 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „**Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043**”, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:

Председател:

1 Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юрисконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.


Чрез покана с изходящ № CD-DOC-5773/28.11.2017 г. за участие в преговори по отношение клаузите на договора, свързани с търговските условия за изпълнение на обществената поръчка, но не свързани с цени, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на жребия и дата и мястото за провеждане на преговорите.


На публичното заседание на комисията на 06.12.2017 г. от 10:00 часа за провеждане на жребий за определяне на поредността за участие в преговорите, за участника е изтеглен пореден номер 2 в преговорите за обособена позиция 2 с начален час за провеждане на преговори с него по отношение на техническото му предложение за обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“ 14:45 ч.

На организираните преговори за обособена позиция 2 не се яви представител на участника „Боро Трейд“ ООД, и на основание запис в поканата за участие в преговорите, комисията приема, че участникът потвърждава Техническото си предложение за обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“ от първоначалната си оферта и с него продължава по-нататъшното си участие в процедурата.


Комисията си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на технически преговори, за което ще уведоми участника писмено.

Комисията подписа този протокол в 14:50 часа на 06 Декември 2017 година.

Председател: 1. 
Силвия Стоянова

Членове: 2. 
Цветина Димитрова

4. 
Цветан Цветанов

3. 
Бисер Шкумбов

5. 
Владимир Вълчев

ПРОТОКОЛ № 5

Днес, на 18.12.2017 година, в 13:00 часа, се проведе работно заседание на Комисията, назначена със Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, за провеждане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции № 5 и № 7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043“, референтен № PPD17-135. Комисията е в състав:

Председател на комисията (и член):

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Владимир Вълчев – Главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Задачата, за изпълнението на която се събра Комисията, е да бъдат отворени и разгледани допълнителни документи от „ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД за обособена позиция № 1, „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД за обособена позиция № 1 и „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД за обособена позиция № 2, които комисията е изисквала на проведените на 06.12.2017 г. технически преговори.

Комисията констатира, че в договорения срок, а именно до 16:30 часа на 15.12.2017 г., в деловодството на Възложителя са регистрирани опаковки от 2 (двама) участника. Участникът „ТЕХНОЕУРОПА“ ООД не е представил допълнителни документи и информация за обособена позиция № 1. Опаковките с допълнително представените документи и информация по чл. 54, ал. 9 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП) са отворени от Комисията по реда на представянето и регистрирането им от участниците в деловодството на възложителя, както следва:

- „ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, внесена и регистрирана в деловодството на възложителя в запечатен непрозрачен плик, вх. № CD-DOC-14513/ 15.12.2017 г., 12:47 часа за обособена позиция № 1;
- „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД, внесена и регистрирана в деловодството на възложителя в запечатен непрозрачен плик, вх. № CD-DOC-14516/ 15.12.2017 г., 12:53 часа за обособена позиция № 2.

След като отвори представените опаковки, комисията констатира следното:

1. По отношение на участника „ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД:

Участникът е представил следните документи, изискани на проведените на 06.12.2017 година технически преговори:

- Копие на протокола от проведените преговори от 06.12.2017 г.;
- Каталожни материали за ъглошлифовъчна машина – малка;
- Каталожни материали за ъглошлифовъчна машина – голяма;
- Декларация от производителя, че предложеният преносим електрожен отговаря на характеристиката „Регулиране по ток min от 60 до 160 А“;
- Декларация от производителя, че предложената акумулаторна отвертка отговаря на характеристиките: ръкохватка с меко противоплъзгащо покритие, вградено работно осветление, дясно/ляво въртене, зарядно устройство.

Комисията разгледа представените документи и установи, че участникът е представил изискуемите документи, с които доказва, че предложените от него електрически инструменти отговарят на поставените изисквания от Възложителя.

2. По отношение на участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД:

Участникът е представил следните документи, изискани на проведените на 06.12.2017 година технически преговори:

- Интернет извлечение от официалния сайт на производителя Husqvarna, в който е посочена информация за инерционната спирачка на веригата на оферирания нов модел моторен трион Т435;
- Копие на ръководство за експлоатация на моторен трион Т435.

Комисията разгледа представените документи и установи, че участникът е представил изискуемите документи, с които доказва, че предложеният от него нов моторен трион Т435 отговаря на поставените изисквания от Възложителя. С оглед на обстоятелството, че по време на преговорите участникът е заменил първоначално оферирания моторен трион, участникът е представил и нов запечатан непрозрачен плик с надпис „Ценово предложение за участие в процедура възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструментите за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции № 5 и № 7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043“, референтен № PPD17-135 за обособена позиция № 2 с наименование „Доставка на моторни инструменти“.

Като взе предвид цялото техническо предложение на участника за обособена позиция № 2, комисията реши следното:

Не допуска до етап отваряне на ценовото предложение на участника „ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ“ ООД поради несъответствието на техническото му предложение с изискванията на Възложителя по отношение на подпозиция 3. Моторна коса (храсторез), част от обособена позиция № 2, тъй като предложената от участника кубатура на двигателя е 42,7 куб. см, при изискване на Възложителя от 30-40 куб. см.

3. По отношение на участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД

Участникът не е представил документите по обособена позиция № 1, изискани на проведените на 06.12.2017 година технически преговори. С оглед на това офертата на участника в частта ѝ по отношение на техническото предложение се явява непълна и неотговаряща на изискванията на възложителя и условията, предварително обявени с документацията за обществена поръчка и съгласно чл. 107, т. 2 от Закона за обществените поръчки следва да бъде отстранен от участие в процедурата за обособена позиция № 1. Съгласно разпоредбата на чл. 57, ал. 1 от ППЗОП участникът следва да не бъде допускан до етап отваряне на ценови предложения за обособена позиция № 1.

С оглед констатираните съответствия на офертите на участниците в процедурата, с предварително определените условия на възложителя и нормативните изисквания, относно личното състояние и критериите за подбор, както и съответствието им с предварително обявените условия за изпълнение на поръчката, Комисията реши да отвори пликите с надпис „Предлагани ценови параметри“ на следните участници: „ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД за обособена позиция № 1, както и „БОРО ТРЕЙД“ ООД, „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД и „ВОЙНИШКИ“ ООД за обособена позиция № 2 на 22.12.2017 г. от 11:30 часа, във връзка с което на основание чл. 57, ал. 3 от ППЗОП на профила на купувача да бъде публикувано съобщение за отваряне на ценовите оферти.

Приложение – приемо-предавателен протокол за предаване на опаковките с допълнителни документи и информация от деловодството на възложителя на председателя на Комисията.

Настоящият протокол се състави и подписа от всички членове на Комисията, назначена със Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. на г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, както следва:

Председател:

1.
Силвия Стоянова

Членове:

2.
Бисер Шкумбов

4.
Цветан Цветанов

3.
Цветина Димитрова

5.
Владимир Вълчев

ПРОТОКОЛ

За

Предаване на допълнителни документи по процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, получени до 16:30 часа на 15.12.2017г.

Номер	Тип документ	Дата на Регистрация	Кореспондент
CD-DOC-14513	Други	15.12.2017 12:47:28 ч.	ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ ЕООД
CD-DOC-14516	Други	15.12.2017 12:53:32 ч.	ЕВРОМАСТЕР ИМПОРТ ЕКСПОРТ ООД


Предал:



P.Георгиева

18 -12- 2017

Приел:

Силвия Стефанова Станева
18.12.2017 г.


ПРОТОКОЛ № 6

Днес, на 22.12.2017 година, в 11:30 часа, се проведе публично заседание на Комисията, назначена със Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. и Заповед № CD-ORD-7299(1)/ 21.12.2017 г. на г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, за провеждане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции № 5 и № 7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043“, референтен № PPD17-135. Комисията е в състав:

Председател на комисията (и член):

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове (основни):

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Владимир Вълчев – Главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Задачата, за изпълнението на която се събра Комисията, е да бъдат отворени и публично оповестени ценовите предложения на допуснатите участници до този етап от процедурата. На проведеното заседание като основен член в оценителната комисия взе участие Бисер Шкумбов въз основа на издадена нарочна заповед на Възложителя с № CD-ORD-7299(1)/ 21.12.2017 г. на г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за замяна на основния член Биляна Паунова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД с резервния член Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

С оглед констатираните съответствия на офертите на участниците в процедурата, с предварително определените условия на възложителя и нормативните изисквания, относно личното състояние и критериите за подбор, както и съответствието им с предварително обявените условия за изпълнение на поръчката, Комисията реши да отвори пликите с надпис „Предлагани ценови параметри“ на следните участници: „ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД за обособена позиция № 1, както и „БОРО ТРЕЙД“ ООД, „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД и „ВОЙНИШКИ“ ООД за обособена позиция № 2 на 22.12.2017 г. от 11:30 часа, във връзка с което и на основание чл. 57, ал. 3 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП), на 19.12.2017 г. комисията публикува на профила на купувача съобщение за отваряне на ценовите оферти.

На публичното заседание на комисията, проведено на 22.12.2017 г., по отварянето на пликите с ценовите предложения на допуснатите участници и оповестяване на съдържащите се в тях цени, присъстваха следните представители по закон или упълномощени представители на участниците в процедурата, както следва:

- 1) **Александър Карлос Колома** – упълномощен представител на участника „ЕВРОМАРКЕТ БРД“ ООД;
- 2) **Димитър Дойчинов** – управител на участника „БОРО ТРЕЙД“ ООД;
- 3) **Тихомир Димов** – управител на участника „БОРО ТРЕЙД“ ООД.

На публичното заседание на комисията не присъстваха представители на средствата за масово осведомяване.

Комисията отвори и оповести публично ценовите предложения на участниците в процедурата по обособени позиции по реда на подаване на офертите им в деловодството на възложителя, както следва: ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД за обособена позиция № 1 и „БОРО ТРЕЙД“ ООД, „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД и „ВОЙНИШКИ“ ООД за обособена позиция № 2. Трима от членовете на комисията подписаха всички документи, съдържащи се в пликите с ценовите предложения. На присъстващите представители на участниците беше предложено да подпишат ценовите предложения, като от направеното предложение не се възползва никой от тях.

Предлаганите от участниците цени за изпълнение на предмета на поръчката, са както следва:

1. За обособена позиция № 1:
 - 1.1. Цени на участникът „ФЬОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД:



№	Наименование на инструмент	Прогнозни количества (брой) за 48 месеца	Цена за доставка на 1 бр. от вид инструмент в лв. без ДДС	Обща цена за доставка на прогнозното количество от вид инструмент в лв. без ДДС
1	Акумулаторен двускоростен винтоверт Марка: Bosch Модел: GSR 14.4 Производител: Bosch Страна на произход: Германия Гаранционен срок: 24 месеца	406	382,55	155 315,30
2	Ударно-пробивна бормашина (малка) Марка: Förch Модел: FWB 500 SB Производител: Förch Страна на произход: Германия Гаранционен срок: 24 месеца	167	71,89	12 005,63
3	Ударно-пробивна бормашина (голяма) Марка: Milwaukee Модел: K545S Производител: Milwaukee Страна на произход: САЩ Гаранционен срок: 24 месеца	66	790,00	52 140,00
4	Ъглошлифовъчна машина-голяма Марка: Förch Модел: FWB 2000 WS Производител: Förch Страна на произход: Германия Гаранционен срок: 24 месеца	59	112,64	6 645,76
5	Ъглошлифовъчна машина-малка Марка: Förch Модел: FWB 900 WS Производител: Förch Страна на произход: Германия Гаранционен срок: 24 месеца	167	59,68	9 966,56
6	Агрегат за напрежение Марка: Förch Модел: FRD-G6 Производител: Förch Страна на произход: Германия Гаранционен срок: 24 месеца	42	602,00	25 284,00
7	Агрегат за напрежение Марка: Förch Модел: V6 Производител: Förch Страна на произход: Германия Гаранционен срок: 24 месеца	81	1 246,00	100 926,00
8	Електрожен преносим Марка: Förch Модел: MMA / TIG 180 Производител: Förch Страна на произход: Германия Гаранционен срок: 24 месеца	71	454,21	32 248,91
9	Акумулаторна отвертка Марка: Förch Модел: FWB 36 Производител: Förch Страна на произход: Германия Гаранционен срок: 24 месеца	10	37,62	376,20
Обща стойност за доставка на прогнозното количество инструменти за обособена позиция 1 в лева без ДДС:				394 908,36

2. За обособена позиция № 2:
2.1. Цени на участникът „БОРО ТРЕЙД“ ООД:



№	Наименование на инструмент	Прогнозни количества (брой) за 48 месеца	Цена за доставка на 1 бр. от вид инструмент в лв. без ДДС	Обща цена за доставка на прогнозното количество от инструмента в лв. без ДДС
1	Дърворезачка Марка: Husqvarna Модел: Моторен трион Husqvarna 555 Autotune Производител: Husqvarna Страна на произход: Швеция Гаранционен срок: 24 месеца	81	685.00	55 485.00
2	Моторен трион за работа с една ръка Марка: Husqvarna Модел: Моторен трион Husqvarna T 435 Производител: Husqvarna Страна на произход: Швеция Гаранционен срок: 24 месеца	61	449.00	27 389.00
3	Моторна коса (хросторез) Марка: Husqvarna Модел: Моторна коса Husqvarna 535 RX Производител: Husqvarna Страна на произход: Швеция Гаранционен срок: 24 месеца	56	596.00	33 376.00
Обща стойност за доставка на прогнозното количество инструменти за обособена позиция № 2 в лева без ДДС:				116 250.00

2.2. Цени на участникът „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД:

№	Наименование на инструмент	Прогнозни количества (брой) за 48 месеца	Цена за доставка на 1 бр. от вид инструмент в лв. без ДДС	Обща цена за доставка на прогнозното количество от инструмента в лв. без ДДС
1	Дърворезачка Марка: Shindaiwa Модел: 589 Производител: Shindaiwa Страна на произход: Япония Гаранционен срок: 36 месеца	81	1 100.00	89 100.00
2	Моторен трион за работа с една ръка Марка: Husqvarna Модел: T 435 Производител: Husqvarna Страна на произход: Швеция Гаранционен срок: 24 месеца	61	690.00	42 090.00
3	Моторна коса (хросторез) Марка: Premium Модел: RTM Производител: Premium Страна на произход: Турция Гаранционен срок: 36 месеца	56	250.00	14 000.00
Обща стойност за доставка на прогнозното количество инструменти за обособена позиция № 2 в лева без ДДС:				145 190.00

2.3. Цени на участникът „ВОЙНИШКИ“ ООД:

№	Наименование на инструмент	Прогнозни количества (брой) за 48 месеца	Цена за доставка на 1 бр. от вид инструмент в лв. без ДДС	Обща цена за доставка на прогнозното количество от инструмента в лв. без ДДС
1	Дърворезачка Марка: Husqvarna Модел: X 555 Производител: Husqvarna Страна на произход: Sweden Гаранционен срок: 24 месеца	81	679.00	54 999.00

2	Моторен трион за работа с една ръка Марка: Husqvarna Модел: Т 435 Производител: Husqvarna Страна на произход: Sweden Гаранционен срок: 24 месеца	61	425.00	25 925.00
3	Моторна коса (хресторез) Марка: Husqvarna Модел: 535 RX Производител: Husqvarna Страна на произход: Sweden Гаранционен срок: 24 месеца	56	609.90	34 154.40
Обща стойност за доставка на прогнозното количество инструменти за обособена позиция № 2 в лева без ДДС:				115 078.40

След като отвори и оповести ценовите предложения на участниците така, както са описани по-горе, комисията оповести края на публичната част от своето заседание и след напускането на залата от представителите на участниците, продължи своята работа с подробна проверка на ценовите предложения на участниците за съответствието им с изискванията от документацията за обществената поръчка. Комисията установи, че в представеното ценово предложение на участника „ФЪОРХ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД за обособена позиция № 1 има допуснати аритметични грешки от закръгления при изчисляване на посочените по-горе общи стойности в редове 1, 4 и 9 от таблицата на ценовото предложение. На основание текст от ценовото предложение на участника, с който последният изразява съгласие „при несъответствие между Единичните цени и Общата стойност за доставка на прогнозното количество работни инструменти, за вярно да се приемат единичните цени и Общата стойност да се приведе в съответствие с тях“, комисията отстрани допуснатото несъответствие в ценовото предложение на участника за обособена позиция № 1, в резултата на което общата предложена цена за доставка на прогнозното количество е в размер на **394 908,36 лева без ДДС**.

Заседанието на комисията приключи в 13:30 часа на 22.12.2017 г., след като оценителната комисия приключи своята работа и бе разпусната от своя Председател. Резултатите от работата на комисията на това заседание са отразени в настоящия протокол, който се съставя на основание чл. 103, ал. 3 от ЗОП във връзка с чл. 57 от ППЗОП.

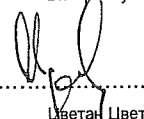
Настоящият протокол се състави и подписа от всички членове на Комисията, назначена със Заповеди № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. и CD-ORD-7299(1)/ 21.12.2017 г. на г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, както следва:


Председател:

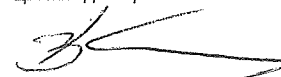
1. 
Силвия Стоянова

Членове:

2. 
Бисер Шумбов

4. 
Цветан Цветанов

3. 
Цветина Димитрова

5. 
Владимир Вълчев

ПРОТОКОЛ № 7

Днес, на **08.01.2018** година, от **14:00** часа, се проведе работно заседание на Комисията, назначена със Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. и Заповед № CD-ORD-7299(1)/ 21.12.2017 г. на г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, за провеждане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции № 5 и № 7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043“, референтен № PPD17-135. Комисията е в състав:

Председател на комисията (и член):

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Владимир Вълчев – Главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Задачата, за изпълнението на която се събра Комисията, е същата да се запознае с получен на 08.01.2018 г. от деловодството на Възложителя плик с допълнителни документи на участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ООД за обособена позиция № 1: „Доставка на електрически инструменти“, които комисията е изисквала на проведените на 06.12.2017 г. технически преговори.

Комисията констатира, че в договорения срок, а именно до 16:30 часа на 15.12.2017 г., в деловодството на Възложителя е регистриран плик от участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД с вх. № CD-DOC-14542/ 15.12.2017 г., в 14:52 часа, който не е предаден на комисията на 18.12.2017 г. заедно с останалите два плика, поради което комисията не е разгледала и констатирала съответствието на участника с изискванията на възложителя, които констатации са направени в Протокол № 5 от 18.12.2017 г.

След направените констатации в Протокол № 5, комисията е продължила своята работа и на основание чл. 57, ал. 1 и 3 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП) на 22.12.2017 г. на свое публично заседание е отворила ценовите предложения на всички участници по обособени позиции №№ 1 и 2, чиито оферти към този момент отговарят на заложените изисквания, които действия са описани в Протокол № 6 от 22.12.2017 г. На това публично заседание по чл. 57, ал. 3 от ППЗОП ценовото предложение на „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД не е било отворено, тъй като е възприето, че чрез непредставянето на тези изискани документи офертата на този участник не отговаря на изискванията на възложителя.

Пликът с допълнителните документи от участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД, предаден от Деловодството на възложителя на комисията на 08.01.2018 г., бе придружен с протокол за предаването му и обяснителна бележка, съдържаща причината за предоставяне на плика с допълнителните документи след определения срок. На своето заседание, комисията реши пликът с документите на участника „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД да не бъде отворен, тъй като Законът за обществените поръчки (ЗОП) и правилникът за неговото прилагане не предвиждат законосъобразни действия, които комисията да извърши като отвори и разгледа допълнителните документи, получени в определения срок, но не предоставени й непосредствено след изтичането му. Освен това законовият и подзаконовият нормативен акт не предвиждат ред, по който комисията да коригира възникналия пропуск, без по този начин да наруши принципите на ЗОП.

Като взе предвид изложената по-горе фактическа обстановка комисията счита, че е налице нарушение по чл. 110, ал. 1, ал. 5 от ЗОП при провеждането на обществената поръчка, което не може да бъде отстранено, без това да промени условията, при които е обявена процедурата. Никъде в закона, подзаконовия нормативен акт по прилагането му, нито в документацията за обществената поръчка не е разписан ред, по който комисията да действа така, че да не наруши основните принципи на ЗОП,




заложен в чл. 2, ал. 1 от същия, в конкретния случай. В частност комисията счита, че чрез техническата грешка, допусната в Деловодството на възложителя, от една страна, участникът „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД не е бил равнопоставен с останалите участници, тъй като цената му не е била отворена в нарочното за това заседание, а от друга страна, нито комисията, нито Възложителят имат право самоволно да определят правила за изправяне на допуснати нарушения в провеждането на обществената поръчка. С оглед на гореизложеното, комисията счита за необходимо да предложи на Възложителя прекратяване на обществената поръчка в частта ѝ по обособена позиция № 1 на основание чл. 110, ал. 1, т. 5 от ЗОП, във връзка с което ценови преговори да бъдат проведени само по обособена позиция № 2.

Комисията взе решение преговорите по обособена позиция № 2 да бъдат проведени на 15.01.2018 г. за което на участниците, допуснати до отваряне на ценовите предложения, да бъдат изпратени нарочни писма-покани.


Настоящият протокол се състави и подписа от всички членове на Комисията, назначена със Заповеди № № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. и CD-ORD-7299(1)/ 21.12.2017 г. на г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, както следва:

Председател:


1. 

Силвия Стоянова

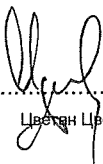
Членове:

2. 

Бисер Шкумбов

3. 

Цветина Димитрова

4. 

Цветан Цветанов

5. 

Владимир Вълчев

ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП) по отношение на **Ценовото предложение** на участника „**Войнишки**“ ООД за **обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“**

Днес, 15.01.2018 година от 15:00 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. и Заповед № CD-ORD-7299(1)/ 21.12.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „**Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043**”, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:

Председател:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

С писмо с изходящ № СВ-DOC-145/ 10.01.2018 г. участникът е уведомен за датата, мястото и часа на провеждане на преговори по отношение на ценовото му предложение за **обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“**, за която участва.

При провеждане на преговорите участникът „**Войнишки**“ ООД се представлява от г-н Борислав Войнишки, Управител.

Приложенияте от участника първоначални и подобрени ценови предложения са както следва:

№	Наименование на инструмент	Прогнозни количества (брой) за 48 месеца	Първоначална цена за доставка на 1 бр. от вид инструмент в лв. без ДДС	Първоначална обща цена за доставка на прогнозното количество от инструмента в лв. без ДДС	Договорена на 15.01.2018 г. единична цена за доставка на 1 бр. от вид инструмент в лв. без ДДС	Договорена на 15.01.2018 г. обща цена за доставка на прогнозното количество от инструмента в лв. без ДДС
1	2	3	4	5=3x4	6	7=3x6
1	Дърворезачка Марка: Husqvarna Модел: X 555 Производител: Husqvarna Страна на произход: Sweden Гаранционен срок: 24 месеца	81	679.00	54 999.00	660,00	53 460,00
2	Моторен трион за работа с една ръка Марка: Husqvarna Модел: Т 435 Производител: Husqvarna Страна на произход: Sweden Гаранционен срок: 24 месеца	61	425.00	25 925.00	415,00	25 315,00

3	Моторна коса (храсторез) Марка: Husqvarna Модел: 535 RX Производител: Husqvarna Страна на произход: Sweden Гаранционен срок: 24 месеца	56	609.90	34 154.40	595,00	33 320,00
Обща стойност за доставка на прогнозното количество инструменти за обособена позиция 2 в лева без ДДС:				115 078.40	-	112 095,00


Комисията и представителят на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

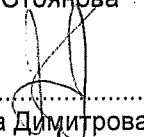
Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на ценови преговори, за което ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 15:15 часа на 15 Януари 2018 година.


Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

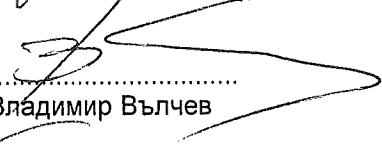
Комисия в състав:

Председател: 1. 
Силвия Стоянова


Членове: 2. 
Цветина Димитрова

4. 
Цветан Цветанов

3. 
Бисер Шкумбов

5. 
Владимир Вълчев

Представители на „Войнишки“ ООД:


Борислав Войнишки

Получих екземпляр от протокола:



ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП) по отношение на **Ценовото предложение** на участника „Боро Трейд“ ООД за **обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“**

Днес, 15.01.2018 година от 14:30 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. и Заповед № CD-ORD-7299(1)/ 21.12.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:

Председател:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;


5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

С писмо с изходящ № СВ-DOC-144/ 10.01.2018 г. участникът е уведомен за датата, мястото и часа на провеждане на преговори по отношение на ценовото му предложение за **обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“**, за която участва.

При провеждане на преговорите участникът „Боро Трейд“ ООД се представлява от г-н Тихомир Димов и Димитър Дойчинов, Управители.

Приложенияте от участника първоначални и подобрени ценови предложения са както следва:

№	Наименование на инструмент	Прогнозни количества (брой) за 48 месеца	Първоначална цена за доставка на 1 бр. от вид инструмент в лв. без ДДС	Първоначална обща цена за доставка на прогнозното количество от инструмента в лв. без ДДС	Договорена на 15.01.2018 г. единична цена за доставка на 1 бр. от вид инструмент в лв. без ДДС	Договорена на 15.01.2018 г. обща цена за доставка на прогнозното количество от инструмента в лв. без ДДС
1	2	3	4	5=3x4	6	7=3x6
1	Дърворезачка Марка: Husqvarna Модел: Моторен трион Husqvarna 555 Autotune Производител: Husqvarna Страна на произход: Швеция Гаранционен срок: 24 месеца	81	685.00	55 485.00	660,00	53 460,00
2	Моторен трион за работа с една ръка Марка: Husqvarna Модел: Моторен трион Husqvarna T 435 Производител: Husqvarna Страна на произход: Швеция Гаранционен срок: 24 месеца	61	449.00	27 389.00	424,00	25 864,00

3	Моторна коса (храсторез) Марка: Husqvarna Модел: Моторна коса Husqvarna 535 RX Производител: Husqvarna Страна на произход: Швеция Гаранционен срок: 24 месеца	56	596.00	33 376.00	571,00	31 976,00
Обща стойност за доставка на прогнозното количество инструменти за обособена позиция 2 в лева без ДДС:				116 250.00	-	111 300,00

Комисията и представителите на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на ценови преговори, за което ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 14:45 часа на 15 Януари 2018 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Комисия в състав:

Председател: 1.
Силвия Стоянова

Членове: 2.
Цветина Димитрова

4.
Цветан Цветанов

3.
Бисер Шкумбов

5.
Владимир Вълчев

Представители на „Боро Трейд“ ООД:

.....
Тихомир Дидов

.....
Димитър Дойчинов

Получих екземпляр от протокола:

.....


.....


ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП) по отношение на **Ценовото предложение** на участника „Техноуропа“ ЕООД за **обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“**

Днес, 15.01.2018 година от 14:00 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. и Заповед № CD-ORD-7299(1)/ 21.12.2017 г. на г-н Петър Холаковски – упълномощен член на Управителния съвет на "ЧЕЗ Разпределение България" АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции №5 и №7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043”, референтен № PPD17-135, се събра комисия в състав:

Председател:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

5. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

С писмо с изходящ № СВ-DOC-143/ 10.01.2018 г. участникът е уведомен за датата, мястото и часа на провеждане на преговори по отношение на ценовото му предложение за **обособена позиция 2. „Доставка на моторни инструменти“**, за която участва.

При провеждане на преговорите участникът „Техноуропа“ ЕООД се представлява от г-н Николай Николов, Управител.

Приложенияте от участника първоначални и подобрени ценови предложения са както следва:

№	Наименование на инструмент	Прогнозни количества (брой) за 48 месеца	Първоначална цена за доставка на 1 бр. от вид инструмент в лв. без ДДС	Първоначална обща цена за доставка на прогнозното количество от инструмента в лв. без ДДС	Договорена на 15.01.2018 г. единична цена за доставка на 1 бр. от вид инструмент в лв. без ДДС	Договорена на 15.01.2018 г. обща цена за доставка на прогнозното количество от инструмента в лв. без ДДС
1	2	3	4	5=3x4	6	7=3x6
1	Дърворезачка Марка: Shindaiwa Модел: 589 Производител: Shindaiwa Страна на произход: Япония Гаранционен срок: 36 месеца	81	1 100.00	89 100.00	1 100,00	89 100,00
2	Моторен трион за работа с една ръка Марка: Husqvarna Модел: Т 435 Производител: Husqvarna Страна на произход: Швеция Гаранционен срок: 24 месеца	61	690.00	42 090.00	682,00	41 602,00
3	Моторна коса (хросторез) Марка: Premium	56	250.00	14 000.00	220,00	12 320,00

Силия

[Signature]
1/2

Модел: RTM Производител: Premium Страна на произход: Турция Гаранционен срок: 36 месеца					
Обща стойност за доставка на прогнозното количество инструменти за обособена позиция 2 в лева без ДДС:			145 190.00	-	143 022,00

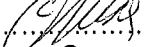
Комисията и представителят на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.


Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на ценови преговори, за което ще уведоми участника писмено.


Комисията приключи преговорите в 14:30 часа на 15 Януари 2018 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

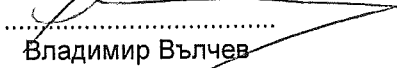
Комисия в състав:

Председател: 1. .....
 Силвия Стоянова

Членове: 2. .....
 Цветина Димитрова

4. .....
 Цветан Цветанов

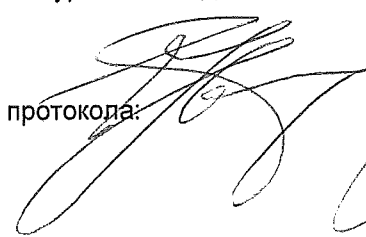
3. .....
 Бисер Шкумбов

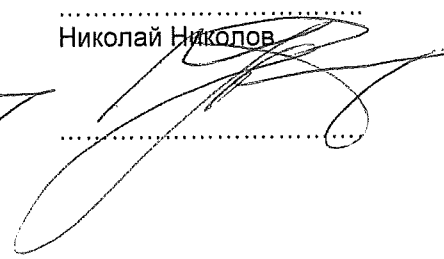
5. .....
 Владимир Вълчев

Представители на „Техноеуропа“ ЕООД:

.....
 Николай Николов

Получих екземпляр от протокола:





ПРОТОКОЛ № 8

Днес, на 15.01.2018 година, от 15:15 часа, се проведе работно заседание на Комисията, назначена със Заповед № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. и Заповед № CD-ORD-7299(1)/ 21.12.2017 г. на г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, за провеждане на обществена поръчка от вида „договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за прекратените обособени позиции № 5 и № 7 от предмета на обществена поръчка с реф. № PPD17-043“, референтен № PPD17-135. Комисията е в състав:

Председател на комисията (и член):

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Цветан Цветанов – Инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, сектор „Подпомагане“, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Владимир Вълчев – Главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Задачата, за изпълнението на която се събра Комисията, е да бъдат разгледани и анализирани цените на участниците за обособена позиция № 2: „Доставка на моторни инструменти“ след проведените преговори с допуснатите участници „ТЕХНОЕУРОПА“ ЕООД, „БОРО ТРЕЙД“ ООД и „ВОЙНИШКИ“ ООД.

След приключване на преговорите с последния участник, комисията продължи своята работа на закрито заседание, на което анализира резултатите от проведените по-рано преговори на 15.01.2018 г. и установи, че ценовите предложения и на тримата участници отговарят на изискванията от документацията за участие в обществената поръчка. По отношение на ценовите предложения за обособена позиция № 2 на участниците не е необходимо да се прилага разпоредбата на чл. 72 от Закона за обществените поръчки (ЗОП).

Настоящият протокол се състави и подписа от всички членове на Комисията, назначена със Заповеди № № CD-ORD-7299/ 14.11.2017 г. и CD-ORD-7299(1)/ 21.12.2017 г. на г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, както следва:

Председател:

1.

Силвия Стоянова

Членове:

2.

Бисер Шкумбов

3.

Цветина Димитрова

4.

Цветан Цветанов

5.

Владимир Вълчев